

特 許 記 事

アルミニウム表面に対する皮膜形成処理方法

特公・昭43—7841 (公告・昭43—3—26) 特願: 昭39—47229, 出願: 昭39—8—24, 優先権: 1963—8—23 (アメリカ) 304219, 発明: ハーマン・ジェイ・ロディーセン, ウィリアム・エス・ラッセル, 出願: フーカー・ケミカル・コーポレーション

圧延機

特公・昭43—7871 (公告・昭43—3—26) 特願: 昭41—55758, 出願: 昭41—8—24, 優先権: 1965—12—6 (イギリス) 51698/65, 発明: ジェレミア・ワグナー・オプライエン, 出願: ユナイテッド・エンジニアリング・エンド・ファンドリー・カンパニー

プレストレス圧延機

特公・昭43—7872 (公告・昭43—3—26) 特願: 昭41—59010, 出願: 昭41—9—8, 優先権: 1965—9—17 (イギリス) 39866/65, 発明: デリック・アーサー・ランバート・エルトン, 出願: ロエウイ・ロバートソン・エンジニアリング・カンパニー・リミテッド

圧延機の制御装置

特公・昭43—7874 (公告・昭43—3—26) 特願: 昭41—55494, 出願: 昭41—8—24, 優先権: 1965—8—24 (イギリス) 36190/65, 1966—1—13 (イギリス) 1592/66, 発明出願: レイモンド・バーナード・シムズ

鋳型の製造法

特公・昭43—8081 (公告・昭43—3—28) 特願: 昭40—51580, 出願: 昭40—8—24, 発明: 鋤納清治, 田中秀昭徳重洋, 出願: ダイハツ工業株式会社

鋳型およびその製造法

特公・昭43—8083 (公告・昭43—3—28) 特願: 昭40—25083, 出願: 昭40—4—27, 優先権: 1964—5—6 (アメリカ) 365255, 発明: ウイルパー・エッチ・シュヴエイケルト, 出願: ゼネラル・エレクトリック・カンパニー

ブルーシートの連続製造法

特公・昭43—8171 (公告・昭43—3—28) 特願: 昭40—6042, 出願: 昭40—2—5, 発明: 佐藤康一, 関口克正,

出願: 日本鋼管株式会社

鋼材の無変形冷却法

特公・昭43—8330 (公告・昭43—3—30) 特願: 昭40—54654, 出願: 昭40—9—8, 発明: 島田道彦, 三塚正志, 岡田弘義, 住友博和, 出願: 八幡製鉄株式会社

クロミウム鉱石の焙焼法

特公・昭43—8335 (公告・昭43—3—30) 特願: 昭39—29177, 出願: 昭39—5—25, 優先権: 1963—7—12 (アメリカ) 294001, 発明: スタンリー・ジョシュア・ハルトマン, ジョージ・ローウェル・リッチ, ドナルド・ベンジャミン・ディリー, ドナルド・エドワード・チュニソン・ジュニア, 出願: ピッツバーク・プレート・グラス・カンパニー

クロム鉱石の分解法

特公・昭43—8336 (公告・昭43—3—30) 特願: 昭39—67244, 出願: 昭39—12—1, 発明: 安井永三, 鈴木汎, 川村佐良, 出願: 東亜合成化学工業株式会社

強靱オーステナイト鋼

特公・昭43—8344 (公告・昭43—3—30) 特願: 昭40—6503, 出願: 昭40—2—6, 発明: 荒城義郎, 出願: 三菱重工業株式会社

一方向性けい素薄鋼帯の製造方法

特公・昭43—8350 (公告・昭43—3—30) 特願: 昭40—28100, 出願: 昭40—5—13, 発明: 佐々木雄貞, 大内俊郎, 出願: 富士製鉄株式会社

鋼の連続鑄造方法

特公・昭43—9041 (公告・昭43—4—12) 特願: 昭39—43643, 出願: 昭39—7—31, 発明: 吉田浩, 岡部英雄, 佐々木健二, 野中浩, 宮崎吉左衛門, 五十嵐清之, 出願: 川崎製鉄株式会社

圧延用ロールの製造法

特公・昭43—9043 (公告・昭43—4—12) 特願: 昭40—303, 出願: 昭40—1—4, 発明: 本田順太郎, 福田昌弘, 二宮章夫, 上田正一, 出願: 久保田鉄工株式会社