

(196) 整粒鋼の疲労について
(鋼の疲労と結晶粒度に関する研究-Ⅱ)

千工大 工博 国田章正、江藤元大、○西崎泰
東大工 工博 宮本博

I. 緒言

一般的においては、硬度鋼の疲労試験を行ない、組成、熱処理、硬さを同一にしても疲労寿命は結晶粒の整粒度とは混粒の状態によって著しく変動することを示した。

本研究においてはさらにこの点を明らかにするため、試料の結晶粒の状態が均一な整粒にならうように熱処理した整粒鋼を用いて疲労試験を行ない、その結果を前報と同様の Weibull Plot によろ統計的手法を用いて解析し、鋼の疲労寿命が結晶粒の状態によっていかで影響されるかを明らかにした。

II. 実験方法

試料は市販の機械構造用炭素鋼 S55C で、その組成は表 1 のとおりである。この組成の鋼を加熱してとき結晶粒が整粒へがわる温度域はすでに著者の一人が明らかにしている²⁾ので、その結果にまとめてからがじめ試料を 850°C および 1050°C に加熱し、結晶粒を整粒へがえのち疲労試験に供した。疲労試験機は小野式回転曲げ試験機（最大曲げモーメント 8000 kg-mm、回転数 2800 および 3000 r.p.m.）で、応力振幅はあらかじめ求めた疲れ限度より約 10% すい ± 29 kg/mm²とした。また試料の一部は学振規定の酸化法により結晶粒度を現出せしめ、著者の一人が確立した粒度判定法を用いて整粒と混粒を判定した。

III. 実験結果

試料の加熱後の結晶粒およびその機械的性質は表 2 のとおりである。これによれば 850°C および 1050°C に加熱した結晶粒はほとんど整粒であり、たとえば 1050°C 加熱試料の場合には 15 本のうち 11 本が整粒であることが判定された。

そこで結晶粒度が整粒と判定された試料について疲労試験を行ない、破断までの繰返し回数と試験片全数に対する割合との関係を Weibull 確率紙にプロットしたところ、図 1 に示すとおりの傾向がえられた。これは 1050°C に加熱した整粒試料の場合であるがプロットはほとんど一つの直線の近傍に密集してあらわれ、疲労寿命がほとんど一つの正規分布として示されていふことがわかった。

表 2 試料の機械的性質

	粒度	引張り強さ (kg/mm ²)	伸び (%)	疲労 (%)	硬度 (HRC)
加熱前		81.9	20.7	41.5	92
850°C	N09+N08	64.8	20.3	40.3	87
1050°C	N06+N05	70.1	16.8	28.0	89

1) 国田、西崎：鉄と鋼, 53(1967)10, p.286

2) 国田、桑野： “ ” , 53(1967)4, p.489

表 1 試料の化学組成

鋼種	C	Si	Mn	P	S
S55C	0.54	0.26	0.67	0.021	0.012

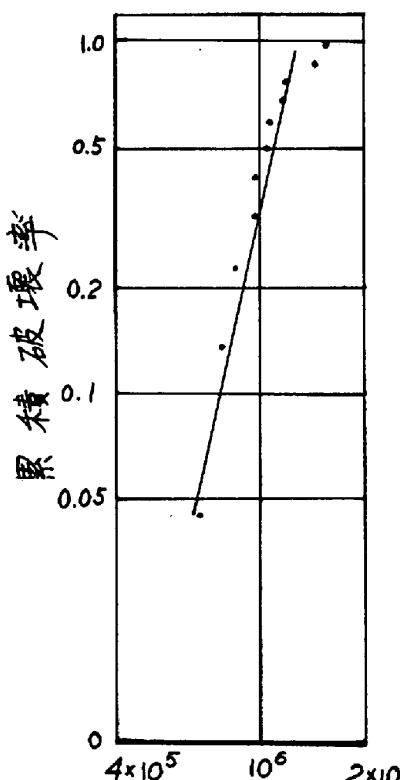


図 1 Weibull 確率紙上の疲労寿命