

(107) 鋼塊中の非金属介在物に関する研究

工博・結城 齊

山陽特殊製鋼 技術研究所

梶川 和男

山口 是

1. 緒言

本研究は昭和41年4月より鉄鋼基礎共同研究会においてとりあげられて「キルド鋼中の非金属介在物に関する研究」のうち当社固形分をとりまとめたものである。

2. 実験方法

SUJ2丸+七鋼塊を端差性高周波炉で表1の条件を目標にして4本を下注ぎで鋳込み各鋼塊の中心を含む縦断面のバルファーフリントをとびクロ腐食観察を行ない、それについて化学成分、ガスの偏析、非金属介在物の性状、分布、鋳造組織との関係などを調べた。また残りの半鋼塊を鍛造して鍛造比約10の鋼片を作りその残質特性を調べた。

3. 実験結果

実験結果のあらまものをとりまとめて次のとおりである。

- SUJ2のように高炭素鋼では、ミルスケールの添加によって溶鋼中のSiを増えようとしても、Siが減少するだけで脱酸前のSiを高くするこくに失敗した。いずれにしてもスケール22%添加しても鋼塊の性状にはほとんど影響を与えないかった。
- 鋼塊のクロ組織は鋳型が細長い形状であったので柱状晶、分歧柱状晶の領域が大きく、自由晶部はほとんどみられず、中心部にかなり明りょうなV偏析があらわれた。鋼塊によって凝固のパターンは変わらなかった。
- C, CrおよびSiは中心部でわざかに負偏析があらわれ、環状偏析は押湯部ボレがみられなかつた。その他の大素については一定の偏析傾向は認められなかつた。OおよびNについても隣接した部分のバラツキを考慮すると一定の偏析傾向はなかつた。また4本の鋼塊の間にO含有量の差はない。一方酸溶解法によるサンド分析の結果によると、鋼塊の中心部へいくほどAl₂O₃は増加の傾向にある。またSiO₂はきわめて低かつたが、これはAl添加量の多かつたことによつて説明されよう。(Al 0.4~0.9%)
- 介在物の組成は、EPMAによると、塊状酸化物や硫化物につつまれた酸化物はAl₂O₃-CaO系で、マイ酸塩は認められなかつた。介在物の鋼塊表面部から中心までの変化をみると、硫化物は表面部では小さく、中心部では大きくなるが、アルミニナ系介在物は大きさには変わらず、また分歧柱状晶部でもっとも多くなる傾向があるが明確でない。また鋳造組織との関係は、硫化物は必ずミクロ偏析部に位置するが、塊状の複合酸化物やアルミニナクラスターはそれと必ずしも関係がない。
- 鋼塊の凹凸は低S鋼塊のはうが多かつたが、これはおろそかの場合Al添加量の過大であつたことに起因するであろう。また凹凸および介在物清浄度も鋼塊TOPで多くなる傾向があつた。
- 鋼片の長さ方向と横方向から試験片をとり、焼入焼ヒドシシマノツチなレシャルピー衝撃試験を行なつたが、硫化物の有害な効果は認められなかつた。キヤスラスト型こうがり疲劳試験では高S材の寿命が50%程度伸びたが、これは高S材ではアルミニナ系介在物が硫化物につつまれてしまつて単独で存在するものは約半分に減少したことによる。さらにこれは被削性(被せん孔性)にも効果が認められた。
- 以上の研究でEPMA試験は、神戸製鋼中央研究所にお願いしたので、感謝の意を表します。

表 1.

鋼塊No.	脱酸前(ppm)	S%
JS-1	<50	<0.010
JS-2	<50	>0.030
JS-3	>150	<0.010
JS-4	>150	>0.030