

会

告

第2回西山記念技術講座開催のお知らせ

— 11 月 21 日・22 日 —

本会では鉄鋼の製造、研究に従事する技術者を対象に、鉄鋼技術に関する最近の動向、将来の問題などについて、それぞれの権威者からご講演を願い、討論を行なうため、昭和 40 年より「技術講座」の名称で講習会を開催してまいりました。

過去多数の聴講者があり、わが国鉄鋼技術向上のため僅少なりとも貢献していると信じていますが、当「技術講座」の名称は、第 13 回をもって一応終了し、本年 8 月より、「西山記念技術講座」と改称することになりました。

当「西山記念技術講座」は、川崎製鉄(株)から、故西山弥太郎氏記念のため当協会へ寄贈された資金により運営するもので、第 1 回「鉄鋼製錬の基礎」をテーマに開催いたしました。第 2 回は「溶鉄・溶滓の物性」をテーマに取り上げ、下記のプログラムにより開催いたします。多数ご来聴下さいますようご案内申し上げます。

記

1. 期 日 昭和43年11月21日(木)・22日(金)
2. 会 場 農協ホール(9階) (東京都千代田区大手町1-5)
(国電東京駅丸の内北口下車徒歩約10分
地下鉄丸の内線・東西線大手町下車 農協ビル9階)
3. プログラム —溶鉄・溶滓の物性—
 第1日(11月21日(木) 9:30~15:30)
 9:30 溶鉄の物性 九州大学 川 合 保 治君
 13:00 溶滓の物性 東北大学 白 石 裕君
 第2日(11月22日(金) 9:30~15:30)
 9:30 溶鉄・溶滓の界面現象 大阪大学 荻 野 和 巳君
 13:00 非金属介在物の生成・分離 日本鋼管(株) 宮 下 芳 雄君
4. 聴講無料 事前のお申し込みは不要です。
5. テキスト代 1000円

第77回(春季)講演大会討論会テーマのお知らせ

来春開催の第 77 回講演大会における討論会テーマが下記のごとく決定いたしました。多数ご応募下さるようお知らせいたします。討論原稿の募集など詳細については追って会告いたします。

記

1. 焼結鉾およびペレットの焼結機構 座長 三本木貢治君
2. 溶鋼の減圧下における反応 座長 松下 幸雄君
3. 型材の圧延 座長 五弓 勇雄君
4. 鋼中の炭化物、窒化物の抽出について 座長 今井勇之進君
5. 鉄鋼の格子欠陥 座長 橋口 隆吉君

「最近のステンレス鋼」講習会

主催 日本鉄鋼協会, 日本金属学会, 東海支部

協賛 日刊工業新聞社

日時 11月28日(木)～11月29日(金)

場所 名古屋大学付属図書館視聴覚室

題目および講師

第1日 (9:30～16:40)

1. ステンレス鋼概論 早大 長谷川 正義君
(最近のステンレス鋼の特徴, 金属組織と物理的, 化学的諸性質の概説)
2. ステンレス鋼の腐食 名工大 大谷 南海男君
(最近の金属腐食の理論およびステンレス鋼への応用)
3. 強化ステンレス鋼 日冶金 深瀬 幸重君
(ステンレス鋼の強度特性, 各種強力ステンレス鋼とその応用)

第2日 (9:30～18:30)

4. ステンレスおよび耐熱鋼鋳物 日本ステンレス 堀 二郎君
(ステンレスおよび耐熱鋼鋳物の諸特性, 新しい材料の問題点)
5. ステンレス鋼のプレス成形 名大 戸沢 康寿君
(ステンレス鋼のプレス加工に必要な基礎知識と技術的諸問題)
6. 快削ステンレス鋼の切削加工 大同 伊藤 哲朗君
(快削ステンレス鋼の諸特性と切削加工の諸問題)
7. ステンレス鋼の溶接 名大 益本 功君
(ステンレス鋼溶接の問題点, ステンレス鋼の最近の溶接技術)

聴講料 (テキスト代含む) 会員 4,000円, 非会員 6,000円

学生会員 1,400円, 学生非会員 2,000円

定員 100名

申込要領 申込書に所属, 氏名, 会員資格, 会費額をご記入の上聴講料を添え(現金書留)下記宛お申込み下さい。到着次第聴講券をお送りいたします。

申込先 名古屋市千種区不老町 名古屋大学工学部金属・鉄鋼工学教室内
日本鉄鋼協会・金属学会東海支部講習会係

申込締切 11月8日

第5回 X線材料強度に関する討論会

—— 金属材料の変形と破壊 ——

主催 日本材料学会

協賛 日本機械学会, 日本金属学会, 日本鉄鋼協会, 溶接学会

期日 昭和43年11月1日(金), 2日(土)

会場 名古屋工業大学(名古屋市昭和区御器所町)

参加無料

前刷 1部1,000円(オフセット印刷約120ページ)

申込方法 参加希望者は10月21日(月)までに前刷代金を添えて下記あてお申込み下さい。

申込先 日本材料学会討論会係 京都市左京区吉田泉殿町1の101

Tel. 761-5321 (代) 振替口座 京都 26625 番

第1日 (9:30～17:40)

総論

「金属材料強度研究における基本的問題点とX線材料強度研究の現状および将来」

京大工 平 修二君, ほか4件

第2日 (9:00～17:40)

クリープ

1) 軟鋼のクリープ変形と回復

京大工 中西 英介君

2) 銅およびアルミニウムのクリープ変形機構

東北大工 島谷 幸治君

討論

a) いわゆる Structure factor について

立命大工 大南 正瑛君, ほか4件

第19回塑性加工連合講演会

共催 日本材料学会, 日本塑性加工学会, 日本鉄鋼協会ほか6学協会
 日時 昭和43年11月18日(月), 19日(火), 20日(水), 9:00~
 会場 名古屋市公会堂(名古屋市昭和区鶴舞町61の1)
 講演論文集 代金 1500 円(送料本会負担)
 申込締切 11月4日(月)
 申込先 日本機械学会(郵便番号 107 東京都港区赤坂四丁目1番24号 日本規格協会ビル三階)
 申込方法 はがき大の用紙に「第19回塑性加工連合講演会講演論文集申込み」と題記(1)希望部数,
 (2)送金額,(3)申込者の氏名,(4)通信先を明記し,代金を添えてお申込みください。

11月18日(月) 第1会場(4階10集会室)

- (101) アルミニウム引抜きにおけるダイス接触圧力分布 松浦佑次, ほか
- (102) 強制潤滑伸線における引抜き力の計算式について 辻村 昂, ほか
- (103) 超音波付加線引きの引抜き力について 前田春興, ほか
- (104) 超音波付加線引き材料の材質について 前田春興, ほか
- (105) 強制潤滑引抜きにおけるダイスおよび導入管回転の効果 西原正夫, ほか
- (106) Turks Head による角線の引抜きの研究 荒木甚一郎, ほか
- (107) Turks Head による角線の引抜きの研究 荒木甚一郎, ほか
- (108) 板引抜きにおける磨擦の研究 工藤英明, ほか
- (109) 圧縮試験によるメタルフロー 溝口卓夫
- (110) 冷間加工材の据込性に関する研究 戸沢康寿, ほか
- (111) 工業用純アルミニウムの型鍛造に関する研究 師岡利政, ほか
- (112) 鍛造における潤滑と摩擦におよぼす加工速度の影響 大矢根守哉, ほか
- (113) 冷間鍛造用プレス型の応力集中 平井恒夫, ほか
- (114) 合金鋼の冷間鍛造法について 裏川康一, ほか
- (115) 炭素鋼における冷間鍛造用潤滑剤の選定実験 裏川康一, ほか
- (116) 中央に一円孔を有する開放型による圧印加工 村上 紘, ほか
- (117) 前後方せん孔加工における側壁フラックの発生 佐賀二郎, ほか
- (118) アルミニウム管の静水圧押し 西原正夫, ほか
- (119) 液圧押しについて 松浦佑次, ほか
- (120) 前方張力つき管材押し加工 工藤英明, ほか
- (121) 前方管押し出しの応力分布の測定 師岡利政, ほか
- (122) せん孔押し出しにおけるポンチ荷重と壁面摩擦について 鈴木隆充, ほか

11月18日(月) 第2会場(4階第8集会室)

- (201) モアレ法による塑性変形の測定 室田忠雄, ほか
- (202) 不連続粘弾性波の伝ばの差分法による解析 山田嘉昭, ほか
- (203) 光弾性皮膜法塑性解析の諸問題について 河田幸三, ほか
- (204) 軟鋼材の応力集中付近の塑性域の進展について 林 郁彦, ほか
- (205) 軟鋼材の応力集中付近の塑性域の進展について 林 郁彦, ほか
- (206) 黄銅の高速ねじりにおける発熱にもとづくひずみ集中 工藤英明, ほか
- (207) 相当応力と相当塑性ひずみについて(最大せん断

応力説をもとにした異方性塑性理論)

- 斉藤浩一, ほか
- (208) 結晶に関する降伏条件 上野 康
- (209) 内圧を受ける両端閉じ直交異方性円筒の塑性変形について 杉本正勝, ほか
- (210) 薄板の各種加工による降伏曲面の変化 戸沢康寿, ほか
- (211) 延性破壊におよぼす静水圧の影響 矢島正美, ほか
- (212) 鋼中に分散する炭化物が破壊におよぼす影響 関口秀夫
- (213) 各種加工材のかたさに表われる性質 戸沢康寿, ほか
- (214) コールドダイホビングにおけるせん孔 堤 成晃, ほか
- (215) 円柱ホブ押込時の加工穴形状について 高橋壮治
- (216) 円柱ホブ押込時に生じるブランク表面のひずみ分布 高橋壮治
- (217) 切欠き材の高温引張強さにおよぼす塑性加工の影響 宮川松男, ほか
- (218) 平面ひずみ圧縮面の摩擦について 室田忠雄, ほか
- (219) 絞り変形による異方性の変化とそれの耐 Wall Breakage 性に与える影響 林 豊
- (220) 軸対称形状の不安定条件についての考察 林 豊
- (221) 超音波が金属の塑性変形におよぼす作用について 山田嘉昭, ほか
- (222) マルホームした材料の腐食抵抗について 大矢根守哉, ほか

11月19日(火) 第1会場(4階10集会室)

- (123) 初等圧延理論の適用限界 志田 茂
- (124) 混合摩擦域の圧延理論 玉野敏隆, ほか
- (125) 非対称圧延加工に関する研究 青木 至, ほか
- (126) 冷間圧延に関する実験 水野高爾
- (127) 冷間圧延におけるロールと板材の接触弧における変形機構 松浦佑次, ほか
- (128) スキンパス圧延における圧力分布および投影接解長さの直接測定について 村田杏坪, ほか
- (129) 熱間孔形圧延特性に関する研究 中島浩衛, ほか
- (130) 熱間孔形圧延特性に関する研究 中島浩衛, ほか
- (131) 2ロール, 3ロール圧延機の比較検討 林 千博
- (132) 平線圧延時の幅拡がりにおよぼす圧延条件の影響 小林 勝, ほか
- (133) 極薄箔の圧延について 田中英八郎, ほか
- (134) 圧延ロールの変形について 矢吹 豊, ほか
- (135) 冷間圧延におけるロールの変形と圧力分布について 戸沢康寿, ほか
- (136) 薄板圧延における輻方向肉厚分布に関する一考察 鈴木 弘, ほか

- (137) 熱間連続圧延機の最適のパススケジュールの計算法 鈴木 弘, ほか
- (138) 冷間連続圧延機の最適のパススケジュールの計算法 鈴木 弘, ほか
- (139) デジタル計算機によるコールドタンデム圧延機に加減速時の特性解析 有村 透, ほか
- (140) 熱間タンデム圧延の加減速特性の解析 阿高 松男, ほか
- (141) 冷間タンデム圧延の動特性と影響係数および圧延機剛性との関連性について 阿高松男, ほか
- (142) ホットストリップミルの計算機制御 小島健二, ほか
- (143) プラネタリ式ねじ転造盤における転造力について 山本 晃, ほか
- (144) 多重Vみぞ転造に関する基礎的研究 山本 晃, ほか
- 11月19日(火) 第2会場 (4階ホール)**
- (223) アルミニウム薄板のプレス成形性 師岡利政, ほか
- (224) 丹環のプレス成形に関する基礎的研究 戸沢康寿, ほか
- (225) 自動車車体部品のプレス成形における変形の2, 3の検討について 小林敏郎, ほか
- (226) 変形状態図による薄板プレス成形の変形挙動の検討 吉田清太, ほか
- (227) 薄鋼板の張出し成形限界に関する研究 中島浩衛, ほか
- (228) 薄鋼板の張出し成形限界に関する研究 菊間敏夫, ほか
- (229) 薄鋼板の破断限界ひずみにおよぼす予ひずみの効果 須藤忠三
- (230) スクイブドサークル法による自動車車体外板のプレス成形態の解析 小林徳夫, ほか
- (231) (アルミニウム)クロス冷間圧延板の成形性 西村嘉彦
- (232) オートコリメータによるC型フレームクランクプレスラムの動き 打尾弥吉
- (233) ひずみ増分理論による球頭ポンチ張出加工の解析 中島尚正, ほか
- (234) ひずみ増分理論による液圧バルジ試験の解析 山田嘉昭, ほか
- (235) 液圧バルジ試験における板厚の影響について 宮川松男, ほか
- (236) 液圧バルジによる板の材料試験 高橋 寛, ほか
- (237) ゴムを用いた薄肉円筒のバルジ加工について 福田正成, ほか
- (238) 絞りスピニングのパススケジュールの研究 葉山益次郎
- (239) 荷重法によるアルミニウム薄板の深絞り性試験 師岡利政, ほか
- (240) ゴムダイスを用いた軟鋼板の円筒深絞りにおける圧力経路について 福田正成, ほか
- (241) ゴムリングを用いた軟鋼板の円筒深絞りについて 福田正成, ほか
- (242) フランジ周縁の変位による深絞り成形性の評価 春日保男, ほか
- (243) 深絞り加工における表面構造に関する研究 加賀 広, ほか
- (244) 深絞りにおける荷重負担部材料の変形と強さ 河合 望, ほか
- 11月20日(水) 第1会議室 (4階10集会室)**
- (145) 弾-ε 硬化材有限長棒の高速引張りについて 河田幸三, ほか
- (146) 放電成形法による管のバルジ加工について 青木吉和, ほか
- (147) 放電成形法の型変形量について 真崎才次, ほか

- (148) 水中放電成形法に関する基礎的研究 山田敏郎, ほか
- (149) 導線放電爆発による金属の溶射 栖原寿郎, ほか
- (150) 高速圧縮変形における工具材料面間の潤滑の影響 春日保男, ほか
- (151) 多平行線型コイルによる電磁成形力をうけた素板の変形について 清田堅吉, ほか
- (152) 爆発成形に関する研究 西村源六, ほか
- (153) 棒材の拘束せん断法による精密せん断機の開発 中川威雄, ほか
- (154) 外周拘束打抜きの研究 工藤英明, ほか
- (155) 小孔の打抜きに関する研究 尾崎竜夫, ほか
- (156) さん孔テープの打抜き特性 原 臣司
- (157) 打抜き工具の寿命 助川政之
- (158) せん断力を受ける円筒ダイスの強さ 柴原正雄, ほか
- (159) 試作せるせん断加工試験機について 黒田二郎, ほか
- (160) 対向ダイスによるせん断加工法 近藤一義, ほか
- (161) 塑性変形を伴う摩擦面における潤滑機構 河合 望, ほか
- (162) 深絞りにおける鉱油系潤滑剤の摩擦特性 中村 保, ほか
- (163) プレス加工油の潤滑特性におよぼす極圧添加剤の影響 広滝徳雄, ほか
- (164) 潤滑材としての脂肪酸の高圧力下における融点変化について 佐賀二郎, ほか
- (165) プレス潤滑材の速度効果 加藤健三, ほか
- (166) しごきスピニングの潤滑について 葉山益次郎, ほか
- 11月20日(水) 第2会場 (4階ホール)**
- (245) ロールフォーミングに関する解析的研究 木内 学
- (246) ロールフォーミングに関する実験的研究 鈴木 弘, ほか
- (247) ロールフォーミングに関する実験的研究 鈴木 弘, ほか
- (248) ロールフォーミングに関する実験的研究 鈴木 弘, ほか
- (249) ロールフォーミングに関する実験的研究 鈴木 弘, ほか
- (250) プラスチックのプレス成形に関する研究 山口章三郎, ほか
- (251) プラスチックのプレス成形に関する研究 山口章三郎, ほか
- (252) プラスチックの塑性変形機構に関する研究 前田禎三, ほか
- (253) プラスチックの常温深絞り加工に関する研究 前田禎三, ほか
- (254) プラスチックのナイフ刃切断加工に関する研究 前田禎三, ほか
- (255) 板の塑性曲げに関する解析的研究 守時 一
- (256) 高速曲げ加工の研究 室田忠雄, ほか
- (257) 丸棒の曲げ矯正における寸法変化に関する一考察 鈴木 弘, ほか
- (258) 薄板材料の曲げ挙動におよぼす前加工と焼なましの影響 戸沢康寿, ほか
- (259) 円錐ダイスによる金属管の絞り性について 上田照守, ほか
- (260) 各種ショットの寿命試験結果 竹内義雄, ほか
- (261) 4角筒ポンチによる非軸対称伸びフランジ変形 中川威雄, ほか
- (262) 予変形をうけた軟鋼薄板の穴拡げ試験 中川威雄, ほか
- (263) エキスパンダ加工における工具諸元の影響について 丸尾智彦