

特 許 記 事

水分自動補正式定量切出装置

特公・昭43—17042 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—20788, 出願: 昭40—4—10, 発明: 高崎靖人, 田島浩, 新海清介, 小柳弥夫, 坪井勇, 村上惟司, 出願: 日本鋼管(株)

下向吸気焼結法および装置

特公・昭43—17043 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—22914, 出願: 昭40—4—20, 発明: 神原健二郎, 藤田慶喜, 沖川幸生, 奈良照夫, 出願: 富士製鉄(株)

転炉その他類似装置の全自動復帰装置

特公・昭43—17046 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—63378, 出願: 昭40—10—15, 発明: 赤坂好信, 出願: 川崎重工業(株)

熱処理装置

特公・昭43—17054 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—54747, 出願: 昭40—9—8, 優先権: 1964—9—28 (アメリカ) 399571, 発明: ウォールタ・エイチ・ホルクラフト, 出願: ホルクラフト・アンド・カムパニ

線材の連続熱処理方法

特公・昭43—17055 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭41—4512, 出願: 昭41—1—24, 発明出願: 小野耕助

ワイヤを連続的に加熱する装置

特公・昭43—17056 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—56893, 出願: 昭40—9—18, 発明: ジェームス・コクフブーレーン, 出願: ジー・ケー・エヌ・ソマーセット・ワイヤー・リミテッド

加熱鋼材の熱処理方法

特公・昭43—17058 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—34990, 出願: 昭40—6—14, 発明: 中西昭一, 大槻直樹, 野中高四郎, 出願: 富士製鉄(株)

低温強靱鋼

特公・昭43—17071 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭39—35393, 出願: 昭39—6—22, 発明: 長島晋一, 合田進, 大岡耕之, 権藤永, 三村宏, 藤島敏行, 杉浦和男, 出願: 八幡製鉄(株)

非金属介在物分散相を有する圧延用ロール材

特公・昭43—17072 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—17080, 出願: 昭40—3—23, 発明: 邦武立郎, 向井哲也, 出願: 住友金属工業(株)

自動連結器用鋳鋼

特公・昭43—17073 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—68865, 出願: 40—11—11, 発明: 渡辺十郎, 荒木田豊, 熊田有宏, 出願: (株)日本製鋼所

鋼材の迅速脱窒法

特公・昭43—17076 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—55724, 出願: 昭40—9—13, 発明出願: 盛利貞

クロムステンレス鋳鋼の熱処理法

特公・昭43—17077 (公告・昭43—7—18) 特願: 昭40—70156, 出願: 昭40—11—17, 発明: 平岡昇, 出願: (株)日本製鋼所

金属製品の表面処理法

特公・昭43—17890 (公告・昭43—7—29) 特願: 昭41—15233, 出願: 昭41—3—11, 発明: 福塚敏夫, 宮城正雄, 出願: (株)神戸製鋼所

圧延機

特公・昭43—17916 (公告・昭43—7—29) 特願: 昭41—7910, 出願: 昭41—2—10, 発明: 大野行雄, 出願: 石川島播磨重工業(株)

被圧延材の選択処理装置

特公・昭43—17917 (公告・昭43—7—29) 特願: 昭41—5649, 出願: 昭41—2—2, 発明: 松永幹男, 村上正, 北浦房市, 出願: 富士製鉄(株)

残溶鋼処理方法

特公・昭43—18521 (公告・昭43—8—9) 特願: 昭40—76398, 出願: 昭40—12—10, 発明: 吉川源市, 出願: 吉川工業(株)

圧延機におけるロール振れの影響除去装置

特公・昭43—18270 (公告・昭43—8—2) 特願: 昭41—85862, 出願: 昭41—12—30, 発明: 野村進, 出願: 石川島播磨重工業(株)