

(310) 高純度砂鉄錠と原料とする高炭素 Cr-Mo 鋼および Cr-Mo 錫鉄の高温硬度について  
(高純度砂鉄錠と原料とする各種鉄鋼の性質 - IV)

日曹製鋼株富山工場 工博 佐藤祐一郎 松倉 清

○松本次郎

1. 緒言 高炭素 Cr-Mo 鋼および Cr-Mo 錫鉄は鋳造後、鋳造あるいは熱処理工序して熱間圧延用ロール、熱間工具などに使用される。したがってこれらの鉄鋼材料の熱間性状を把握することが主なめで重要である。前報ではこれらの材質の高温強度に関する調査結果を報告したが、今回耐摩耗性と深川關係ともつと考えられる高温硬度について組織全体の高温硬度およびその硬さを支配する組織成分の共晶炭化物および基地の各高温微小硬度を測定し、常温硬度との関係、C含有量の影響、熱処理の影響などを調べたのでその結果を報告する。

2. 実験方法 供試材は主要化学成分が C 約 1.0~3.0%、Cr 約 1.0% および Mo 約 0.30% の 4 種類を選んでそれも高純度砂鉄錠を原料として塩基性電気炉で溶解精錬して得た鋳塊を鍛錬成形比 1.0<sup>5</sup> (鋳造のまま) と 3.0<sup>5</sup> となるよう鋼造したのち球状化焼鉄を施したものである。

高温硬度の測定は組織全体の硬さを管状電気炉と排氣装置を付設した島津製作所型ピッカースが下を試験機により試験荷重 5 kg および 10 kg で、また共晶炭化物および基地の硬さを日本光學製高温微小硬度計により試験荷重 50 mg および 100 g で行なった。

### 3. 実験結果

#### 3.1. 高温硬度と基地および共晶炭化物の高温微小硬度

各試料の硬さは図 1 に示すごとく温度上昇とともに一様に低下を示す。試料の組織を構成する基地および共晶炭化物の各硬さもまた図 2 に示すごとく温度の上昇にしたがって一様に低下する。試料の硬さは基地および共晶炭化物の各硬さに支配されるため、高温硬さは温度上昇にしたがって基地および共晶炭化物の高温微小硬さと大体一致した低下傾向を示す。

高温硬度と高温微小硬度を対比すれば、図 1 と図 2 から明らかなごとく、この種別成共晶炭化物を含有するにもかかわらず、高温硬さが基地硬さよりも低いため結果が得られ、両試験機の硬さ標準を同一視することはできないことを示している。この現象はピッカース硬度値と試験荷重との関係および両試験機の特性の差異によって生じたものとみはされる。

3.2. 热処理の影響 オーステナイト化後の冷却速度を変えた熱処理において、高温硬度は図 1 に示すごとく 500°C 附近まではオーステナイト化後の冷却速度の大きさ順に高く、それ以上の温度では逆に空冷、炉冷、油冷の順に高く、さらに 700°C 以上ではほとんど差異が認められなくなる。基地の高温微小硬さにおいても上記と一致した硬度低下傾向を示す。焼成マルテンサイトは低温域では焼成ベーナイトよりも高硬度であるが、600°C 附近では焼成ベーナイトの方が高硬度を示すためと考えられる。

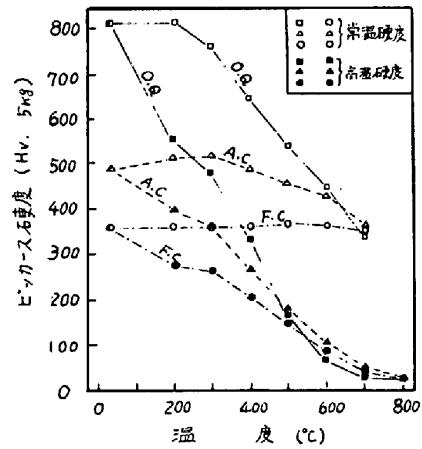


図 1 試料 D (2.89% C) の高温硬度と常温硬度

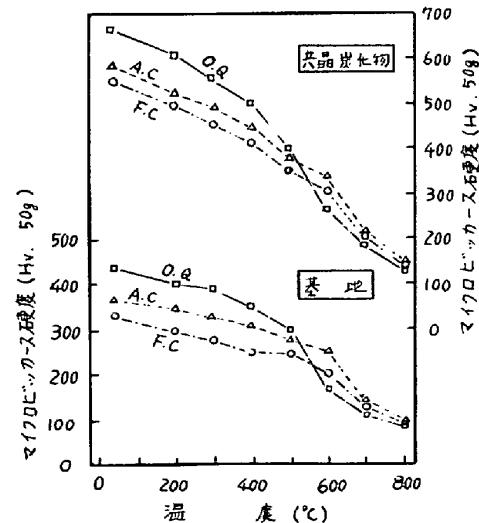


図 2 試料 D (2.89% C) の基地および共晶炭化物の高温微小硬度