

(232) 鋼の急速加熱において分解した Fe_3C の C の拡散過程

鉄鋼短期大学 工博 伊佐室輝 岩井彦哉

○菊地俊郎

1 緒言 鋼の溶接熱影響部、高周波焼入部などでは普通の熱処理状態と異なって非常に急熱されるため、いかに特異な現象を示すことがある。このような急熱では拡散現象も非平衡的であって、たとえば平衡状態図の Ac_3 以上の温度範囲でも未固溶の Fe_3C が残存することがある。本実験ではこのような特異現象を究明するため、フェライト地に大きな球状セメントタイトが点在する組織の鋼を急速加熱し、その場合における分解した Fe_3C の C の拡散過程を主体に検討した。

2 実験方法 高周波真空溶解で 0.21% C の鋼を溶製し熱間圧延を行なった後、球状化処理によって、セメントタイトの大きさを 3~6μ 程度に球状化し、しかも均一に分散させたものを試料とした。急熱急冷装置は電子管式高周波焼入装置を改良して使用した。加熱速度は 100~700°C/sec で、冷却速度は約 1300°C/sec である。 Fe_3C の C の拡散過程はつきの方法で観察した。(1)電子顕微鏡による C 拡散相の観察、(2)マイクロアナライザーによる Fe_3C を中心とする C 濃度分布の測定、(3)C 拡散相の結晶構造解析、そのほか光学顕微鏡による観察など。

3 実験結果 写真 1 は 450°C/sec の加熱速度で急熱し、種々の加熱温度から急冷した組織の一例である。加熱温度が 750~760°C 附近になると Fe_3C の周辺部の一部分がくずれだし、その周辺部に黒い白色の相が生成し(写真 1(a))、ひきつづいて温度が高くなると Fe_3C が連続的にくずれて小さくなつていくと同時に白色の相もフェライト地に広がつてゆき、フェライトとの境界附近に微小な粒状の組織を形成する。さらに加熱温度が上昇すると Fe_3C は次第に消えて白色の相が広がりつつ、種状の部分は羽毛状の組織となる。しかしこの段階でも残部のフェライト地はそのままである(写真 1(b))。そしてこのフェライト地がまたなくななるまで白色の相あるいは羽毛状の組織は広がり、白色の相が周辺部から羽毛状の組織へ変りつつ、均一なオーステナイトになり全面にマルテンサイトを析出する。この拡散過程で現われる白色の相は非常に特異な相で、いかにもか膚食されにくく、ミクロカタサで Hv 850~1000 を示し、非常につたい組織である。この相附近の電顕写真を写真 2 に示す。この組織は 3% Nital で 1.5 min 腐食してみるともがこむらす、あすかに微細な凹凸が現われてゐるだけである。またマルテンサイトのような針状も現われてゐない。図 1 は Fe_3C を中心とした附近的 C 濃度分布を示す。最高のピークが Fe_3C の濃度で、つきの傾斜の部分が白色の相である。この白色の相は均一な C 濃度を示さず、 Fe_3C に近いところでは 2.2% C、フェライト側では 0.5% C 程度の濃度勾配を示す。この傾斜のつきの水平の部分が白色相外側の粒状の組織部分で 0.5~0.6% C を含有している。

これらの実験結果から、急熱における Fe_3C の C の拡散現象は普通の熱処理とは異なった挙動を示し、拡散過程で Fe_3C の周辺部に特異組織が現われる。この組織の特徴は前述の如くであるが、今後さらに電子線回折などを行なつて究明する予定である。



写真 1 急熱急冷組織(加熱速度 450°C/sec)

 $\times 1.000$

写真 2 急熱急冷組織(加熱速度 450°C/sec)

 $\times 20.000$

図 1 E.P.M.A.で測定した C 濃度分布曲線

写真 2 急熱急冷組織(加熱速度 450°C/sec)