

(207) 溶銑からの球状黒鉛晶出に対する共存元素の影響について
(*鉄鉱の黒鉛発生論に関する研究—Ⅲ*)

千葉工業大学

工博 岡田厚正

千葉工業大学大学院

○ 北田昌邦

I 緒言 著者らは第1報において、溶銑を固液共存温度に保持することにより溶銑から直接球状黒鉛が晶出することを報告し、さらに第2報において、このような球状黒鉛晶出に対する溶解温度の影響をしらべた。しかし、前報までの実験試料はいずれも Fe-C-Si 系三元配合試料であり、その他の共存元素は含まれていなかった。そこで本報告においては実用鉄物用鉄を用いて前報にのべた球状黒鉛晶出に対する共存元素の影響をしらべ、C, Si のほかに Mn, P, S などを含有する普通の鉄物用鉄の場合でも、前報とほとんど同様な方法で黒鉛が球状化することをたしかめ、この方法の実用上の有効性を明らかにした。

II 試料および実験方法 実験に用いた鉄物用鉄は市販の J I S I 号 B 鉄であり、これを高周波電気炉で溶解して電解鉄または活性炭素を添加し、亜共晶および過共晶組成となした後乾燥砂型に鋳込み、直径 10 mm, 長さ約 50 mm の棒状試料とした。その黒鉛組織は写真 1 a) のとおり片状を呈している。かくして得られた試料を内径 11 mm, 長さ 50 mm の黒鉛タンマン管中に挿入し、高周波電気炉にて 1400 °C に加熱溶解後、図 1 に示すような温度範囲で一定時間保持後空冷した。鉄中の共存元素が黒鉛球状化の挙動にどのような影響を与えるかを見るために、亜共晶鉄の場合は球状化処理温度を共晶点直下の 1050 °C から 900 °C、過共晶鉄の場合は固液両相共存温度域内の 1200 °C から 1160 °C の範囲内でそれぞれ変動させ、また保持時間を 5 min. から 40 min. 附近まで永くして黒鉛組織との関係をしらべた。

III 実験結果 亜共晶組成の Fe-C-Si 系配合試料の場合は溶湯を 900 °C まで降温してその温度に 30 min. 保持することによって球状化がおこるが、Mn, P, S が共存する実用鉄物用鉄の場合には、900 °C, 45 min. にしてようやく試料の一部に写真 1 b) の黒鉛がえられた。そこで保持温度を 1000 °C に上昇させたところ保持時間 15 min. にしてすでに黒鉛形状に顕著な変化がみられ、30 min. では試料全体にわたり写真 1 c) の微細球状黒鉛が発生することが認められた。さらに保持温度を上昇させて共晶温度に近付いた場合には、球状黒鉛のほかに保持後の冷却にともなう初析片状黒鉛の混入量が増えるため、満足すべき組織はえられなかつた。また過共晶鉄についても第1報、第2報同様保持時間の延長とともに塊状化、球状化の傾向がみられた。

以上のように鉄物用鉄を用いての黒鉛の球状化において共晶直下の温度、あるいは固液共存温度域内に所要時間保持することにより、一般にみられる片状の共晶黒鉛、初晶黒鉛は球状あるいは塊状に変化することがわかつた。

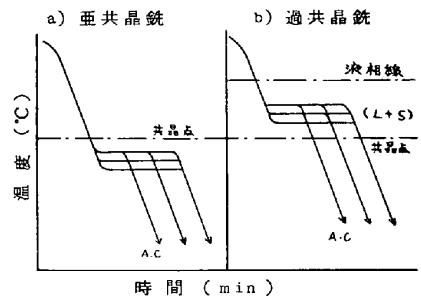


図 1 球状化処理方法

写真 1 a) 鋳造組織 b) 900°C 45 min
c) 1000°C 35 min (×100)