

(178) 中炭素低合金鋼の軟性におけるマルテンサイトおよびベイナイト混合組織の影響

金属材料技術研究所

中島宏興

東京大学工学部

工博 荒木 遼

[緒言] 炭素量の異なる2種類の中炭素低合金鋼について、軟性におよぼすマルテンサイトおよびベイナイトの混合組織の影響を調べた。

[供試材および実験方法] 実験鋼は 150 kg 高周波炉で溶解し、分鉢した 50 kg 鋼塊を 13 mm 角に鍛圧し、恒温炉焼なましを行なって供試材とした。その化学成分を表1に示す。

オーステナイト化処理は塩浴炉を用いて 850°C に 20 min 保持した。そして 113-13 は温度の塩浴または油中に焼入れさせたの量のマルテンサイトを生成させた後、直ちに 250 または 300°C の塩浴に昇温焼入れし、それを 8 または 2 hr 保持して残りのオーステナイトを完全にベイナイトに変態させた。このようにしてえられた 113-13 は割合のマルテンサイト + ベイナイト混合組織を、最もどし温度を定めることによて、すべて同一の温度 (HRC 40 ± 0.5) にえた。衝撃試験片の寸法は V ノッチシャルレーの JIS 4 号試験片の幅を 3 mm としたものである。

[結果および考察] 前報¹⁾において報告したように、マルテンサイト組織とベイナイト組織との遷移曲線におけるおもな相違は遷移域の変化である。そしてこの差異は 20°C と -30°C における衝撃値を求めることによっては認められるので、本報告ではこの両温度における衝撃値を求めた。その結果を図1に示す。

両鋼とも 100% マルテンサイト組織の遷移温度域は 100% ベイナイト組織のそれよりも低温側にあるが²⁾、このことは本実験における 20°C および -30°C における衝撃値において明確に示されている。

これに対してマルテンサイト + ベイナイト混合組織の軟性は両者の中间にある。そしてはば 50% を境界に 1) これよりマルテンサイト量が多い場合にはマルテンサイト組織の特徴が、そしてベイナイト量がより多い場合にはベイナイト組織の特徴が、よりはっきりと現われる。

10% マルテンサイト + 90% ベイナイト組織の軟性は 100% ベイナイト組織に比べて、0.34% C 鋼ではやや差はないが、そして 0.54% C 鋼ではかなり差があることを示している。このことは、先に生成したマルテンサイトによるベイナイトの変化（結晶粒の微細化など）によるベイナイト組織の軟性の向上およびもともと軟性のすぐれたマルテンサイト組織の混入による軟性の向上の両作用にともすくものと考えられる。

そして、マルテンサイト組織とベイナイト組織の軟性の差が大きいほど、混合組織の軟性の向上の程度が大きいことは、後者の効果がより大きいことを示していると考えられる。文献 1) 中島、荒木: 鋼と鋼 54(1968), 8209

表1 供試材の化学成分(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.34	0.28	1.41	1.79	1.00	0.30
0.54	0.30	0.86	1.81	1.02	0.29

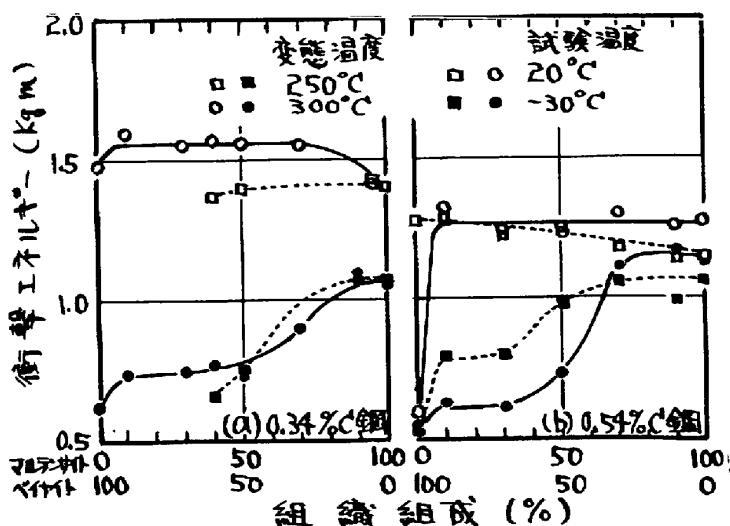


図1 マルテンサイトおよびベイナイト混合組織の衝撃値