

(165) 介在物の凝集速度に関するモデル実験

名古屋大学 工学部
大同製鋼○向井楠宏 坂尾弘
田野伸式

1. 緒言

介在物の浮上分離を促進せよと云ふの、介在物同志の融合による粗大化は、エマルジョンの破裂過程とみなされる。この融合は凝集(flocculation)と合一(coalescence)の二段階を経て行なわれる。従来の介在物間の融合、粗大化の研究は、この凝集と合一の過程を明確に区別することなく、互いに接触しあつた介在物同志は、すべて凝集をはじめりう取扱つてこどもつていだ。本研究では、この介在物間の凝集性に關して、常温近くでのモデル実験によつて、界面張力、粘性、滴の大きさ、密度の影響をしらべ、次元解析によりその結果を整理した。さらに介在物同志の合一に關する考察、浮上速度に關する知識をしらべ、介在物の浮上分離性に關する考察を行ない、著者らが前に指摘した、 $MnO-SiO_2-Al_2O_3$ 系介在物の最適組成領域を再検討した。

2. 実験方法および実験結果

図1に示す内径84mm、高さ100mmの容器に液工、液Ⅱを入れ、一定温度に保持静置した後、これに液Ⅱ滴を投入し、滴が液工-液Ⅱの界面に達してから液工に吸収されるまでの時間、 t を測定した。又液滴同志の凝集は、その間に介在する連続液相を排除して、その液の膜が破裂に至る過程であるから、 t の因子として、粘性、界面張力、滴の大きさ、密度などが考えられる。まず粘性の影響を調べる目的で、液工に各種濃度のグリセリン水溶液、グルコース水溶液、液工に水銀を使用し、得られたデータの次元解析から次の結果を得た。

$$t = K \cdot r^{1.50} \cdot \rho^{0.50} \cdot \sigma^{-0.50} \cdot \left(\frac{\mu}{\mu'} \right)^{0.786} \quad (1)$$

ここで r は液Ⅱ滴の半径、 ρ, ρ' はそれぞれ液工、工の密度、 μ, μ' はそれぞれ液工、工の粘性、 σ は界面張力、 K, b は未知の定数である。界面張力の影響を確かめようため、液工と液Ⅱにそれぞれ、ベンゼンと水(テラリルベンゼンスルフオノン酸ナトリウム含有)、パラフィンと水(テラリルベンゼンスルフオノン酸ナトリウム含有)を用いた。その結果 $b = -0.50$ が得られ正1/1これが明らかになつた。さらに液工、工にそれぞれ四塩化アセチレンと水を用いて、測定を行ない、以上の結果を総合して、 K と b を求め、 $K = 208, b = 0.9$ と得た。

3. 考察

本実験条件下の t 、液Ⅱ滴が界面で変形をはじめてから、吸収されるまでの時間は非常に短かいので、時間もは、液Ⅱ滴と静止液工との間に存在する液工の膜がうすくなり、ついで破裂するに至る時間、すなはち凝集に要する時間があらかずものとみなしてよい。(1)式は無限大の液滴と有限の液滴が凝集する場合であり、 ρ, ρ', μ の測定値の変化の中が小さいことから、(1)式は現実の介在物の凝集に適用することについては、疑問が残されてゐる。しかし有機化合物、水、水銀を種々組合せた系について、同様に(1)式で整理されることがから、これら介在物-溶媒系に通用してもよいであろう。そして上記の疑問を考慮しても、この桁数の目安にての計算は、(1)式から可能であると考えられる。(1)式に加えて粘性流動による凝結速度式から予想される合一速度及び、液滴の浮上速度式を考慮することによって、 $MnO-SiO_2-Al_2O_3$ 系介在物の浮上分離性についての最適組成領域の定量的な指摘が可能となる。

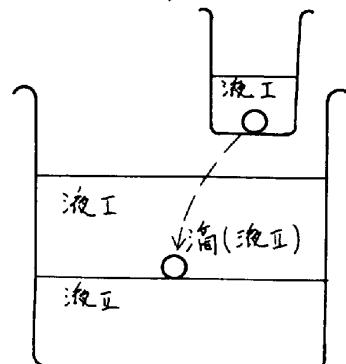


図1 実験方法の概略図