

(17) メタリック装入による高炉操業の検討について

富士製鉄 広畠製鐵所

江崎 駿 和栗真次郎

藤田慶喜 ○片山 力

1. 緒言。当所では省電増灯率の一つとして高炉へのメタリック装入を行っているが、その効果と高炉操業への影響について検討を行つたので報告する。
2. メタリックの使用実績と性状。表1、表2に使用実績とその粒度及ぶ化学分析、図1に荷重軟化曲線を示す。

表1 使用実績

	炉	使用期間	使用量 (kg)	使用方法
A	1BF	1ヶ月	10~20	連続使用
B	2BF	"	5~10	"
C	"	"	7~50	"
D	3BF	0.5	7~30	断続 "
E	"	3	20~100	連続 "

表2 粒度及ぶ化学分析

	粒度分 +25 25~20 20~15 15~10 10~5 -5	布 (mm)	平均	化學分析						
A	3.8	5.0	10.9	20.7	47.3	12.3	10.7	95.7	-	1.2
B	0.1	0.8	4.2	19.2	51.0	24.7	7.8	92.2	4.6	1.4
C	0	0	1.3	6.9	50.8	41.0	5.9	"	"	"
D	0.7	1.5	4.4	15.7	48.3	29.4	7.7	"	"	"
E	0.9	10.9	22.8	42.0	23.4	10.2	"	"	"	"

3. 使用結果と検討。(1)メタリック使用と共に出銑量、コーカス比ともに良好な成績を示し、図2に示す様に、少量配合では少し計算値(装入された部分が全量溶銑となると仮定した場合)よりも良い成績となるが、大量使用と共にその効果は鈍化してくる。
- (2)しかし長期間使用を続けると風壓/風量(DR/cokeで補正後)は上昇し、棚、スリットを詰塞し、炉況悪化を招き、ついにメタリックの使用を中止せざるを得なくなつたのが実状である。図3にメタリックの変化量と炉況との関係を時系列的に追跡して相関を求めたものであるが、この状況を良く示している。

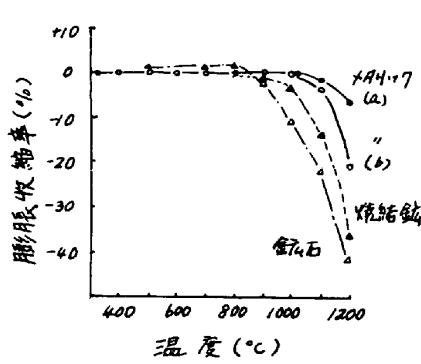


図1 荷重軟化曲線

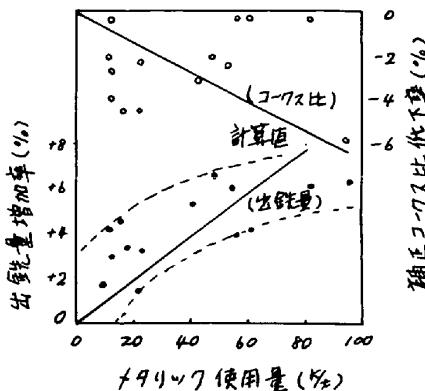


図2 出銑量、コーカス比への効果

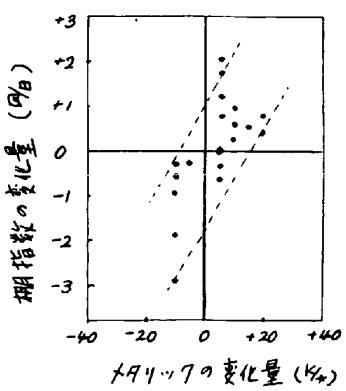


図3 メタリック使用と炉況

この現象の理由は次の様に考えられる。即ち

今回使用のメタリックは一般鉱石と性状が大きく異なる。

上記の様に一般鉱石に比べ粒度は非常に細く、荷重軟化温度は高く、軟化速度が大きい。そのため操業条件が厳しくなり、DR/cokeの高い時期では、二の異質の装入物を混用することは、炉内が不分布の変化、温度プロファイルの変化を惹起して、長期間使用すると炉況悪化を招くものと推定される。