

鉄鋼標準試料 106 種の一般分譲開始

標準試料は分析方法や分析装置の検定、検量線の作成、審判分析の標準として不可欠です。当協会で先に分譲しておりました 22 種の旧鉄鋼標準試料は、機器分析が発達した現状にそぐわなくなりましたので、使用者各位のご要望に答えて昭和 40 年から新鉄鋼標準試料の製造を計画し、予約注文制で逐次製造頒布を行なってきましたが、今回多少の余裕ができましたので表 1 の 106 種について一般分譲を開始することにいたしました。

新しい鉄鋼標準試料には次のような特色があります。

1. 発光分光分析や蛍光 X 線分析のために、機器分析用標準試料 6 種 1 組計 7 組 42 種が準備されています。
2. 炭素，りん，いおう，アルミニウム分析のために、専用鋼，検量線作成用に検量線シリーズが準備されております。
3. 専用鋼以外は JIS 鋼材規格の化学組成に一致させてあります。
4. 標準値決定のための分析方法は、最新の JIS 化学分析方法によつております。
5. 価格は海外鉄鋼標準試料に比べて 1/3～1/4 程度で、納期も迅速です。

引きつづき新鋼種の追加製造をしておりますので、ご希望があればお知らせ下さい。鉄鋼標準試料の説明資料が準備してありますから、ご入用の方はお申し込み下さい。

申込先 東京都千代田区大手町1-5 経団連会館
日本鉄鋼協会 庶務課（電話03-279-6021）

鉄鋼標準試料

化学分析用

品名		化学成分	C% 炭素	Si% けい素	Mn% マンガン	P% りん	S% いおう	Cu% 銅	Ni% ニッケル	Cr% クロム
鉄鉄シリーズA	100-1	製鋼用1種1号								
	101-1	〃 2種2号								
	102-1	〃 3種1号								
	110-1	鋳物用1種1号A	4.03	1.49	0.53	0.117	0.028	0.062	0.007	0.010
	111-1	〃 1種1号B	3.88	2.08	0.55	0.100	0.036	0.060	0.010	0.012
	112-2	〃 3種1号A	4.33	0.74	0.11	0.079	0.021	0.053	0.009	0.007
検量線専用シリーズA	150-1	検量1号	0.25	0.36	0.20	0.017	0.023	0.060	4.14	0.46
	151-1	〃 2号	0.25	0.038	1.37	0.026	0.014	0.47	2.86	0.11
	152-1	〃 3号	0.28	0.15	0.44	0.032	0.017	0.41	1.86	0.66
	153-1	〃 4号	0.24	0.23	0.77	0.049	0.018	0.13	1.06	1.10
	154-1	〃 5号	0.29	0.57	1.04	0.015	0.016	0.21	0.51	1.95
	155-1	〃 6号	0.35	0.61	0.10	0.016	0.033	0.30	0.046	3.00
専用鋼シリーズ	200-1	炭素専用鋼	0.015							
	201-1	〃	0.054							
	230-1	リン専用鋼				0.011				
	231-1	〃				0.021				
	232-1	〃				0.037				
	240-1	イオウ専用鋼					0.010			
	241-1	〃					0.023			
	241-1	〃					0.031			
	330-1	アルミニウム専用鋼								
	331-1	〃								
	332-1	〃								
普通鋼シリーズA	420-1	SWRM3	0.10	0.004	0.40	0.013	0.023	0.046	0.018	0.009
	421-1	SWRM4	0.16	0.046	0.61	0.028	0.023	0.032	0.016	0.026
	430-2	SS41								
	440-1	SWRH2	0.38	0.072	0.48	0.014	0.018	0.035	0.014	0.016
	460-1	SWRH4	0.59	0.15	0.55	0.016	0.018	0.054	0.015	0.016
	461-1	SWRH6	0.80	0.079	0.73	0.025	0.026	0.15	0.027	0.036

標準値一覧表

昭和 42 年 10 月 1 日現在

Mo% モリブデン	W% タングステン	V% バナジウム	Co% コバルト	Ti% チタン	Al% アルミニウム	As% ひ素	Sn% すず	Nb% ニオブ	Ta% タンタル	Fe% 鉄	正味重量 gr	単価 (円)
											150	4,000
											150	4,000
											150	4,000
		0.015		0.055		0.006	0.002				150	3,500
		0.011		0.070		0.018	0.003				150	3,500
		0.014		0.038		0.003	0.002				150	3,500
0.23		0.006									150	4,500
0.053		0.057									150	4,500
0.92		0.11									150	4,500
1.26		0.22									150	4,500
0.68		0.32									150	4,500
0.42		0.43									150	4,500
											150	4,000
											150	4,000
											150	4,000
											150	4,000
											150	4,000
											150	4,000
											150	4,000
											150	4,000
					0.005						150	4,000
					0.036						150	4,000
					0.048						150	4,000
0.002						0.010	0.003				150	4,000
0.002						0.012	0.008				150	4,000
											150	4,500
0.003						0.006	0.004				150	4,500
0.001						0.012	0.010				150	4,500
0.002						0.009	0.009				150	4,500

化 学 分 析 用

品 名			化学成分	C% 炭 素	Si% けい素	Mn% マンガン	P% り ん	S% いおう	Cu% 銅	Ni% ニッケル	Cr% クロム
強 靱 鋼 シ リ ー ズ A	500-1	S C M	1	0.32	0.29	0.49	0.025	0.010	0.12	0.10	1.10
	501-1	S C M	2	0.33	0.27	0.74	0.024	0.014	0.10	0.063	1.04
	502-1	S C M	4	0.42	0.25	0.71	0.018	0.011	0.066	0.050	1.00
	503-1	S N C	1	0.33	0.27	0.63	0.029	0.020	0.083	1.24	0.70
	504-1	S N C	2	0.32	0.29	0.52	0.014	0.012	0.11	2.92	0.68
	505-1	S N C M	23	0.20	0.30	0.63	0.021	0.009	0.10	1.81	0.51
強 靱 鋼 シ リ ー ズ B	506-1	S C r	1	0.30	0.31	0.76	0.018	0.016	0.17	0.081	0.90
	507-1	S C M	3	0.36	0.24	0.70	0.020	0.011	0.12	0.12	0.98
	508-1	S N C	3	0.38	0.28	0.49	0.020	0.017	0.12	3.20	0.76
	509-1	S N C M	5	0.29	0.26	0.47	0.011	0.012	0.17	2.56	2.73
	510-1	S N C M	6	0.42	0.25	0.76	0.014	0.016	0.15	0.50	0.44
	511-1	S N C M	8	0.40	0.26	0.66	0.017	0.027	0.14	1.80	0.70
肌 焼 鋼 シ リ ー ズ A	512-1	S 9 C K		0.084	0.14	0.40	0.011	0.011	0.068	0.031	0.036
	513-1	S C r	21	0.16	0.25	0.79	0.012	0.010	0.074	0.13	1.16
	514-1	S C M	22	0.23	0.30	0.76	0.012	0.011	0.089	0.19	1.06
	515-1	S N C	21	0.18	0.24	0.63	0.011	0.013	0.080	2.29	0.36
	516-1	S N C M	24	0.22	0.28	0.97	0.011	0.013	0.084	3.03	1.68
	517-1	S N C M	26	0.19	0.26	1.07	0.013	0.012	0.072	2.97	1.52
工 具 鋼 シ リ ー ズ A	600-1	S K S	1	1.30	0.28	0.36	0.014	0.014	0.058	0.10	0.90
	601-1	S K S	2	1.03	0.26	0.75	0.012	0.004	0.079	0.064	0.93
	602-1	S K S	11	1.24	0.26	0.33	0.013	0.017	0.019	0.015	0.44
	603-1	S K D	4	0.28	0.31	0.27	0.015	0.012	0.072	0.087	2.81
	604-1	S K D	6	0.38	1.00	0.32	0.020	0.008	0.081	0.15	5.34
	605-1	S K T	4	0.55	0.28	0.87	0.017	0.005	0.083	1.64	0.87
高 速 度 鋼 シ リ ー ズ A	606-1	S K H	2	0.74	0.17	0.31	0.015	0.005	0.05	0.10	3.89
	607-1	S K H	3	0.76	0.20	0.34	0.018	0.007	0.053	0.12	4.12
	608-1	S K H	4A	0.78	0.30	0.36	0.014	0.006	0.048		4.20
	609-1	S K H	55	0.85	0.19	0.35	0.020	0.005	0.053		4.19
	610-1	S K H	57	1.34	0.25	0.32	0.020	0.004	0.060		3.82
	611-1	S K H	9	0.84	0.31	0.35	0.020	0.005	0.064	0.069	3.95

[illegible]

化 学 分 析 用

化学成分				C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cu%	Ni%	Cr%
品 名				炭 素	けい素	マンガン	り ん	いおう	銅	ニッケル	クロム
ステンレス 鋼シリーズA	650-1	S U S	24	0.055	0.66	0.37	0.023	0.005	0.080	0.24	16.45
	651-1	S U S	27	0.067	0.47	1.78	0.040	0.005	0.084	8.86	18.65
	652-1	S U S	32	0.062	0.54	1.94	0.037	0.008	0.22	11.79	17.44
	653-1	S U S	41	0.068	0.72	1.61	0.038	0.006	0.055	13.67	22.50
	654-1	S U S	42	0.053	0.70	1.54	0.021	0.010	0.066	19.80	24.71
	655-1	S U S	43	0.055	0.60	1.58	0.033	0.006	0.089	11.53	18.54

化 学 分 析 用

化学成分			CW%	TFe%	FeO%	SiO ₂ %	Mn%	P%	S%	Cu%
品 名			化合物	全 鉄	酸化第一鉄	二酸化けい素	マンガン	り ん	いおう	銅
鉄鉱石シリーズA	800-1	ロンピン赤鉄鉱	4.45	62.92	3.04	2.61	0.22	0.042	0.075	0.064
	801-1	インド赤鉄鉱	2.47	64.63	0.34	2.13	0.06	0.039	0.006	0.004
	810-1	テキサダ磁鉄鉱	0.50	64.86	27.78	3.76	0.15	0.010	0.251	0.046
	811-1	ズングン鉄鉱石	4.61	61.84	5.89	3.21	0.08	0.026	0.099	0.027
	830-1	フィリッピン砂鉄	0.35	60.54	22.65	2.27	0.61	0.125	0.006	0.012
	830-1	マルコナペレット	0.20	66.83	1.82	2.56	0.04	0.017	0.018	0.015
	851-1	焼 結 鉱								

注 100, 101, 102, 430 は製造中 851 は経年変化試験中

機 器 分 析 用 : 35 mm × 35 mm × 30 mm の角柱状または 35 mm φ × 30 mm の円柱状

品 名	内 容	単 価 (円)
検量線シリーズA	150-1, 151-1, 152-1, 153-1, 154-1, 155-1	6 種 1 組 45,000
普通鋼シリーズA	製 造 中	
強靱鋼シリーズA	500-1, 501-1, 502-1, 503-1, 504-1 A, 505-1	〃 45,000
強靱鋼シリーズB	506-1, 507-1, 508-1, 509-1, 510-1, 511-1	〃 45,000

1. 購 入 手 続

次のいずれかの方法で明細ご記入の上ご送金願います。

1. 現金書留
2. 振替預金 口座番号 東京 193 番

Mo% モリブデン	W% タングステン	V% バナジウム	Co% コバルト	Ti% チタン	Al% アルミニウム	As% ひ素	Sn% すず	Nb% ニオブ	Ta% タンタル	Fe% 鉄	正味重量 gr	単価 (円)
0.011											150	5,500
0.072			0.23								150	5,500
2.46											150	5,500
0.081											150	5,500
0.069											150	5,500
0.052								0.59	0.03		150	5,500

TiO ₂ % 二酸化チタン	CaO% 酸化カルシウム	MgO% 酸化マグネシウム	Al ₂ O ₃ % 酸化アルミニウム	As% ひ素	Sn% すず	Zn% 亜鉛	Bi% ビスマス	正味重量 gr	単価 (円)
0.09	0.05	0.25	2.01	0.033	0.012	0.101	0.023	100	4,000
0.16	0.06	0.05	2.57					100	4,000
0.05	2.07	1.11	0.96					100	4,000
0.12	0.18	0.20	3.22					100	4,000
6.37	0.70	2.17	2.86					100	4,000
0.09	0.39	0.77	0.55					100	4,000
								100	4,000

品名	内容	単価 (円)
肌焼鋼シリーズ A	512-1, 513-1, 514-1, 515-1, 516-1, 517-1	6種1組 45,000
工具鋼シリーズ A	600-1, 601-1, 602-1, 603-1, 604-1, 605-1	〃 45,000
高速度鋼シリーズ A	606-1 A, 607-1, 608-1, 609-1, 610-1, 611-1	〃 55,000
ステンレス鋼シリーズ A	650-1, 651-1, 652-1, 653-1, 654-1, 655-1	〃 50,000

2. 送料

地帯区分	化学分析用 6本まで	機器分析用 1組
都内 都内23区	130円	150円
第一 山宮福茨千栃都埼群山長石富新神静愛岐滋三奈 形城島城葉木下玉馬梨野川山渦川岡知阜賀重	180円	210円
第二 青秋岩福京和大奈兵岡島島広徳高香愛歌 森田手井都山阪良庫山取根島島知川媛	220円	260円
第三 北山鹿福熊大宮佐長 海児 道口島岡本分崎賀崎	290円	340円

3. 送金先

東京都千代田区大手町 1-5

経団連会館3階

日本鉄鋼協会庶務課

電話東京(03)279-6021