

(64) 炭素のFe-C溶鉄への溶解速度に関する一考察

名古屋工業技術試験所 小坂岑雄, 萩輪晋

1. 緒言

Fe-C溶鉄への炭素の溶解は、加熱速度と関連して重要な課題であるが、これまで定量的な研究は少ない。本報では黒鉛製回転円柱の溶解実験を行ない、その結果からCの有効拡散係数を推定することを試みた。Fe-C溶鉄の物性定数などにはなお残された問題が多く、本報の結果と既往的の域を出さないが、静止円柱の溶解速度の推定に援用してもかなり妥当な結果が得られるので、以下概要を報告する。

2. 装置、供試材、その他

加熱炉としてSiC管状発熱体の抵抗炉を用い、 Al_2O_3 3つぼ(内径4.5cm)にFe-C合金約700gを溶解してこの中に黒鉛円柱(日本カーボンK.K.,灰分0.06%,直徑1.0, 1.5cm)を予熱後、垂直に浸漬した。試料の回転には変速電動機を使用し、温度測定にPt.Rh(20~40)熱電対を用いた。炉内にArを送入し1300~1450°Cで実験を行なった。また、溶解速度に対する熱移動の影響についても多少の検討を行なった。

3. 物質移動係数、 \bar{F}_c の測定

この溶解過程は物質移動律速と言われているが、溶鉄中のC濃度の変化に着目すると

$$\bar{F}_c = \sqrt{A\pi} \cdot \ln \left(\frac{(C_s - C_{b1})}{(C_s - C_{b2})} \right) \quad (1)$$

黒鉛円柱の溶解速度に着目すると

$$dW/dt = S_s dV/dt = \rho_L \bar{F}_c (C_s - C_b) \quad (2)$$

を用いて計算することができる。検討の結果、本報では主として(2)式を使用して \bar{F}_c 値を求めた。

4. Fe-C溶鉄の物性定数値

周知のように、Fe-C溶鉄の物性定数値にはまだ明確の表が多いが、ここではBenedicks(密度), Vatolinら(粘度)の数値を外挿して用いた。

5. 結果の一例

回転円柱による \bar{F}_c の測定値が、既報²⁾の相関式

$$(\bar{F}_c/\bar{F}_c^0)(M/\rho D_e)^{0.5} = 0.065(R_e)^{-0.25} \quad (3)$$

を用いて未知の D_e (有効拡散係数)を計算してみるとFig.1を得た。Olssonら¹⁾の結果も合せて示す。さらに、この D_e 値を用いて静止円柱における \bar{F}_c を算定したのがFig.2であり、実測結果とかなりよく一致する。Fig.1は拡散係数の実測とは意義を異にするから、直接の比較はできぬが、Graceらの測定結果よりとくにいい結果を与えた。

1) R.G.Olsson, V.Koump, T.F.Perzak: Trans. AIME 236 (1966), 426

2) 小坂, 萩輪: 鉄と鋼 52 (1966), 536 記号は文献2)参照

