

(131) 電気炉ホットスポット用耐火物の熱間特性について

住友金属工業株式会社
中央技術研究所

理博 鈴木 和郎
○鈴木 隆夫

I まえがき

この数年の電気炉操業においては、炉内容積の大型化、酸素製鋼法の導入等による生産性の向上化が計られる一方、公害対策として集塵装置の設置がなされてきている。これらはすべて大型電気炉の内張耐火物にとっては、苛酷な要因として働くもので、特に側壁のホットスポット部の損傷は操業上に大きな支障を及ぼしてゐるのが現状である。これらより、このホットスポット部における適正材質を検討すべく、数種の窯温焼成マネシア煉瓦および電融鑄造煉瓦について、主に熱間にかけた強度についての比較試験を行つた。

II 試験項目ならびにその結果

(1) 热間強度

ホットスポット部の成因として、電極からの局部的な窯温加熱の作用が非常に大きいと思われる所以、熱間にかけた強度変化を、圧縮強度(at 1250, 1350, 1450°C)荷重軟化性荷重(kg/cm²)、および圧縮クリープ変形(at 1500°C, 荷重1kg/cm², 5時間保持)について測定し比較した。

この結果、窯温下での強度としては、電融鑄造煉瓦が他の窯温焼成マネシア煉瓦よりもやや良好な値を示してゐた。

(2) 窯熟溶損

ホットスポット部の実験室的溶損試験として、回転ドラム内に供試煉瓦を張り分けて、黒鉛電極のアーケーク加熱によつて窯温(>1700°C)に加熱し、途中で電気炉スラグを投入して、その溶損状況を調査した。

この耐溶損性の点でも、電融鑄造煉瓦の方が若干優位にある。またこの試験後供試片の微構造組織の観察でも、その変質層の形成は他のマネシア煉瓦に比して、非常に少なくて組織変化もほとんど生じておらずものであつた。

III 考察および結論

(1) 热間にかけた強度および窯温下での耐溶損性(耐スラグ性)の点では、窯温焼成マネシア煉瓦よりも電融鑄造煉瓦の方が、またマネシア煉瓦の中では、S社製のタイレットボントを有したもののが優位であった。このような強度差は、各々の組織中にかけた粗粒ヒマトリックス間、およびヒマトリックス内での結晶粒間の結合の強さに起因するものであろうと思われた。

(2) 回転ドラムを使用しての窯熟溶損の試験結果、およびその変質層の生成状態は、実際の電気炉での張分け試験の結果とはほぼ同様のものであつた。これより、今後より検討を重ねることによって、この方法による比較試験からホットスポット用煉瓦の検討が進められると思われる。