

## (128) LD転炉での転炉滓使用について

富士製鉄 名古屋

有賀昭三 三宅俊和

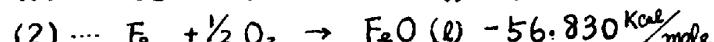
千原国典・○大和田靖憲

1) 緒言 当所転炉工場において、副原料の一つとして転炉滓を使用することを試みたところ、通常操業と比較してスロッピング状況、製出鋼歩留、酸素原単位等について若干の差異を見出した。

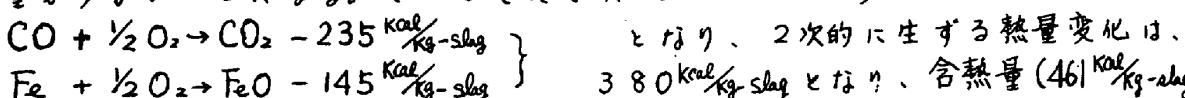
2) 試験結果 試験結果を通常操業と比較して表一に示す。スロッピングは転炉滓使用により半減した。

製出鋼歩留の低下(鉄損失)は、スロッピング皆無の場合は $0.13\%/\text{t-slag}$ であるが、実際にはスロッピング減少のため相殺される。酸素原単位の増加(酸素量損失)は、転炉滓1t使用に対して約 $0.5\text{Nm}^3/\text{t-HM}$ である。転炉滓の冷却係数は2.1である。

3) 考察 転炉滓の冷却効果から、焼結鉱2tを転炉滓3tで置きかえられる訳であるが、その場合に生ずる理論的酸素量および鉄損失を実績値と照合すると表二のようになる。計算値と実績値の差は炉内におけるスラグのFoamingと密接な関係があると考える。転炉滓を使用した場合スロッピングが減少するのは、つまりスラグのFoamingが通常キャージに比較して小エハニヒであるから、スラグ-鋼浴界面での反応(1),(2)は抑制され、その為に計算値と実績値の差が生じたものであろう。



冷却係数を求めるに1.19となり、実績値2.1との差が大きい。この差は、前述のスラグのFoaming現象により説明できる。すなわち転炉滓を使用したキャージは、前項の(1),(2)の反応が抑制され表二に示した酸素量および鉄損失の差に相当する分だけ発熱量が少なくてなる。そこでそれを水の差は、 $39.5\text{Nm}^3, 143\text{kg}$ であるから、



と合わせて考えると冷却係数は2.16となり、実績値とは一致する。

4) 結言 LD転炉での転炉滓使用試験結果を要約すると下記の通りである。

- ①スロッピングが減少した。
- ②転炉滓の冷却係数は約2.1である。従って焼結鉱2tに対する転炉滓3tの割合で置きかえられる。
- ③酸素原単位の増加は、転炉滓1t使用に対して約 $0.5\text{Nm}^3/\text{t-HM}$ である。
- ④製出鋼歩留の低下は、スロッピング皆無の場合 $0.13\text{%}/\text{t-slag}$ であるが、実際にはスロッピングが減少するため相殺される。