

(123) LD 転炉終点における鋼浴酸素含有量

日本钢管技術研究所 大久保益太 ○今井泰一郎
水江製鐵所 三好俊吉
川崎製鐵所 若林寧三

リムド鋼製造におけるリミングの調整、キルド鋼製造における sol. Al の安定等のためにには、出鋼前の鋼浴酸素含有量を正確に把握することが必要である。LD 転炉の終点(O)が同一終点(C)でも吹鍊条件によって変化する事は知られている。しかし、転炉の鋼浴(O)を正確に知る事は従来非常に困難であり、特に低炭領域ではこのような差を検出できるような満足な結果は得られていない。

そこで鋼浴の試料採取に特殊な方法を行い、当社 80T 転炉と 50T の操業炉について終点(O)に関する試験調査を実施した。

試験結果の水準間の比較を容易にするために、鋼浴の C-O 平衡値(平衡推奨値、 $P_{CO} = 1$)との $\Delta[O]$ をとり、終点(C)に対してプロットすれば、図 1 図、図 2 図に示すような関係が得られた。

$\Delta[O]$ はいずれの場合も終点(C)の低下とともに上昇する傾向を示し、試験範囲内では $\Delta[O]$ が負になるような終点(O)はまったく認められなかつた。80T 転炉と 50T 転炉とを比較した場合、その傾向は非常に異っており、即ち終点(C)が 0.1% 以上では両者にほとんど差は認められないが、0.1% 以下では 50T 転炉の値の方が高めとなる傾向を示している。これは A, B, C, D, E の順にソフトブローによるような吹鍊条件をとっている効果と考えられる。

冷鉄を 15% 使用したチャージは、図 2 図によつて明らかであるように、終点(C)が 0.08~0.12% において通常チャージより約 50 PPM 終点(O)が低いことがわかつた。

実際に現場において脱酸の調整を行なうために、炭素急速分析装置を用いて終点(C)と終点温度によって終点(O)を推定する事を考へ、推定式を前述の解析にもとづいて作成した。

$$(O\%)_{cal.} = (O\%)^{eq} + \Delta(O\%)$$

$$(O\%)^{eq} = P_{CO} / (f_C f_O \cdot (C\%) \cdot K)$$

$$\Delta(O\%) = \beta \cdot (C\%)^\alpha$$

α , β は実測データによつて表 1 表のように得られた。終点(O)の推定精度は 80T 転炉の場合 46 PPM, 50T 転炉の場合 55 PPM であつた。

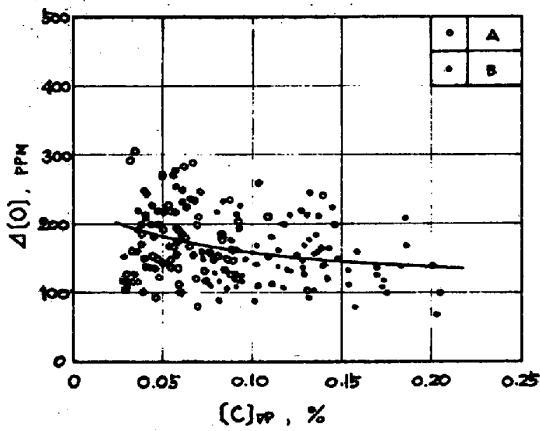
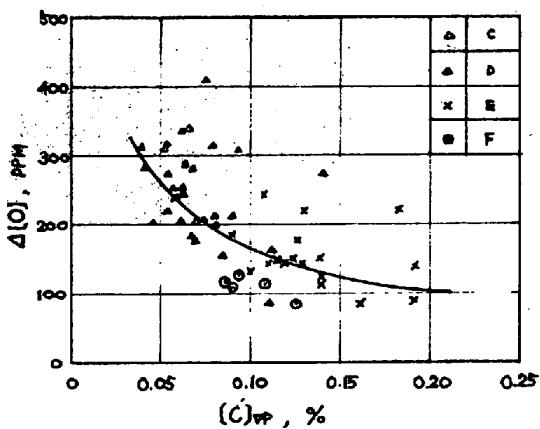
図 1 図 終点(C)と $\Delta[O]$ の関係 (80T 転炉)図 2 図 終点(C)と $\Delta[O]$ の関係 (50T 転炉)

表 1 表 推定式の定数項

炉	α	β
80T 転炉	-0.170	0.01061
50T 転炉	-0.655	0.00378