

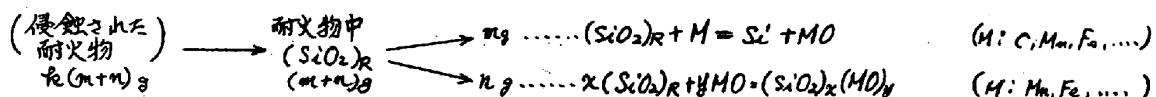
(106) 真空造塊用耐火物の侵蝕について

(株)日本製鋼所 理博 中川 義隆

藤森 英一 ○福本 勝

1. 緒言 最近溶鋼の真空処理に用いる耐火物の侵蝕に関する研究結果がかなり報告されている。一般には耐火物中の SiO_2 と溶鋼中の C との反応が侵蝕を代表するものとして考えられているが、スカムの生成や CO ガス発生に伴う攪拌作用などを考慮すると Mn との反応などについても検討しなければならぬ。これらの關係を調べるために減圧下で溶鋼との反応性が大きいシャモット質耐火物について実験をおこなった。

2. 実験方法 2種のシャモット質のルツボ(内径 40mm, 深さ 160mm) を用い 30~80 mmHg の減圧下で低 Si および中 Si の中炭素鋼 600g を溶解(1550°C)し、Si の変化およびスカムの組成から侵蝕量を求めた。すなはち侵蝕を SiO_2 によって示すときのとおりである。

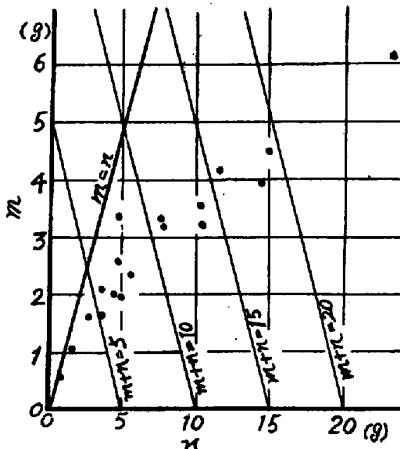


$$\therefore m = 60 \cdot \Delta \text{Si} / 28 \quad (\Delta \text{Si}: \text{溶鋼中の Si 増加量}), \quad r = m / (k - 1) \cdot (\text{SiO}_2) \% / \{100 - k(\text{SiO}_2)\} \}$$

(SiO_2)% はスカムのうち耐火物起源の組成に占める SiO_2 の割合) であるから、侵蝕量は $r(m+n)$ g である。ただし、 $k = 100 / (\text{耐火物中の SiO}_2\%)$

3. 実験結果 減圧度と侵蝕量の關係はあまり明確でない。これはスカムの影響を受けたためと考えられる。侵蝕量と保持時間との間にほぼ直線關係が成立し短時間でスカムの少ない間ほどその傾向は強かった。この場合、2種のルツボで侵蝕量に差が認められた。また、低 Si 鋼と中 Si 鋼とではむしろ前者の場合の方が侵蝕量は少なかった。溶鋼中の Si 増加量と C の減少量には直線關係があり、侵蝕量とこれらとの因子との間によりよろづ比例關係が認められた。しかしスカムの生成が多いこと、および Si 増加量と C 減少量の關係から侵蝕には C ばかりではなく他の因子も強く作用していることがわかる。たとえば低 Si 鋼の場合 Mn による還元もかなりの割合を占めた。スカム中の SiO_2 量 (n) は MoO に比例しており、還元反応で消費された SiO_2 量 (m) よりも多かった。この n と m の關係を第 1 図に示す。侵蝕量が多くなるほど還元反応以外の侵蝕が大きい。これは還元反応に伴う C 減少により還元反応が钝化するため、およびスカム量の増加に伴ない一層スカムによる侵蝕が進むためと考えられる。以上の結果から溶鋼の真空処理用耐火物の侵蝕については C との反応性ばかりでなく、天氣中にかけようとする侵蝕についてもじゅうぶん検討する必要性のあることが判明した。

この方法には欠点もあるが、溶鋼中の Mn の減少を補えば、実操業における耐火物の侵蝕を推測する可試験法の一つといえる。

第 1 図 n と m の關係