

(46) カルシウム・フェライトの合成と性状について
(自溶性焼結鉄の基礎研究一 I)

富士製鉄 中央研究所 小島鴻次郎 永野恭一

○稻角忠弘, 高木勝博, 岩田功一

1) 緒言 焼結鉄の性状を大きく支配する因子として近年鉱物組織がとりあげられ、この種の研究はかなり行なわれてゐる。著者は、個々の鉱物の鉱物学的性質、冶金的性質、各結晶の結晶度、晶癖並びに共生關係、アグリゲート等の鉱物組織(サブミクロ的な焼結鉄の組織)に関する系統的なデータをそろえることを目的に実験に着手した。今回は自溶性焼結鉄に特徴的に含まれるカルシウム・フェライト(特に2元系カルシウム・フェライト)をまず最初に手掛けたのでその結果を報告する。

2) 試料の調整 特級32%酸化鉄と炭酸カルシウムを化学量論比に秤量し、機械混合して後回転成形し、これをオーブンの合成温度で24時間空中で焼成した。さしに別に一度溶解して、これを空冷し共生關係、晶癖等の組織的性質を観察した。

3) 結果

表1 固相反応における粒子成長

	平衡最高温度(°C)	合成温度(°C)	(a)-(b)	粒子断面積(μ²)
$\text{CaO} \cdot 2\text{Fe}_2\text{O}_3$	1,226°C	1,210°C	16°C	568 μ²
$\text{CaO} \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$	1,216°C	1,210°C	6°C	5,400 μ²
$2\text{CaO} \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$	1,450°C	1,250°C	200°C	80 μ²

固相反応では合成温度がほぼ一定であったので結晶成長に関して興味ある結果が得られた。表1表に示すようにmonoの結晶成長が著しくsemiはその1/10位であり、diは極めて遅いことがわかる。又これは状態図において平衡温度範囲の最高温度に近い温度で合成してもその程粒子成長していないことになる。このような結晶成長を論ずるにはさしに実験を進める必要があるが、大雑把に言つてこの傾向は正しいものと思う。メレトから晶出してもそのままでdi, monoは角柱状の自形がみられ、semiは枝状であつたが3元系カルシウム・フェライトとの関連が3目下検討中である。又実際焼結鉄中にみられる晶癖を整理していき。合成純粹試料の鉱物学的性質の1つとして偏光顕微鏡によ

表2 光学的性質一覧

	色調	反射能	異方性結果	内部反射	相溶度	その他
$\text{CaO} \cdot 2\text{Fe}_2\text{O}_3$	灰色	2	3	なし	2	胡麻状態
$\text{CaO} \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$	明灰色	1	1	深紅色	1	胡麻状態
$2\text{CaO} \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$	暗灰色	3	2	橙色	3	胡麻状態

よ3光学的性質を明るくしていき。これを表100に示す。結晶構造はX線回折の結果、mono, diとよく斜方晶系に属し、回折線は従来の研究と一致した。semiについては3元系カルシウム・フェライトとの固溶關係を含めて改めて検討した。

冶金的性質として学振法による還元性を測定し、従来の少試料水素還元試験と比較した。

還元粉化特性は極めて良好な結果を示した。又密度は真比重の値としてmonoが4.603, diが4.475, semiが4.325である。軟化温度はmonoが1,150°C, semiが1,170°C, diが1,385°Cである。これはライツ加熱顕微鏡によった。

