

(241)

Nb 处理鋼中の析出物

東北大学金研 今井勇之進、東北大学大學生。庄野凱夫

1. 緒言

Nb 处理鋼にはその造塊圧延熱処理等の過程中に Nb 化合物が微細に析出して著しい強化をもたらすことが知られておりがこの Nb 化合物の析出機構をはじめとして Nb 处理鋼の諸性質についてはまだ十分解明されていない。著者らは Nb 处理鋼に生成する析出化合物の性状、熱処理によるその挙動、強度に及ぼす影響等について調べた。

2. 実験方法

純 Nb 板を活性炭粉中で約 $1800^{\circ}\text{C} \times 3\text{hr}$ 加熱溶融して NbC を、また N₂ガス中で $1400^{\circ}\text{C} \times 5\text{hr}$ 加熱窒化して NbN を合成した。純 Nb および電解鉄等を用いて Fe-0.2% C-0.025 ~ 0.20% Nb および Fe-0.044% N-0.4% Nb の合金を作製した。これらの試料を用いて次の実験を行った。

X線回折： NbC, NbN は直接に、合金中に生成した Nb 化合物は電解抽出してそれそれを X 線回折し格子定数を求めた。

析出物の観察： Fe-C-Nb 系にて $925 \sim 1200^{\circ}\text{C} \times 1\text{hr}$ 加熱後炉冷して試料および $1200^{\circ}\text{C} \times 1\text{hr}$ 加熱し空冷後 $700^{\circ}\text{C} \times 1 \sim 48\text{hr}$ 烧成して試料の薄膜の電子顕微鏡観察などびく電子線回折を行って析出物の性状および熱処理による変化を確認した。

硬度試験： Fe-C-Nb 系にて $1200^{\circ}\text{C} \times 1\text{hr}$ 加熱後空冷し $650 \sim 800^{\circ}\text{C} \times 0.25 \sim 48\text{hr}$ 烧成して試料のミクロビックース硬度を測定した。

3. 結果および考察

NbC の格子定数は $a = 4.468\text{\AA}$, NbN は 4.384\AA であり、これから 0.2% Nb 鋼中の析出物は $a = 4.463\text{\AA}$, 0.091% Nb 鋼中の析出物は $a = 4.457\text{\AA}$ のそれと同様である。薄膜試料の電子顕微鏡観察によれば NbC は 1200°C にて $500 \sim 2000\text{\AA}$ の大きさの多角形状の粗大析出物が認められるがこのほかにこの温度より中に溶解し冷却中に再析出したとみられる約 100\AA 程度の微細析出物も認められる。 1200°C 以上化したものは微細析出物が部分的または多數析出しと著しい強化因子となる、といふのが認められる。一方 1200°C 空冷材の焼成過程では焼成時間が長くなるにつれて析出物は次第に凝集粗大化し、これが硬度低下をもたらすと考えられる。

4. 結論

Nb 处理鋼中に生成する Nb 化合物はともに N をわずかに固溶した NbC である。熱処理により微細に析出しと著しい強化をもたらすが、焼成等によると凝集粗大化すると強化作用を失う。