

実験目的 最近、Si単独脱酸、Si-Mn、Al-Siなどによる共同脱酸について多くの報告がみられる。本研究においては、溶鉄をカルシウム・シリコン（以下Ca-Siと書く）で脱酸した場合の脱酸能の測定、生成介在物の同定を行ない、シリコン単独脱酸の場合と比較検討してみた。

実験方法 高周波誘導真空炉を用いて、电解鉄800grを溶解した。脱酸剤添加温度は1600°Cとした。所定時間保持後、金型に鋳込み検鏡および分析用試料とした。脱酸剤にはSi 99.27% およびCa 33.79%-Si 58.27% を用いた。酸素分析はアルゴンキャリヤートラップ法にて行ない、生成介在物の同定はX線マイクロアナライザーを使用した。

実験結果 大気にによる脱酸剤の酸化損耗を防ぐために、溶解は真空中(10^{-3} atm)およびアルゴン1気圧中で行なった。溶鉄保持時間±3 minとし、Si単独、Ca-Siでそれぞれ脱酸した結果を図1に示す。Si単独で脱酸した場合、鋼中の酸素量は[Si]約1.0%で一定値に近づく。このときの $\text{Si} + 2\text{O} = \text{SiO}_2$ 反応の見掛け上の溶解度積 $[\% \text{Si}] \cdot [\% \text{O}]^2 = 6.3 \times 10^{-5}$ となり、脱酸が十分に行なわれたことがわかった。

Ca-Siで脱酸した場合、添加量が少ない時はSi単独に較べて脱酸効果が悪い。これは添加時にCaが急速に沸騰して飛散したためであり、溶解をアルゴン雰囲気中で行なうか、あるいは添加量を増せば脱酸は有効に行なわれることがわかった。鋼中の酸素量はCa-Si約0.5%でほぼ一定に達し、Si単独の場合よりもはるかに低い値を示している。この結果より合金中のCaが有効に脱酸にあずかると仮定するとCaはSiの3倍近くの脱酸能力をもつものと考えられる。

生成非金属介在物について清浄度を測定した結果、Ca-Si脱酸を行なうと、本研究の範囲においては、いずれも清浄度が非常に良いことが認められた。

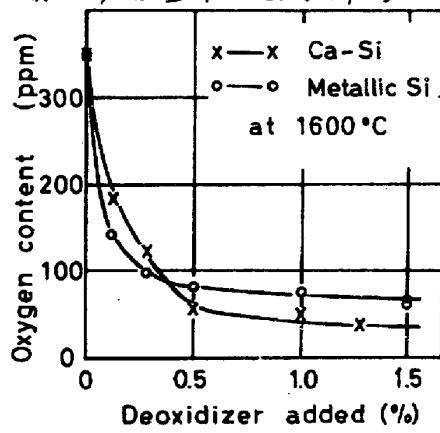


図1 図 脱酸剤添加量と
全酸素量の関係

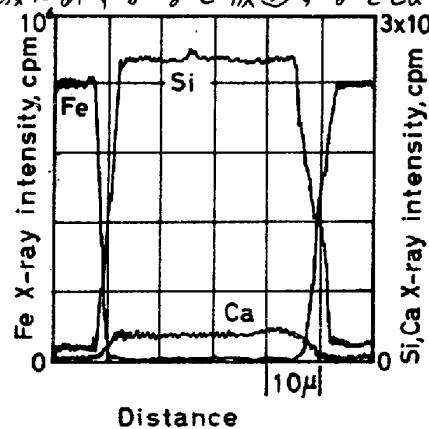


図2 図 生成介在物の同定
結果 (Ca-Si 0.3% 添加)

次に、X線マイクロアナライザーにより介在物を同定した結果、[%Si]が低い時は FeD が存在し、[%Si]が増すと SiO_2 となることがわかった。Ca-Si脱酸においては添加量の1%以上では介在物中にCaは検出されなかったが、図2図に示した如く、添加量0.3% (Ca約0.1%)以上では介在物中にカルシウムの存在が認められた。