

(92)

H₂O-Ar雰囲気による溶鉄の脱炭反応とともに
珪素酸化除去について

名古屋大学 工学部

佐野幸吉

伊藤公允 ○有野俊介

緒言：製鋼反応の基礎実験としてH₂O-Arガスによる溶鉄の脱炭反応中の表面酸化物の生成と水蒸気分圧、C、Si、O等の濃度関係を調べた。実験方法は前報と同じ。結果：脱炭初期の一例を図1に示す。また反応中のSi、Oの変化を図2に示す。実験部は溶鉄の表面に何ら変化が認められず、酸化膜が出来て“は”と考えられる範囲である。破線部で酸化膜が発生し徐々に増加して最終部で全面が酸化膜である。かみるところを示す。図1で酸化膜が発生するは“段階では脱炭速度は必ず有無にかかわらず”より差異は認められない。酸化膜が発生すれば“いつかの場合の方”で脱炭速度が減少し、特にSiが存在する時にC濃度がや、高くなる時に酸化膜を発生し脱炭速度を減ずる。同時にSiの濃度も減少し始める。酸化膜発生から湯面全体が酸化膜であるかみるまでの時間はSi=0の時は数秒～十数秒であるが、Siが存在すれば数分～十数分間で徐々に膜が増加する。

考察：溶鉄中のCが減少すれば表面ではH₂O = H₂ + OとSi + 2O = SiO₂の反応が起り溶鉄中のSiが減少する。発生したSiO₂が再び溶鉄中にCと反応する。

従来よく取り扱い膜が増加すると考えられるが、図1に示すようにSi=0の場合は時間と共に酸化膜が全面を占め、その後時間とともに。水蒸気分圧と溶鉄面に酸化膜が生ずる時のC濃度とはほぼ比例関係でありSiが存在するSi=0の場合より高いC濃度で酸化膜を発生する。反応中の[%] O₂ × [%] CはP_{CO}=1atmの平衡値より低く、酸化膜発生時のO-Siの関係を図3に示す。各実験はSiO₂の溶解度より後、直線に相当する。これは表面のO濃度は内部より高いからである。C-Oの関係を図4に示す。

反応、(SiO₂)_{net} + 2C = Si + 2COのP_{CO}=1atmでの平衡値より一時上方に位置して3.6%もある。これは

の値は溶鉄内の濃度であり
から表面におけるC濃度はこの値より当然低くなると思われる。

文献：

伊藤、佐野：鉄と鋼、

51(1965)1252

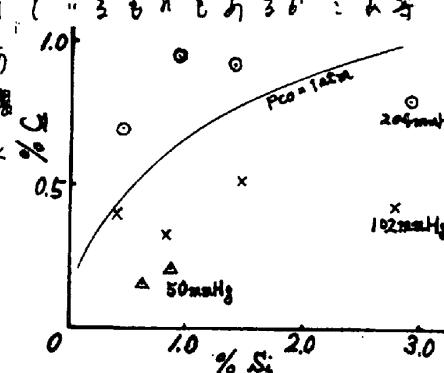
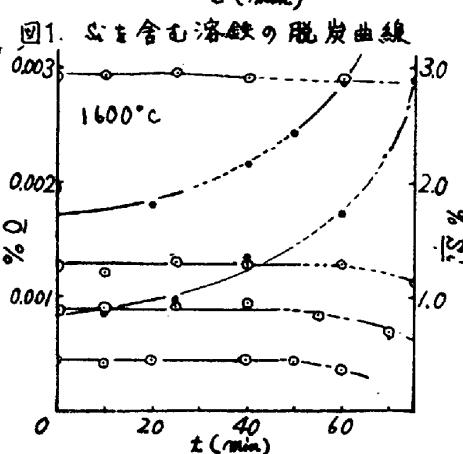
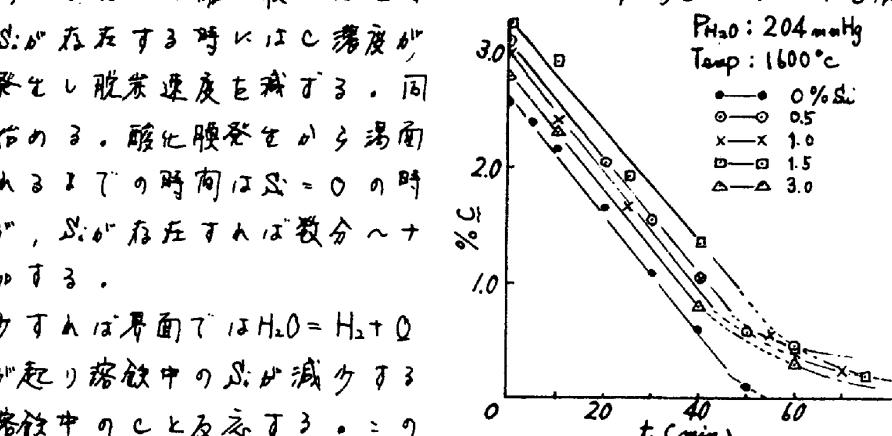


図4 酸化膜発生時のCとSiの関係

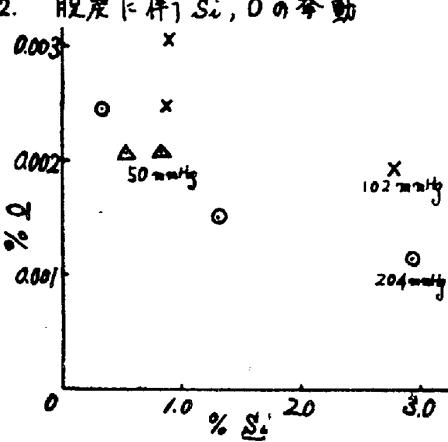


図3 酸化膜発生時のOとSiとの関係