

特 許 記 事

連続铸造装置の金型のための行程運動装置

特公・昭40—3685 (公告・昭40—2—26) 出願: 昭36—7—27, 優先権: 1960—7—27 (ドイツ), 発明: アナトリ—ミヒュルゾン, 出願: コンカスト・アクチェンゲゼルシャフト

金属棒铸造装置

特公・昭40—3686 (公告・昭40—2—26) 出願: 昭38—6—14, 優先権: 1962—6—15 (ドイツ), 発明: ハンス・ホルスト, 出願: アムコ・インヅストリー・オーフェンバウ・ゲゼルシャフト・ミット・ベシユレンクテル・ハフツング

溶融アルミニウム浸漬メッキ法

特公・昭40—3689 (公告・昭40—2—26) 出願: 昭36—12—7, 発明: 田畑実利, 出願: 帝国ピストンリング株式会社

排ガス成分による焼結機の自動制御法

特公・昭40—4121 (公告・昭40—3—5) 出願: 昭36—12—20, 発明: 榎岡正毅, 出願: 八幡製鉄株式会社

鋼塊中における Si, Mn, Al などの変動を防止する溶解法

特公・昭40—4123 (公告・昭40—3—5) 出願: 昭38—1—24, 発明: 檜垣達, 広田博次, 一安六夫, 出願: 日立金属工業株式会社

軸受材料

特公・昭40—4130 (公告・昭40—3—5) 出願: 昭37—10—31, 発明出願: 水野昂一

鋼製造用の鉄および鋼を精練する方法

特公・昭40—4134 (公告・昭40—3—5) 出願: 昭38—1—29, 優先権: 1962—1—30 (イタリー), 発明: アルド・ラマチオッチ, 出願: ソチエタ・フィナンツイアリア・シデルルジカ・フィンシデル・ベル・アツイオーニ・イステチュート・シデルルジコ

含ニッケル鉄鉱石の処理法

特公・昭40—4140 (公告・昭40—3—5) 出願: 昭37—10—23, 発明: 盛利貞, 出願: 八幡製鉄株式会社

アルミニウムの浸漬スズメッキ方法

特公・昭40—4321 (公告・昭40—3—8) 出願: 昭38—4—27, 優先権: 1962—4—27 (アメリカ), 発明: ジャン・シー・ジョングキンド, ビーター・ジー・ケネディ, 出願: エム・アンド・ティ・ケミカルズ・インコーポレーテッド

ガス溶接棒

特公・昭40—4327 (公告・昭40—3—8) 出願: 昭37—9—7, 発明: 小川浩三, 出願: 株式会社日立製作所

金属圧延ロールの製造法

特公・昭40—4333 (公告・昭40—3—8) 出願: 昭38—1—21, 発明: 中村武, 星昌, 出願: 株式会社日立製作所

引抜機における引抜材搬出装置

特公・昭40—4337 (公告・昭40—3—8) 出願: 昭37—5—16, 発明: 小木曾正吉, 出願: 小木曾工業株式会社

鋼管の矯正装置

特公・昭40—4344 (公告・昭40—3—8) 出願: 昭38—3—26, 発明: 菅沼茂, 大島覚一, 出願: 日本鋼管株式会社

焼結原料の水分制御方法

特公・昭40—4441 (公告・昭40—3—10) 出願: 昭37—11—7, 発明: 村上惟司, 小柳弥夫, 宮下芳雄, 稻本金也, 出願: 日本鋼管株式会社

金属酸化物直接還元法

特公・昭40—4443 (公告・昭40—3—10) 出願: 昭38—8—13, 発明: 富田剛守, 宮川信夫, 出願: 東京窯業株式会社

時効保証された鋼材または線材の製造方法

特公・昭40—4453 (公告・昭40—3—10) 出願: 昭38—2—8, 優先権: 1962—2—16 (ドイツ), 発明: パウル・ウエルテバッハ, ウイリー・ウレーデ, 出願: ヘッシュ・アクチェンゲゼルシャフト

金属表面処理用水溶液

特公・昭40—4525 (公告・昭40—3—11) 出願: 昭38—5—27, 発明: ルイ・シフマン, 出願: アム・ケム・プロダック・インコーポレーテッド

金属面の処理法

特公・昭40—4528 (公告・昭40—3—11) 出願: 昭38—7—19, 発明: 東都正, 穂山博之, 出願: 藤森工業株式会社

鋼材の連続圧延法およびその装置

特公・昭40—4534 (公告・昭40—3—11) 出願: 昭37—12—7, 発明: 元松典裕, 市川保, 田中克佳, 出願: 八幡製鉄株式会社

縁付け用ロール対の改良

特公・昭40—4535 (公告・昭40—3—11) 出願: 昭38—3—14, 優先権: 1962—3—14 (スウェーデン), 発明: スヴェン・エリク・マルデ・ノルリング, 出願: モルガルドスハマルス・メカニスカ・ヴェルクスタツズアクチェボラゲ

金属管押出方法

特公・昭40—4536 (公告・昭40—3—11) 出願: 昭37—12—24, 発明: 浅利明, 出願: 株式会社神戸製鋼所

中空金属材の熱間押出方法

特公・昭40—4537 (公告・昭40—3—11) 出願: 昭38—5—22, 優先権: 1962—5—22, 1963—3—29 (フランス), 発明: ジャン・ビュッフェ, 出願: コンパニー・デュ・ファイラージュ・デ・メト—エ・デ・ジョワン・キイルティ (スフィラク)

ペレット形成装置

特公・昭40—4539 (公告・昭40—3—11) 出願: 昭38—7—6, 優先権: 1962—7—6 (アメリカ), 発明: クララン・ス・ジャックリン, 出願: ナルコ・ケミカル・カムパニ

ローラ矯正機のピンチロールスタンド

特公・昭40—4542 (公告・昭40—3—11) 出願: 昭38—6—25, 発明: 川江信治, 宮地進, 上野静夫, 出願: 八幡

製鉄株式会社

鋼板の製法

特公・昭40—5285 (公告・昭40—3—19) 出願: 昭36—11—24, 優先権: 1960—11—23 (アメリカ), 発明: イサ・ジョン・カルーフ, ウイリアム・レウイス・マサイ
出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

腐食防止組成物

特公・昭40—5296 (公告・昭40—3—19) 出願: 昭38—3—22, 優先権: 1962—7—6 (アメリカ), 発明: スタンレイ・ジョセフ・バックマン, ジョン・ドミニック・ペラ, ウイリアム・ポール・パーセル, 出願: バックマン・ラボラトリーズ, インコーポレーテッド

連続製造の方法および装置

特公・昭40—5405 (公告・昭40—3—20) 出願: 昭37—11—5, 優先権: 1961—11—3 (スイス), 発明: アルミン・タールマン, 出願: コンカスト・アクチェンゲゼルシャフト

鑄造装置

特公・昭40—5406 (公告・昭40—3—20) 出願: 昭37—12—5, 発明出願: 高橋末吉

高速圧入鑄造装置

特公・昭40—5408 (公告・昭40—3—20) 出願: 昭37—4—23, 発明出願: 小田切幸喬

溶鋳炉用液体燃料添加バーナー

特公・昭40—5483 (公告・昭40—3—20) 出願: 昭38—11—2, 発明: 児玉惟孝, 重見彰利, 堀尾竹弘, 出願: 八幡製鉄株式会社

溶鋳炉羽口より液体燃料を添加するための特殊バーナー

特公・昭40—5484 (公告・昭40—3—20) 出願: 昭37—5—18, 発明: 児玉惟孝, 緒方年満, 中村正美, 出願: 八幡製鉄株式会社

高炉への燃料注入を調整する方法

特公・昭40—5492 (公告・昭40—3—20) 出願: 昭37—10—10, 優先権: 1961—10—13 (フランス), 発明: ジェン・コールデュ, 出願: アンステチュート・ド・リシエルシェ・ド・ラ・シデルールジー・フランセース

焼結原料装入層厚自動制御装置

特公・昭40—6603 (公告・昭40—3—31) 出願: 昭38—4—13, 発明: 藤本敬孝, 高田智吉, 木原久継, 出願: 富士製鉄株式会社

高炉操業における熱風温度自動制御方法および装置

特公・昭40—6604 (公告・昭40—3—31) 出願: 昭38—2—2, 発明: 堀江重栄, 樋口正昭, 菅原常典, 出願: 日本鋼管株式会社

歯車製造用工具

特公・昭40—6727 (公告・昭40—3—31) 出願: 昭37—5—18, 発明: 成瀬政男, 出願: 津上退助

圧延機

特公・昭40—6730 (公告・昭40—3—31) 出願: 昭38—2—21, 発明出願: 吉田桂一郎

冷間鍛造方法

特公・昭40—6754 (公告・昭40—3—31) 出願: 昭38—4—30, 発明出願: 中村 明

溶融炉装置

特公・昭40—7045 (公告・昭40—4—7) 出願: 昭38—2—14, 優先権: 1962—2—14 (アメリカ), 発明: ウイルバー・イー・シャーマン, 出願: アジャックス・マグネサーミックコーポレーション

鉱石の湿式製錬方法およびその装置

特公・昭40—7641 (公告・昭40—4—17) 出願: 昭38—5—6, 発明出願: 磯村文夫

金属酸化物連続還元焼成窯

特公・昭40—7642 (公告・昭40—4—17) 出願: 昭38—1—12, 発明: 富田剛守, 伊藤喜一, 出願: 東京窯業株式会社

複式真空脱ガス装置

特公・昭40—7643 (公告・昭40—4—17) 出願: 昭38—12—27, 発明: 田巻雄三郎, 出願: 石川島播磨重工業株式会社, 出願: 八幡製鉄株式会社

熱風発生装置

特公・昭40—7644 (公告・昭40—4—17) 出願: 昭38—6—26, 優先権: 1962—6—26 (ドイツ), 発明: ハンス・ゾンネンシャイン, 出願: シーメンス・シュッケルトウェルケ・アクチェンゲゼルシャフト

長尺鋼材の連続熱処理装置

特公・昭40—7650 (公告・昭40—4—17) 出願: 昭38—10—21, 発明: 有賀隆雄, 高橋秀雄, 出願: 高周波熱錬株式会社

一方向性ケイ素鋼板の製造方法

特公・昭40—7661 (公告・昭40—4—17) 出願: 昭38—6—24, 発明: 菅野五郎, 平野担, 八木芳郎, 吉田清, 楠岡宣太郎, 出願: 株式会社神戸製鋼所

一方性ケイ素鋼板の製造方法

特公・昭40—7663 (公告・昭40—4—17) 出願: 昭38—6—24, 発明: 菅野五郎, 平野担, 八木芳郎, 吉田清, 楠岡宣太郎, 出願: 株式会社神戸製鋼所

ポーラス・クロム・メッキ法

特公・昭40—8008 (公告・昭40—4—23) 出願: 昭37—6—22, 発明: ヨハネス・マルチナス・アーノルド・ヴァンデル・ホルスト, 出願: アンチリアン・パテント・インヴェストメント・カンパニー

熱間圧延法

特公・昭40—8021 (公告・昭40—4—23) 出願: 昭38—1—23, 発明: 井上潔, 出願: ジャパックス株式会社

金属磁性粉体の製法

特公・昭40—8026 (公告・昭40—4—23) 出願: 昭37—9—18, 発明: 植村三良, 横山俊雄, 土屋淳, 出願: ソニー株式会社

転炉溶製鋼の脱炭を防止する方法

特公・昭40—8125 (公告・昭40—4—26) 出願: 昭38—7—26, 発明: 杉沢英男, 中野平, 金田次雄, 出願: 株式会社神戸製鋼所

海綿鉄を溶解して高炭素の銑鉄を製造する方法

特公・昭40—8126 (公告・昭40—4—26) 出願: 昭37—8—31, 発明: 島村哲夫, 福田充美, 出願: 八幡製鉄株式会社

インゴット鑄型の製造法

特公・昭40—8135 (公告・昭40—4—26) 出願: 昭38—9—

—28, 優先権: 1963—1—7(アメリカ), 発明: フランク・デットレ, 出願: ジー・イー・スミス・インコーポレーテッド

遠心鑄造用鑄型の製造装置

特公・昭40—8136 (公告・昭40—4—26) 出願: 昭37—5—31, 発明: 山本充男, 出願: 川端駿吾, 八幡製鉄株式会社

転 炉

特公・昭40—8242 (公告・昭40—4—27) 出願: 昭38—4—10, 優先権: 1962—4—10 (オランダ), 発明: エリアス・ヴェート, ヘンリクス・ウィルヘルムス・ヨゼフ・ウィーデヴェルド, 出願: コニンクリーケ・ネーデルランドシェ・ホーゴペンス・エン・スタールフアブリケン・エヌ・ベー

中間圧延用再熱炉

特公・昭40—8246 (公告・昭40—4—27) 出願: 昭38—8—2, 発明: ウォールター・サイダム, アルフレッド・エス・リーベック, 出願: ロフトス・エンジニアリング・コーポレーション

金属を急冷する方法

特公・昭40—8247 (公告・昭40—4—27) 出願: 昭38—12—18, 発明: ローバート・ロス・ブラックウッド, ウィリアム・ダビッド・チースマン, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

含ニッケル・クローム鉄鉱石から製鉄原料を得る方法

特公・昭40—8252 (公告・昭40—4—27) 出願: 昭36—1—20, 発明: 湯川正夫, 出願: 八幡製鉄株式会社

含ニッケル・クローム鉄鉱石から製鉄原料を得る方法

特公・昭40—8253 (公告・昭40—4—27) 出願: 昭36—1—20, 発明: 湯川正夫, 出願: 八幡製鉄株式会社

極薄形鋼圧延装置

特公・昭40—8256 (公告・昭40—4—27) 出願: 昭38—3—29, 発明: 松尾秀一, 出願: 大和製鋼株式会社

圧延機用圧下装置

特公・昭40—8647 (公告・昭40—5—6) 出願: 昭38—4—1, 発明: 梶原利幸, 出願: 株式会社日立製作所

帯鋼圧延における絞込み防止方法

特公・昭40—8808 (公告・昭40—5—8) 出願: 昭38—4—13, 発明: 西沢一彦, 阪井剛, 財前静吉, 出願: 住友金属工業株式会社

高炉の補助燃料使用法

特公・昭40—8882 (公告・昭40—5—10) 出願: 昭37—10—13, 発明: 酒井重雄, 稲原敏雄, 伊沢哲夫, 斎藤祥三, 松井正治, 水野実, 出願: 日本鋼管株式会社

連続鑄造用鑄型装置

特公・昭40—8885 (公告・昭40—5—10) 出願: 昭37—12—11, 発明: リチャード・バイヤー, 出願: アメリカン・スメルティング・アンド・リファイニング・カンパニー

鉄鋼の熱処理中の酸化脱炭防止剤

特公・昭40—9721 (公告・昭40—5—19) 出願: 昭39—7—3, 発明出願: 斎藤正彦, 長田蓼男, 加藤ヨシ

連続鑄造の方法および装置の改良

特公・昭40—10561 (公告・昭40—5—28) 出願: 昭37—

11—5, 優先権: 1961—11—4(スイス), 発明: アルミン・タールマン, 出願: コンカスト・アクチェンゲゼルシャフト

高炉炉底部の冷却装置

特公・昭40—10683 (公告・昭40—5—29) 出願: 昭38—4—16, 発明: 鈴木駿一, 吉沢久男, 出願: 日本鋼管株式会社

酸素吹転炉ガス回収系のガスシール法

特公・昭40—10684 (公告・昭40—5—29) 出願: 昭38—4—27, 発明: 和田亀吉, 一戸正良, 出願: 八幡製鉄株式会社, 出願: 横山工業株式会社

炉の中で部品を加熱する方法

特公・昭40—10685 (公告・昭40—5—29) 出願: 昭38—4—19, 優先権: 1962—8—9 (アメリカ), 発明: ジョーサイア・カールトン・キャンベル・ジュニア, ハリー・エヌ・モーガン, 出願: コンバッション・エンジニアリング・インコーポレーテッド

圧延機の厚み制御装置

特公・昭40—10696 (公告・昭40—5—29) 出願: 昭38—6—29, 発明: 石原誠, 小野俊彦, 出願: 東京芝浦電気株式会社

平炉吊天井の築造方法

特公・昭40—11281 (公告・昭40—6—5) 出願: 昭37—10—2, 発明: 渡辺明治, 清野義治, 中野祐儀, 出願: 日本鋼管株式会社

連続焼鈍装置

特公・昭40—11283 (公告・昭40—6—5) 出願: 昭38—11—8, 発明: 宇都善満, 山崎大蔵, 出願: 三菱重工業株式会社

金属還元用溶解炉羽口部の構造

特公・昭40—12043 (公告・昭40—6—15) 出願: 昭36—8—25, 発明: 西田佐一, 今井田孝行, 内山晴喜, 出願: 八幡製鉄株式会社

粉末冶金製法による焼結磁性材料

特公・昭40—12045 (公告・昭40—6—15) 出願: 昭38—2—20, 発明: 幕田陽治, 矢頭国博, 出願: 炭特殊製鋼株式会社

金属の無酸化焼鈍炉

特公・昭40—12047 (公告・昭40—6—15) 出願: 昭38—10—29, 発明出願: 小野耕助

ストリップ材を処理する装置

特公・昭40—12049 (公告・昭40—6—15) 出願: 昭38—12—30, 優先権: 1963—4—22 (アメリカ), 発明: ネイル・ジャスター・ラナー, ウィリアム・アイザーク・カラガン, 出願: プロダクション・マシネリー・コーポレーション

アルミニウムまたはその合金の表面処理法

特公・昭40—12064 (公告・昭40—6—15) 出願: 昭38—10—18, 発明: 土肥豊, 出願: 東邦金属工業株式会社

固定単軸遊星圧延機

特公・昭40—12066 (公告・昭40—6—15) 出願: 昭38—3—8, 発明: 広瀬輝夫, 出願: 大同製鋼株式会社, 出願: 石川島播磨重工業株式会社

(以下抄録1695ページへつづく)