

- Der Einfluss der Oxyde von Magnesium und Aluminium auf die Reaktions-gleichgewichte des Mangans zwischen kohlenstoffgesättigtem siliziumhaltigem Eisen und Kalk-kieselsäure-schlacken bei 1500°C. *H. Schenck, et alius.* s. 199
- Revue de Métallurgie 57 (1960) No.2**
- The utilisation in Italy of natural gas for firing open-hearth furnaces. *C. Barbazanges, et alius.* p. 95
- Heating the open-hearth furnace by natural gas. *F. Bartu.* p. 107
- Experimental investigation of solidification cracks in steels and the influence of impurities. *A. Gueussier.* p. 117
- Brittleness of special steels in the as-cast condition; influence of impurities and structure. *R. Castro, et alius.* p. 135
- Viscosity and structural elements of molten aluminosilicates: $\text{CaO-Al}_2\text{O}_3\text{-SiO}_2$ slags between 1,600 and 2,100 deg. *C. P. Kozakevitch.* p. 149
- Structural heterogeneity in coke. *R. Zoja, et alii.* p. 161
- Stal (1960) No.3**
- Practice in making highbasicity sinter from finely divided concentrates. *N. M. Iakubtsiner, et alii.* p. 193
- Desulfurization of iron in blast furnace. *B. F. Concharov.* p. 204
- Investigation of crust formation in ingots by means of radioactive tracers. *T. M. Saar, et alii.* p. 208
- Formation of internal flaws in square ingots during continuous casting of steel. *V. S. Rutes, et alii.* p. 212
- Production of 19r and 14xrc low-alloy steels without deoxidation by silicon in furnaces. *I. M. Leikin, et alii.* p. 216
- The use of deluting filling materials for reduction of slag inclusions in rimmed steel. *R. Z. Elimelakh, et alii.* p. 219
- Injection of pulverized materials into bottom-blown basic bessemer converter. *I. S. Roginsky.* p. 220
- Absorption of metal by hearth of steel-making furnace. *V. M. Zamoruyev.* p. 223
- Steel-making arc furnaces in foreign countries. *M. A. Shevtsov.* p. 226
- The use of hot metal in steel-making arc furnaces. *Z. V. Klochkova.* p. 228
- The use of perovskite concentrate when smelting ferrotitanium. *I. S. Kumysh.* p. 230
- Two-line rolling with repeaters of deformed concrete-reinforcing bars. *A. F. Minaev, et alii.* p. 234
- Large-diameter tube production practice in the federal republic of Germany and France. *A. I. Tselikov, et alii.* p. 243
- Rational finishing passes for 300mm rolling mill, producing round sections of 14~32mm in diameter. *N. I. Tereshenkov.* p. 253
- Prevention of surface flaws when annealing steel sheets. *K. V. Dneprenko.* p. 255
- Cooling processes for cast billets of high-silicon steels. p. 259
- Stal (1960) No.4**
- Testing of furnace with fluidized bed for magnetic conversion of iron ores. *V. I. Karmazin, et alii.* p. 289
- Production of fluxed sinter from Kertch brown iron ores. *Z. I. Nekrassov, et alii.* p. 293
- Prevention of secondary oxidation of steel. *Iu T. Lukashevich-Duvanova, et alii.* p. 299
- Investigation of operation of equipment of 80-ton steel-melting arc furnace. *A. I. Sapko.* p. 314
- Behavior of various elements when melting steel under vacuum. *A. P. Perov.* p. 319
- Investigation of process of metallic chrome production in vacuum. *G. V. Karsanov, et alii.* 321
- Precised method of roll-pass designing for angles. *B. P. Bakhtinov.* p. 330
- About delivery of rolled products according to their theoretical weight. *G. M. Katsnelson, et alii.* p. 333
- Roller entry guides for rolling rounds. *N. F. Grotsuk, et alious.* p. 338
- Production of large diameter tubes from 19r steel. *A. M. Garagulia.* p. 346
- Influence of gold hardening on texture and properties of ЭИ 437 Alloy. *M. L. Bernshtein, et alious.* p. 358
- Nature of formation of "bright spots" in axle steel. *N. V. Keis, et alii.* p. 363
- Investigation of heating and cooling of coils in bell-type furnaces of KMC. *E. G. Dveirin.* p. 366
- Rising life of ingot moulds. *N. F. Troshin, et alious.* p. 380

国内最近刊行誌参考記事目次

—学協会誌—

日本金属学会誌 24 (1960) 4

炭素鋼中のアルミニウムの迅速光度定量法。

若松茂雄…233

極軟鋼の引張り加工後の内部摩擦の回復。

青木宏一, 他…246

白鑄鉄中の炭化物，硫化物およびリン化物の電解分離
北川 公，他…253

鑄物 32 (1960) 5
キューポラ用耐火物特集号

熔接学会誌 29 (1960) 5
CO₂-O₂ アーク溶接による溶融鋼における諸反応
(第1報) 益本 功…396

造船協会誌 No. 369 (1960)
鋼材のVシャルピー試験と落重試験. *J. H. Gross*…
252

—会社刊行誌—

富士製鉄技報 9 (1960) No. 2
室蘭第1高炉第3次改修について. 中島長久，他…
171

セミキルド鋼，リムド鋼などの非金属介在物の顕微鏡
的形態と組成. 小池与作，他…184

広巾磨薄板製造設備について. 吉田正人，他…191

圧延荷重と変形抵抗との関係 (その2)
田島喜久雄，他…202

水酸化第二鉄の乾燥口過による鉄の分離.
大倉与三郎，他…207

平炉収塵設備について. 高木幹雄，他…215

日新製鋼技報 No. 2 (1960)
18-8 ステンレス鋼の Ni 含有量の管理について.

綿谷徳蔵，他…1

塩基性平炉鋼滓塩基度迅速測定方法 (電気伝導度およ
び珪酸測定による) 河端利吉…9

電気製鋼 31 (1960) No. 2
炭素鋼の炭化物と窒化物の挙動について.
永田重雄，他…69

鉛快削鋼に関する研究 (第3報) 浅田千秋，他…74

鑄鋼の機械的性質におよぼす Al の影響.
郡 勇，他…83

新三菱重工技報 12 (1960) No. 2
特殊鑄造法による鉄道車輛用一体車輪の製作.
矢作恭蔵，他…45

フェニルフルオロンによる鋼中スズの光度定量法
土居将能，他…53

鑄造部品の内部欠陥と機械的性質の関係.
松居菊千代，他…63

芝共ニュース No. 33 (1960)
鋼板の高速冷間圧延について. 横手義胤…3

板厚の自動制御について. *R. B. Sims*…12

厚板圧延設備とその近代化. 宗田太郎…19

日立評論 42 (1960) 6
数種のフェライト系耐熱鋼の高温機械的性質.
小柴定雄，他…713

正 誤

本誌 803 ページ (65ページ) の

日本学術振興会第 19 委員会 (第3分科会報告) は
日本学術振興会第 19 委員会 (第1分科会) 報告の誤り