

鉄鋼技術共同研究会特殊鋼部会提出資料一覧表

(第 1 回 ~ 第 10 回)

開催回	内 容	集録章節	資 料 番 号 お よ び 提 出 会 社
1	電気炉の構造および附帯設備に関するアンケートの回答	2・2	特・1・1-日特, 特・1・2-特殊鋼, 特・1・3-菱鋼材, 特・1・4-大同 (星崎) 特1・5-大同 (平井), 特1・6-愛知, 特1・7-不二越, 特1・8-ステンレス, 特1・9-住金 (車鑄), 特1・10-川鉄 (兵庫) 特1・11-山陽, 特1・12-日立, 特1・13-八幡, 特1・14-菱製鋼
2	電気の操業実績に関するアンケートの回答	2・2	特1・15-日鋼, 特1・16-神鋼, , 特2・1-日特, 特2・2-日鋼, 特2・3-特殊鋼, 特2・4-大同 (星崎), 特2・5-大同 (平井), 特2・6-愛知, 特2・7-不二越, 特2・8-ステンレス, 特2・9-神鋼, 特2・10-川崎 (兵庫), 特2・11-山陽, 特2・12-日立, 特2・13-八幡, 特2・14-菱製鋼, 特2・15-菱鋼材, 特2・16-住金 (車鑄),
3	電気炉における酸素製鋼に関するアンケートの回答	5・2~5・4	特3・1-日特, 特3・2-日鋼, 特3・3-特殊鋼, 特3・4-菱鋼材, 特3・5・1-大同 (星崎), 特3・5・2-大同 (平井), 特3・7-愛知, 特3・9-ステンレス, 特3・10・1-住金 (車鑄), 特3・10・2-住金 (鋼管), 特3・11-神鋼, 特3・12-川鉄 (兵庫), 特3・13-山陽, 特3・14-日立, 特3・15-八幡, 特3・16-菱製鋼
	レクトロメルト炉の操業利点	2・3	特3・5・1-大同 (星崎),
	電気炉における酸素製鋼に附するアンケートの取りまとめ	5・2~5・4	特4・1・1-日特
	電気炉の構造および附帯設備と操業実績アンケートの取りまとめ	2・2	特4・1・2-日特
4	酸素製鋼の特色に関するアンケートの回答	5・4~5・5	特4・1・3-日特, 特4・3-特殊鋼, 特4・4-菱鋼材, 特4・5-大同, 特4・7-愛知, 特4・10・1住金 (車鑄), 特4・11-神鋼, 特4・12-川鉄 (兵庫), 特4・14-日立, 特4・15-八幡, 特4・16-菱製鋼
	電気炉の構造および附帯設備に関する意見	2・2~2・3	特4・5-大同
	電気炉の構造および附帯設備について	2・2~2・3	特4・10・1住金 (車鑄), 特4・15-八幡
	電気炉の構造および附帯設備に関するアンケートの回答	2・2	特4・10・2-住金 (鋼管),
5	現有電気炉を理想的に改造する案および現在の原料配合状況	2・3	特5・1-日特, 特5・2-日鋼, 特5・3-特殊鋼, 特5・5-大同, 特5・7-愛知, 特5・8-不二越, 特5・9-ステンレス, 特5・10-住金 (鋼管), 特5・11-神鋼, 特5・12-川鉄 (兵庫), 特5・14-日立, 特5・15-八幡, 特5・16-菱製鋼
	平炉生産能力算定方式について		特6・1・1-鉄鋼連盟
	平炉生産能力算定基礎調査表		特6・1・2-鉄鋼連盟
6	電気炉能力算定に対する意見	3・2	特6・5・1-大同
	電気炉能力実績	3・2~3・3	特6・2-日鋼, 特6・5・2-大同, 特6・7-愛知, 特6・8-不二越, 特6・9-ステンレス, 特6・10-住金, 特6・11-神鋼, 特6・12・1-川鉄 (兵庫), 特6・12・2-川鉄 (西宮), 特6・12・3川鉄 (西宮), 特6・13-山陽, 特6・14-日立, 特6・16-菱製鋼

開催回	内 容	集録章節	資 料 番 号 お よ び 提 出 会 社
特別 小委	電気炉能力調査に関するアンケートの回答	3.2~3.3	特小1.1-日特, 特小1.2-日鋼 (室蘭), 特小1.3-日鋼 (広島), 特小1.4-特殊鋼, 特小1.5-菱鋼材, 特小1.6-大同 (星崎・築地), 特小1.7-大同 (平井), 特小1.8-愛知, 特小1.9-不二越, 特小1.10-ステンレス, 特小1.11-住金 (車鋳), 特小1.12-住金 (鋼管), 特小1.13-神鋼, 特小1.14-川鉄 (兵庫), 特小1.15-川鉄 (西宮), 特小1.16-山陽, 特小1.17-日立, 特小1.18-八幡, 特小1.19-菱製鋼, 特小1.20-日金工, 特小1.21-日冶金, 特小1.22-東都製鋼, 特小1.23-東都製鋼 (茅ヶ崎), 特小1.24-国光製鋼, 特小1.25-日本砂鉄, 特小1.26-日伸製鋼.
	電気炉能力調査アンケート回答の内弧光炉の取りまとめ	3.2	特小1.27-日特
	電気炉能力調査アンケート回答の内誘導炉の取りまとめ	3.3	特小1.28-大同
7	鉄鉄配合に関するアンケートの回答	4.2~4.5	特7.1-日特, 特7.4-菱鋼材, 特7.5.1-大同 (星崎), 特7.5.2-大同 (平井), 特7.7-愛知, 特7.10-住金 (鋼管), 特7.11-神鋼, 特7.12-川鉄 (兵庫), 特7.13-山陽, 特7.15-八幡, 特7.16-菱製鋼
	電気炉の生産能力算定基礎調査表	3.2~3.3	特7.21-日特
	電気炉の能力算定方式 (案)	3.2~3.3	特7.22-日特
8	鋳型, 押湯に関するアンケートの回答	6.2~6.3	特8.1-日特, 特8.3-特殊鋼, 特8.5-大同, 特8.7-愛知, 特8.8-不二越, 特8.9-ステンレス, 特8.10.1-住金 (車鋳), 特8.10.2-住金 (鋼管), 特8.11-神鋼, 特8.12.1-川鉄 (兵庫), 特8.12.2-川鉄 (西宮), 特8.13-山陽, 特8.14-日立, 特8.15-八幡, 特8.16-菱製鋼
	日本工業規格 SCM 22 の機械的性質についての問題点		特8.1-日特
	鋳型・押湯および日本工業規格に関するアンケートの回答	6.2~6.3	特8.2-日鋼
	押湯保温剤 (Foseco Feedex の研究)	6.3	特8.5-大同
	文献紹介 (鋼の表面欠陥の放射性トネーサーによる研究および鋼塊中のマンガンの樹枝状偏析)		特8.5-大同
	塩基性電気炉における溶鋼の水素量低減のための作業管理		特8.10.2-住金 (鋼管)
	文献紹介 (酸性および塩基性平炉鋼における性質比較)		特8.12.2-川鉄 (西宮)
9	文献紹介 (圧縮した焼結ドロマイト, ブロックによる電気炉および平炉の内張り)		特8.16-菱製鋼
	定盤, 造塊用耐火物および造塊作業に関するアンケートの回答	6.2 6.4~6.8	特9.1-日特, 特9.2-日鋼, 特9.3-特殊鋼, 特9.4-菱鋼材, 特9.5-大同, 特9.7-愛知, 特9.8-不二越, 特9.9-ステンレス, 特9.10.1-住金 (車鋳), 特9.10.2-住金 (鋼管), 特9.11-神鋼, 特9.12.1-川鉄 (兵庫), 特9.12.2-川鉄 (西宮), 特9.13-山陽, 特9.15-八幡, 特9.16-菱製鋼.

開催回	内 容	集録章節	資 料 番 号 お よ び 提 出 会 社
9	文献紹介(Some Experiments with Steel Ingot "Hot top" および Extension of LD process-production of Special Steels)		特9・1-日特
	高アルミナ質炉蓋煉瓦の実用試験		特9・5-大同
	文献紹介 (Vacuum Pouring of Ingots for Heavy Forgings)		特9・12・1川鉄 (兵庫)
	文献紹介 (電気炉における電極消耗の分類について)		特9・12・2-川鉄 (西宮)
	文献紹介 (Vacuum Casting of Steel)		特9・16-菱製鋼
10	鋼塊表面欠陥, その手入基準と手入歩留および歩留向上対策に関するアンケートの回答	7・2~7・6	特10・1-日特, 特10・2-日鋼, 特10・3-特殊鋼, 特10・4-菱鋼材, 特10・5・1-大同(星崎), 特10・5・2-大同(平井), 特10・7-愛知, 特10・8-不二越, 特10・9-ステンレス, 特10・10・1-住金(車鑄), 特10・10・2-住金(鋼管), 特10・12・1-川鉄(兵庫), 特10・12・2-川鉄(西宮), 特10・13-山陽, 特10・14-日立, 特10・15-八幡, 特10・16-菱製鋼
	20 t 電気炉天井にスタンプ材採用試験について		特10・2-日鋼
	文献紹介 (鉄鉱石の直接還元)		特10・5・1-大同 (星崎)
	文献紹介 (鋼の熱間加工性におよぼす非金属介在物の影響)		特10・12・1-川鉄 (兵庫)