

- Änderung der Gitterkonstanten bei der Aushärtung von Eisen-Kupfer-Legierung.  
Günter Wassermann und Peter Wincierz.  
s. 785~792
- Der Einfluß des Ätzvorganges auf die Gefügewiedergabe im elektronenmikroskopischen Bild. Angelica Schrader. s. 793~797
- Zur thermodynamischen Analyse. III Die selbsttätige Aufzeichnung von Wärmeinhalten über dem Kehrweite der absoluten Temperatur. Willy Oelsen, Peter Zühlke und Olaf Oelsen. s. 799~805
- Stali** (1959) No. 3  
Continuous calcination of limestone for adding lime to sintering mixture. G. G. Oreshkin, et alii. 197~203
- Radiometrische control of stock line in a blast furnace. I. G. Polovchenko, et alii. pp. 204~205
- Reconstruction of blast-furnace hearth and its bottom at the Dzerzhinsky Iron and Steel Works. G. G. Oreshkin, et alius. pp. 206~208
- Operation of battery cyclones of sintering machines. A. K. Rudkov. pp. 209~210
- Rational method of feeding compressed air.  
M. Koburneev, et alii. pp. 212~214
- Manufacture of highgrade steel by mixing converter and electric steels. V. Kiuncher, et alius. pp. 215~221
- Preliminary deoxidation and hydrogen content in steel. M. A. Druian, et alius. pp. 221~224
- Modernization of open-hearth furnaces.  
I. M. Koburneev, et alius. pp. 224~226
- The rational shape of bottom for a plate ingot mould. Ju. V. Zavershinsky. pp. 226~228
- Vacuum treatment of Bessemer steel.  
A. M. Samarin, et alii. pp. 231~238
- Rolling of twinned ingots in 1150mm blooming mill. A. P. Chekmarev, et alii. pp. 243~237
- Rolling of shapes with repeaters.  
G. P. Klimenko. pp. 248~252
- Electrochemical degreasing of cold-rolled sheets  
V. P. Kochergin, et alii. pp. 252~254
- Rising productivity of cold tube-rolling mills
- and durability of rolling tools. Ju. F. Shevakin, et alii. pp. 255~258
- Nitriding molybdenum-free steel.  
M. V. Pridanzev, et alii. pp. 262~267
- Heterogeneity of magnetic properties of cold rolled transformer steel. A. G. Petrenko, et alii. pp. 267~268
- High-boron alloy steels. D. L. pp. 269~273
- Influence of Ordinary single use and semi-permanent mould on quality of cast ingot mould. N. I. Pavlovstseva. pp. 275~281
- Cooling of crane operation cabins at metallurgical plants. O. A. Kremnev, et alius.  
pp. 282~285

### 国内最近刊行誌参考記事目次

#### —学協会誌—

**日本金属学会誌** 23 (1959) No. 3

低炭素鋼の焼入れに関する二、三の実験. 米谷 茂…  
137~141

軟鋼の歪時効におよぼす応力の影響. 川崎 正, 他…  
141~144

冷間圧延した軟鋼における粒の分裂について.  
大沢真人…145~149

冷間圧延した軟鋼における粒の形状について.  
大沢真人…149~152

Fe-Si による MgO·CaO の還元について.  
池田正夫…152~156

オーステナイト→マルテンサイト変態の安定化現象について. 今井勇之進, 他…156~160

鉄鉱中微量亜鉛の光度定量法. 太田一男…160~164

**鋳物** 31 (1959) No. 4

板状鋳物の湯流れと凝固について. 大平五郎, 他…  
249~255

熔湯の鋳型内における流れについての実験.  
榎原 広…256~267

**熔接学会誌** 28 (1959) No. 4

逆曲げ熔接割れ試験法に関する研究(第1報)  
中根金作, 他…229~235

鋼材の熔接諸条件と冷却時間(第6, 7報)  
稻垣道夫…236~249

**材料試験** 8 (1959) No. 5

材料疲労における新しい被害曲線について. 河本 実  
他…405~409

金属材料の引張疲労変形. 河本 実, 他…410~414  
試作せる高温引張圧縮疲労試験機について. 河本 実  
他…415~418

切欠試験片のねじり疲労強さ. 遠藤達雄…419~422  
高マンガン鋼の摩耗試験 (I) (マンガン転てつ器に  
おける摩耗) 八木 明…423~427

### —研究機関誌—

東北大学研究所報告 11 (1959) No.2

Effect of Shot-Peening on the Fatigue Strength  
of Metals. III *Sakae Tekeuchi et al.*, 94~101

名古屋工業技術試験所報告 8 (1959) No.5

溶鋼と耐火物との反応性 (第1報) 溶鋼と高アルミナ  
質耐火物との反応生成物について. 林 宏, 他…  
344~348

大阪工業技術試験所報告 No. 312

電解焼入法に関する研究. 黒田寿紀…1~77

大阪府立工業奨励館報告 No. 21 (1959)

高周波焼入した快削鋼の応力分布に関するX線的研究  
島田道雄, 他…1~4

鋼線の内部摩擦に関する研究. 第2報歪時効について  
第3報水素について. 山中久彦…16~22

高速度鋼の恒温処理ならびにサブザロ処理について  
(第3報) 福山 嵩…23~29

### —会社刊行誌—

日立評論 41 (1959) No.4

軟鋼および低炭素不銹鋼のアークエアガウジング  
妹島五彦…594~604

### — 41 (1959) No. 5

新大形疲労試験機による鋼材の疲労強度におよぼす寸  
法効果の研究. 大内田 久…702~709

熱間工具用 Si-Cr-W-V 鋼におよぼす Cr の影響.  
小柴定雄…710~712

日立評論別冊 29 (1959)

最近のデスケーリングポンプについて. 田原晴男…  
35~38

最近のロールについて. 河原英麿, 他…39~52

圧延機用大物鍛錬鋼品について. 宇和野晃三, 他…  
61~65

圧延機の双電動機駆動方式における負荷分担の問題  
田附 修, 他…66~72

センジマーミル用電気設備. 岩城秀夫, 他…73~81

線材圧延機用電気設備. 白木 勇, 他…83~96

圧延機オートメーションについて. 前川敏明…  
97~100

東洋鋼板 7 (1958) No. 1, 2 合併号

電位一時間曲線による酸洗速度試験 (酸洗の電気化学  
的研究—I) 矢野 厳, 他…10~21

N F式粗度計による平滑度の測定. 宮本 安…22~27

錫メッキ量測定法 (Bendix法) の検討. 加藤広谷…  
28~33

神戸製鋼 9 (1959) No.2

高マンガン鋼の熱処理特性におよぼす成分の影響.  
鈴木 章, 他…57~68