

鉄鋼ニュース

金属材料技研の研究事項

金属材料技術研究所では、この程昭和33年度の業務計画を決定したが、それによると、重要研究は耐熱材料の研究ほか7項目に関する研究で、各研究項目の主な内容は次の通りである。

耐熱材料: (1) 耐熱鋼の性能向上に関する研究、(2) コバルト基耐熱合金の性能向上に関する研究、(3) ニッケル基耐熱合金の性能向上に関する研究、(4) クロム基耐熱合金の性能向上に関する研究、(5) 耐熱チタン合金の研究、(6) サーメットの研究、(7) セラミック材料の性能向上に関する研究、(8) 金属材料の高温酸化防止に関する研究、(9) 耐熱材料の熱疲労に関する研究、(10) ポイラー用、タービン用鋼材の機械的性質の研究。

純金属の製造技術: (1) 硫化鉱からの副産金属の純度向上に関する研究、(2) 硫化鉱の湿式塩素処理による良質製鉄原料の製造法に関する研究、(3) 稀有金属の利用に関する研究、(4) 純クロムの製造および利用に関する研究、(5) 韶性モリブデンの研究、(6) 高純度金属の物理精製に関する研究、(7) 高純度金属の分析に必要な新しい有機試薬の研究、(8) 純金属および耐熱材料に関する機器分析法の研究、(9) 沢度法による純金属の製造に関する研究。

鋼材の品質向上: (1) 軸受鋼の耐久性向上に関する研究、(2) 非金属介在物の発生過程と機械的性質に関する研究、(3) 非金属介在物に関する電子光学的研究、(4) 鋼の脆性に関する研究、(5) 残渣分析法の確立に関する研究、(6) 製鉄製鋼反応に関する物理化学的研究、(7) 腐食疲労に関する研究、(8) 硅素钢板の性質向上に関する研究。

鋼材の欠陥防止: 鋼材の欠陥の非破壊試験による定量表示と機械的性質に関する研究。

電子工業材料製造技術: (1) 高度磁率鉄一アルミ合金の製造に関する研究、(2) 高温度用サーミスターに関する研究。

溶接材料の研究.. 真空溶接用材料に関する研究。

高張力鋼の研究: 溶接構造用高張力鋼の研究。

原子力関係材料の研究: (1) 純粹原料から製造したステンレス鋼の諸性質の研究、(2) 原子炉用ステンレス鋼の溶接部の熱脆化と熱応力破壊の防止に関する研究、(3) 金属トリウムおよびその合金の製造に関する研究、(4) 原子炉用金属材料の腐食、浸食に関する研究。

製銑技術の進歩

最近数年間におけるわが国製銑技術の進歩は目ざましいものがあり、その操業成績は世界水準をいくものとして注目されているが、このほど鉄鋼連盟がまとめたところによると、次の通りで、コークス比の低下、出銑能力の増加が目立つている。

最近におけるコークス比の低下について見ると、昨年9月全国平均で0.7を割るに至っている。ことに八幡製銑所洞岡第2高炉では本年2月の平均コークス比0.61

という新記録を樹立した。これは昭和25年の0.9、29年の0.7台とくらべるとその低下ぶりが知れるが、このような成績をあげることができたのは原料の品質向上と安定化で、コークスについては、米炭の輸入による灰分、潰裂強度、粒度などの品質の優良化と同時にコークス製造技術の進歩による品質の安定化が寄与している。

また鉄鉱石については、事前処理の効果が大きく、破碎篩別による粒度の調整とともに粉鉱の処理としての焼結あるいはペレタイシングの成果を意味するものである。その他操業技術面においても計測管理、品質管理の発達による操業状態の安定化や熱風炉能力増加による送風温度の上昇などがあり、とくに最近においては送風中の湿分調整が実際操業に採り入れられて大いに効果をあげている。

出銑能力については、逐年増加の一途を辿っているが高炉一代の総出銑量も数年前までは150万tが目標であつたが、現在では200万tを超えるものが現われ、250万tの突破も可能となつてある。これは高炉用れんがの品質向上、築炉技術の進歩、カーボン・ブラックの使用、炉体保護冷却方法、とくにシャフト冷却函の活用法の進歩など設備面での改善が役立つてゐるが、また操業の安定化の炉命延長におよぼす効果も見逃せない。

高炉内容積1m³当たりの1日出銑量も終戦前0.5tであつたものが31年前後には1tを超えるものが現われた。このように高出銑率が可能となつたのは、コークス比低下と同じ理由によるものほか、設備面に新技術を取り入れて強化し、高度の操業が可能となつたことによるものである。

日本钢管川崎製鉄所の新鋭設備

日本钢管が第2次設備合理化計画の一環として、59億円の巨費を投じ川崎製鉄所に建設した中径管工場は、昨年12月初旬に完成、最近操業も順調となり、月間3,000t(1交替)程度の生産量も挙げてゐる。また本年1月下旬から2月下旬にかけて完成した純酸素転炉2基は稼動を始めて以来頗る好調で、月間40,000tの出銑計画に対し39,000tの実績を挙げ、今後製鋼時間の短縮によつて出銑量は更に増加するものと予想されている。同社では5月26日これら新鋭設備の完成を記念して、官民関係者多数を招き新装成った中径管工場で盛大な披露式を行つた。

八幡の酸素富化製銑試験操業

八幡製鉄では、6月下旬東田第4、第5高炉を使用してわが国最初の酸素富化製銑の大規模試験操業を10日間に亘つて実施することになつた。高炉に酸素を増注して製銑反応を高め、コークス比を切り下げる出銑量を増加させ製銑コスト低減をはかるという画期的な試験操業である。

ドイツの前例によると、高炉に2%の酸素を增量させ製銑反応にあづからない窒素の比率を相対的に下げるこ
(以下725頁へつづく)