

目 次

論 文

鉄鋼中の気泡に関する研究 (Ⅲ)	藤井 毅彦	293
大型炭素鋼鋼塊の A 偏析帯に就て (Ⅲ)	河合 正吉	301
(大型炭素鋼鍛鋼品に現われる偏析きず—その 3)		
白鉄の凝固速度について	益 子美明	306
高周波遅延焼入に関する研究	三谷 裕康	313
Mn-Cr 肌焼鋼の低温焼戻脆性に及ぼす Al, Ti 及び B の影響	芥川 武, 小川 清行	318
0.35% C, 5% Cr 熱間工具鋼の研究	山中 直道, 日下 邦男	327
バネ材料に関する研究 (Ⅵ)	堀田 秀次, 川崎 巖雄, 堀 一夫	333
鋳鉄に及ぼすカルシウム・ハイドライド添加の影響	草川 隆次, 小林 淳浩	338

技 術 資 料

純酸素上吹転炉製鋼法に就て	土居 襄	344
---------------------	------	-----

抄 録	357, 鉄鋼ニュース	364, 内外最近刊行誌参考記事目次	365, 特許記事	370
日本鉄鋼協会記事	372, 会 告	1, 統 計	373, 鉄と鋼寄稿規定	376

“Tetsu-To-Hagané” Vol. 42, No. 4, 1956

Contents

Technical Paper

Study on Blowholes in Iron and Steel (Ⅲ)	<i>Takehiko Fujii</i>	293
(The Formation of Blowholes by CO Gas and Deoxidation)		
On the A Segregated Zone of Large Carbon Steel Ingots (Ⅲ)	<i>Masayoshi Kawai</i>	301
(Segregation-Flaws Appearing in Large Carbon Steel Forgings-Part 3)		
Solidification Rate of White Cast Iron	<i>Yoshiaki Masuko</i>	306
Research on the Delay-Quenching of the Induction Surface-Hardening	<i>Yūkō Mitani</i>	313
Effect of Al, Ti and B Addition on the Low Temperature Tempering		
Embrittlement of Cr-Mn Case-Hardening Steel	<i>Takeshi Akutagawa and Kiyoyuki Ogawa</i>	318
Influence of Vanadium, Molybdenum, Tungsten and Silicon on the Properties		
of the Hot-Working Tool Steel Containing 0.35% Carbon and 5% Chromium	<i>Naomichi Yamanaka and Kunio Kusaka</i>	327
Study on the Spring Materials (Ⅵ)	<i>Hideji Hotta, Tatsuo Kawasaki and Kazuo Hori</i>	333
The Effects of Calcium Hydride Addition to Gray Cast Iron	<i>Takaji Kusakawa and Atsuhiro Kobayashi</i>	338

Technical Review

The Oxygen Converter Process	<i>Jo Doi</i>	344
------------------------------------	---------------	-----

Abstracts	357, Miscellaneous:-News	364, Contents of the Recent Articles Published in Japan & Overseas	365, Patent Section	370, Proceedings of the Institute	372, Notices for the Members	1. Iron & Steel Statistics ...	373
-----------------	--------------------------------	--	---------------------------	---	------------------------------------	--------------------------------	-----