

Angelica Schrader. S. 475

Das Zustandsschaubild Eisen-Eisenphosphid Fe_2P -Wolframphosphid WP-Wolfram. *Reinhard Schneider und Rudolf Vogel.* S. 483

Stabilisierungsvorgänge an Dauermagneten.

Ilse Titz, Franz Raidl und Helmut Krainer. S. 491

— 26 (1955) Heft 9, September.

Die Grenzen der Entphosphorung des Eisen mit Kalk. *Gerhard Trömel und Willy Oelsen* S. 497

Untersuchungen an einem Riemenfallhammer mit unterteiltem Hammerbär. *Paul Grüner und Edmund Kraft.* S. 507

Zur thermodynamischen Analyse. III. *Willy Oelsen.* S. 519

Spurenanalyse mit radioaktiven Isotopen. Die Aktivierungsanalyse auf Phosphor im Eisen. *Wilfrid Herr.* S. 523

Wirkung von Aktivierungszusätzen in festen Einsatzmitteln zur Aufkohlung von Stählen.

Hans Schrader. S. 527

Abhängigkeit der Ummagnetisierungsverluste warm gewalzter Transformatorenbleche von den Glühbedingungen. *Franz Lihl und Paul Zemsch.* S. 535

Die dehnungsfreien Richtungen des ebenen Spannungszustandes und ihre Bedeutung für rontgenographische Spannungsmessungen und Untersuchungen von Strukturen. *Fritz Binder und Eckard Macherach.* S. 541

Das System Eisen-Phosphor-Vanadin. *Berthold Stengel und Rudolf Vogel.* S. 547

Das Dreistoffsysteem Kobalt-Chrom-Kohlenstoff *Werner Köster und Franz Spernen.* S. 555

Ermittlung der Größenverteilung von Poren in feuerfesten Baustoffen. *Ludwig Žagar.* S. 561

Vielkristall-Makrohärte der Abschreckgefuge unlegierter Stähle und die Einkristall-Mikrohärte des Martensits. *Roland Mitsche und Karl L. Maurer.* S. 563

Stahl u. Eisen 75 (1955) Heft 22

Kohle, Eisen und Stahl-die Grundlage der Deutschen Industrie. *F. Blücher.* S. 1417~1421

Untersuchungen über die Eigenschaften von Hochofenkokos. *H. Schenck u. H. Esch.* S. 1421~1425

Die Roheisenherstellung in Elektroverhüttungsöfen. *B. Marinsek.* S. 1426~1432

Die Anwendung von Sauersstoff zur Erhöhung der Frischgeschwindigkeit beim Stahlschmelzen. *H. Kosmider.* S. 1433~1439

Bauart und susrüstung neuzeitlicher feststehender Siemens-Martin-Öfen *H.-F. Strahu-*

ber. S. 1439~1445

Die Anwendung von Graphitelektroden in Lichtbogenöfen. *G. Moll.* S. 1445~1452

Verformungstheoretische Betrachtungen zum Rohrreduzierverfahren. *F. W. Neumann u. D. Hancke.* S. 1452~1460

Der Stand der Wärme- und Glühöfen in Feinblech-Walzwerken. *O. Schneider.* S. 1460~1472

Einfluß der Austenitisierungstemperatur auf das Umwandlungs- und Härtungsverhalten der Baustähle. *A. Rose u. W. Strassburg.* S. 1472~1480

国内最近刊行誌参考目次

—学協会誌—

日本金属学会誌 19 (1955) 12

Quantometer 分析法の研究 (I) 装置および低合金鋼. 大藤能親外…pp. 696~700

Quantometer 分析法の研究 (II) 鋳鉄および高合金鋼. 大藤能親外…pp. 700~703

応力時効処理による鋼の材質の変化について (II) 時効温度および時効時間の影響. 桜井忠一外… pp. 711~715

合金の腐蝕に関する基礎的研究 (III) 固溶体型二元合金 (2) 鉄合金の腐蝕度. 大谷南海男…pp. 726~728

合金の電気化学的性質に関する研究 (IV) Fe-Cr および Fe-Cr-Ni 合金の陽極的挙動に及ぼす炭素の影響 (付) 18-8 不銹鋼の粒間腐蝕性に対する迅速試験法. 森岡 進外…pp. 732~736

鋳物 27 (1955) 12

鋳鉄の凝固過程に及ぼすテルル、セレンの影響. 五十嵐勇外…pp. 813~821

シェル鋳型の強度に関する研究. 堀田一二三外…pp. 828~831

合成砂の研究—型砂の性質に及ぼすサンドミルのローラー荷重の影響. 河野良治郎外…pp. 832~835

電気学会雑誌 75 (1955) 12

定尺珪素鋼板試験装置. 硅素鋼板専門委員会… pp. 1523~1527

日本鉱業会誌 71 (1955) 809

磁硫鐵鉱の磁性と鉱床について (II) 武中後三…pp. 671~677

電気化学 23 (1955) 12

砂鉄製錬に関する総合的研究 (II) 砂鉄の選鉄法について. 大八木要外…pp. 628~631

—研究機関—

名古屋工業大学学報 7 (1955)

硼素鋼に関する研究. 古沢浩一外…pp. 237~240

可鍛鋳鉄の脆性と時効硬化. 矢島悦次郎外…pp. 241~244

北海道大学工学部研究報告 13号

- 帶鋸の腰入一腰入作業による鋸の疲労強度、残留内力の変化・久野陸夫外…pp. 1~11
 複鉄鉱のペレット処理について・吉井周雄外…pp. 113~121
- 資源技術試験所報告 32**
 磁硫鉄鉱の利用に関する研究(Ⅰ)湿式処理法について・永上克之外…pp. 1~32
- 東京工業試験所報告 50 (1955) 11**
 酸性水溶液中の軟鋼に対する陰極防錆法に関する研究・重野隼太外…pp. 361~366
- 鉄道業務研究資料 12 (1955) 20**
 最近に発生したレールの毀損例(その1)大和久重雄外…pp. 15~26
- 生産研究 8 (1956) 1**
 放射性同位元素コバルト60によるγ線透過検査・一色貞文外…pp. 8~13
- 一公社刊行誌**
- 製鉄研究 212号**
 洞岡第一高炉の改修ならびにその後の操業経過について・白石芳雄…pp. 977~993
 平炉能率向上のため平炉の構造ならびに燃焼作業(Ⅰ)田尻惟一外…pp. 995~1016
 新線材圧延機用電気設備とその試験結果・木村五郎…pp. 1017~1037
 低炭素鋼の機械的性質に及ぼすSnおよびAsの影響・大竹正外…pp. 1038~1045
 热力学第二法則による熱精算・設楽正雄…pp. 1047~1063
- 東洋鋼板 4 (1955) 1, 2**
 ブリキ鑄付の研究・伊藤尙外…pp. 1~6
- 電気メッキ・ブリキの半田付性・森本宏外…pp. 7~12
 鋼力における鉄錫合金の研究・大山太郎…pp. 13~22
 極軟鋼板の歪時効・岩本廉外…pp. 23~48
 冷間圧延薄鋼板の光輝焼純について・肥後実男…pp. 49~60
 ブリキのアブレーション(荷ずれ疵)について・大山太郎外…pp. 61~69
- 日立評論 37 (1955) 12**
 低W-Mo-V高速度鋼の熱処理と切削耐久力について・小柴定雄外…pp. 79~83
 鋳鉄の超仕上・藤井梵太郎…pp. 85~99
- 神戸製鋼 5 (1955) 4**
 オーステナイト結晶粒度調整(微細化)に関する研究(Ⅰ)・高尾善一郎外…pp. 161~170
 蒸気タービンロータシャフト素材の製作・菅野五郎外…pp. 171~180
 製鉄部新分塊工場機械設備について・菅原徹…pp. 180~183
 耐磨耗用肉盛合金(Ⅰ)・秋本英夫…pp. 184~194
- 播磨造船技報 4 (1955) 10月**
 厚板ユニオンマルト熔接部のシャルピー衝撃試験について・村越英作…pp. 34~37
 Swedish Ironおよび純鉄の防錆効果試験・木藤正宏外…pp. 38~43
- 耐火材料-74**
 粗粒子珪石煉瓦について・稻村泰…pp. 1~8
 硅石煉瓦に関する研究(Ⅱ)・珪石煉瓦のボンド部分の研究・高良義郎…pp. 19~27
 スーパーデューティー珪石煉瓦について・池ノ上典…pp. 28~34

材質・作業能率の
飛躍的向上に!

ニイガタ・ミーハナイトメタル

種類 一般機械用(Gタイプ)
 耐熱用(Hタイプ)
 耐磨耗用(Wタイプ)

特長 a. 強度・韌性及び剛性が特に高い
 b. 耐磨耗性振動吸収能及び切欠抵抗性が大きい
 c. 鋳造後の変形、経年変形が少ない
 d. 機械加工性が良好で、精密仕上げが可能

株式会社 新潟鐵工所

本社 東京都千代田区九段1-6 電話(33)8391-8491
 支社 大阪・新潟・名古屋・札幌・下関

ミーハナイトメタル
製造工場



新潟製鋼工場 電話(2)6121~8
(新潟支社内)



蒲田鋳造工場 電話(73)2131~5