

“鐵と鋼”

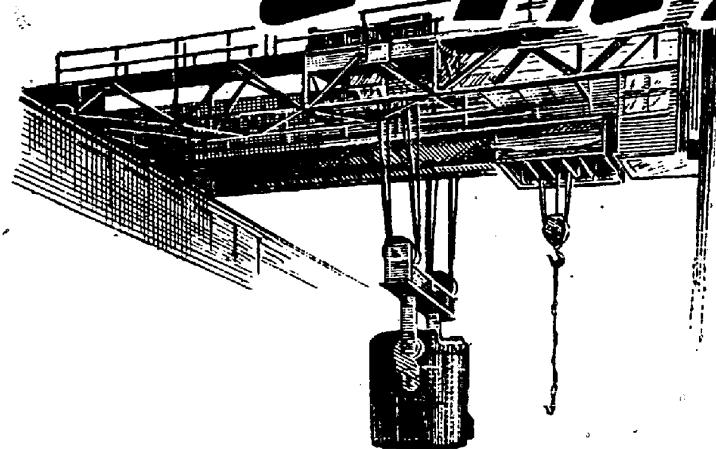
第37年第2號 昭和26年2月

HITACHI

日立



レールクレーン



堅牢無比

保守容易

取扱便利

製鋼用

D-L

用途により各種製作致して居ります

東京 大阪 名古屋 福岡 仙台 札幌

日立製作所

昭和二十三年十月十一日
郵便物認可日

昭和二十六年二月二十五日
印刷納本行(毎月二十五日發行)

日本鐵鋼協會誌

第三十七年 第二號

第三十七年 第二號

送定
料價
七
六
十
圓

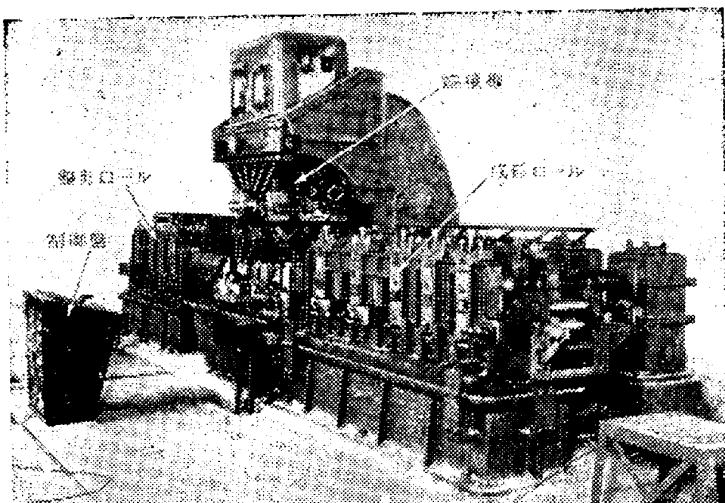
最新式の
芝浦電鍛管熔接装置



ガス管、ボイラーチューブ、コンチット、チューブ等の鋼管の製造装置

本装置は従来の諸方式(高溫成形鍛接法、押出法、引抜钢管法及びガス熔接法等)に比し次の、特徴を持っている。

1. 生産性が非常に高い。
2. 設備費並に運轉費が低廉。
3. 熔接された钢管は極めて強靭で常に均一なものが得られる。
4. 操作が簡単で、熟練を必要としない。



東京芝浦電氣株式會社 東京都中央區日本橋本町1ノ16