

次に(6)式を Speith 及び Lange の結果に適用する。既に 6 つの條件、即ち 20, 40 及び 60°C の水に對する曲線の直線部の初及び終では、WT_s の値は 1.35×10^9 より 2.74×10^9 力學單位に變化し、一方第2項の $\frac{L M p h}{R(T_s - T_0)} \log \frac{T_s}{T_B}$ は h の最高値を探つても 0.000043×10^9 より 0.00145×10^9 に變ることを考察した。從つて(6)式の第2項は他の項と比較し、無視し得る程度であるから、大體に於て、時間・溫度曲線は近似的に直線であるといふ理論的説明を得る。

更に實驗結果より A 及び B の値を求める。(6)式を書き直せば時間 t を含み總ての數値が既知である。k_t, c 及び v の適當な溫度の値は Kaye 及び Laby の表より求める。從つて各曲線の初及び終の點より 2 つの式が得られ、之を解いて A 及び B を計算出来る。第2表はこの結果で、熱量はカロリーで示す。

第2表 常数 A 及び B の値

	水 溫 °C			平均
	20	40	60	
A	0.00178	0.00138	0.00140	0.0015
B	65.4	65.7	65.8	65.6

B は不變であるからこれ以上望む所はない。時間・溫度曲線の勾配に關係する A の値は 10% 以上の偏差を示し、系統的な傾向がない。この値は 2 倍以上變化する勾配から求めたから満足出来る程度の一一致をしてゐる。又直徑 2 cm の球に應用した結果と平面に應用した理論であるを考へる時、特に然りである。

こゝでは少くも銀球を水焼入した條件と同一の條件に對しては(6)式は次の如く簡化される。

$$WT + At(T_B - T_0)^{1/3}(k_t \alpha g c/v)^{1/3} = B$$

或は B を最終狀態とし、A の數値を代入すれば、

$$T_s = T_B - 0.0015(T_B - T_0)^{1/3}(k_t \alpha g c/v)^{1/3}(t - t_0)/W \quad \dots \dots (9)$$

又 B を初の狀態とし、t=0 なる時 T_s=T'_s とすれば、

$$T_s = T'_s - 0.0015(T_B - T_0)^{1/3}(k_t \alpha g c/v)^{1/3}t/W \quad \dots \dots (9a)$$

以上は何れも時間・溫度曲線の第 1 近似で、溫度を °C、時間を sec、常数を cal, W を cal/°C/cm² としてゐる。常数 A を決する爲に探つた數値は液溫 T₀ 及び境界が上昇して到達すると考へられる沸點 T_B の中間溫度に關するものである。是等は平面の代りに球に就て行つた實驗結果から得たものであるから、平面に就ての實驗値が得られる時は之を改訂することが必要である。

結論

本文で導いた式は薄い板に適用される形で示されてゐるが、板の表面及び平均溫度は區別されない。然し(9)又は(9a)式を時間

に就て微分すれば、

$$W \frac{dT}{dt} = -0.0015(T_B - T_0)^{1/3}(K_{t2} \alpha g c/v)^{1/3} \quad \dots \dots (10)$$

この形は平面の單位面積より毎秒失はれる熱量を示すもので、之は同様な大形の固體にも適用さる可きである。何となれば、表面溫度 T_s の固體の熱損失は内部條件に支配されないからである。この場合 T_s は薄板に比し緩徐に變化し、熱流は固體中の溫度勾配を變へれば調節される、薄い板では熱損失は全固體の冷却となる。

使 用 記 號

- A 常数
- α 溶液の膨脹係数
- B 常数 (約 0.0015)
- c 溶液の比熱
- d 圓筒直徑
- E 固體の輻射能
- g 重力加速度
- h 蒸氣膜厚さ
- H 單位面積の毎秒熱損失
- k_t 溶液の熱傳導度
- k_v 蒸氣の熱傳導度
- L 溶液の氣化潜熱
- m 單位面積の蒸氣質量
- M 流體の分子量
- v 溶液の運動學的粘性係数
- n 常数 (約 1/3)
- p 蒸氣壓力
- ρ 蒸氣密度
- R 氣體常数
- σ Stefan の輻射常数
- t 時間
- t₀ 時間 (h=0)
- T 溫度
- T₀ 溶液の溫度
- T_B 溶液の沸點
- T_s 表面溫度
- T'_s T_s の最初の値
- T_v 蒸氣溫度
- T' T₀ 及び T_B の平均
- θ 固體及び溶液の溫度差
- V 蒸氣の瓦分子容積
- W 固體單位面積の熱容量
- Z 固體境界より流體内への距離

W 6%, Mo 6% 高速度鋼の等温変態 の動力學と反応生成物

(J. L. Ham, R. M. Parke, A. J. Herzig, American Society for Metals, Preprint 18 號, 1940 年 10 月) C 0.80, Cr 4.07, W 5.70, V 1.65, Mo 6.09% の高速度鋼に就て、素膨脹、顯微鏡及び硬度試験を實施し、等温変態速度及び Davenport 及び Bain の所謂 S 曲線を決定した。固相線直下の固溶體より焼入れた場合 595~370°C の間ではオーステナイト変態速度が極めて遅く、曲線は完結

されない。又 815°C~室温の間でも変態速度は遅いが、其の内でも室温に於ける速度が最も速い。故に此の鋼の変態は室温に近く達して変態をなすから、斷面の小さなものでも油焼入に依り焼割れを生ずる惧があるが、相當量が残留オーステナイトとして残るから、此の種の焼割れは屢々起るものではない。室温から 370°C の間で、オーステナイトは針状生成物に變じ、595~815°C では生成物は球状化する。尚 S 曲線に依り、此の鋼の熱處理を論じてゐる。(日鐵製鐵技報 2 (昭 17) No. 5, 524 (抄録))