

## 鋼鑄物研究會

## 第2回幹事會

昭和16年5月6日(火) 出席者8名 於帝國鐵道協會  
午後5時~午後9時

議事 (1) 本研究會の進行に關する研究原案選定の件

(2) 提出研究原案

- a. 鐵道及び船舶構造用炭素鋼鑄物に對する規格 A.S.T.M. A148~33T 1933年 石田 求君出
- b. 構造用合金鋼鑄物の規格 A.S.T.M. A148~33T 1933年 石田 求君出
- (3) 特殊鋼規格試験例表 石田 求君出
- (4) 鑄造基本方案票 石川 薫君出
- (5) 工場計画圖原案

- I 月產300t のもの A. B 2案
- II 月產500t のもの A. B 2案
- III 月產1,000t のもの A. B 2案
- IV 月產2,500t のもの A.B.C 3案 網谷俊平君出

## 日本鐵鋼協會、大日本窯業協會聯合座談會開催

日時 昭和16年4月8日自午後2時至午後4時

場所 有樂町電氣俱樂部

出席者 (鐵鋼協會側) 井村竹市君 石原善雄君代理佐々木吉備三郎君  
(窯業協會側) 黒田泰造君 若林 滋君 高田安雄君  
笠部熊之助君

- 議事 (1) 取扱用耐火物の規格に就き意見交換
- (2) 次回開會期日を5月31日(土)午後2時より開催のこと。

## 講演會(昭和16年度第1回)

日時 昭和16年3月24日(月)自午後6時30分至午後9時20分

場所 丸ノ内帝國鐵道協會々館

講演 金屬の可塑性變形(講演時間1時間10分)

東京帝國大學工學部助教授 谷 安 正君  
工學博士 理學士

映畫 (1) 理研科學映畫會社の文化映畫7卷 (映寫時間)  
(2) 海軍々事映畫 2卷 (1時間30分)

入場者 130名

## 野田文庫購入圖書(4月中購入)

## 外書

Authors	Titles
The Iron & Steel Institute	Seventh Report on the Heterogeneity of Steel Ingots
Becker, R.	Ferromagnetismus
Wellinger, K.	Eigenspannung, Gefüge und Festigkeit warmgeschlagener Nieten

## 邦書

著者 書名 東京天文臺 理科年表 昭和16年度

## 日本鐵鋼協會關西支部第11回例會(見學)狀況

日時 昭和16年5月3日(土)自午後1時30分至午後4時  
場所 (1) 久保田鐵工所恩加島工場一大阪市大正區南恩加島町  
(2) 日本製鐵株式會社大阪製鐵所一大阪市大正區南恩加島町

參加者 約200名

## 日本鐵鋼協會關西支部第14回商議員會議事錄

日時 昭和16年5月3日(土)自午後4時30分

場所 日本製鐵株式會社大阪製鐵所

出席者 井上 順三君 川上義弘君 小森富作君 佐久間友二君  
田中 勤七君 廣瀬亞夫君 堀田美之君 山田 貞雄君  
横山 武人君 石井義雄君(杉本正邦君代) 藤井 寛君  
多賀谷正義君

議事 (1) 次回例會開催の件

次回例會は7月尼ヶ崎市に於て行ふこととなり尼ヶ崎方面の幹事に於て御準備を願ふこと。

(2) 平爐懇談會開催の件

會員を至急推薦の上實行に移ること。

## V. 塑性加工に關する歐文參考書

- Adam, A. T.: Wire-Drawing and the Cold Working of Steel, 2nd Ed. 1936. 25×19 cm. pp. 160. A-14.
- Bonzel, M.-K. B. Lewis: Steel Wire; Manufacture and Properties, 1934. 25×16 cm. pp. 495. B-5.
- Boyleston, H. M.: An Introduction to the Metallurgy of Iron and Steel, 2nd Ed. 1936. 23×15 cm. pp. 563. B-13.
- Broemel, L. and J. S. Daugherty: Sheet Metal Workers' Manual, 1935. 18×12 cm. pp. 552. B-7.
- Burkhardt, A.: Technologie der Zinklegierungen, 1937. 23×16 cm. SS. 256. B-18.
- Campbell, H. L.: The Working, Heat Treating, and Welding of Steel, 1935. 23×15 cm. pp. 185. C-2.
- Crane, E. V.: Plastic Working of Metals and Power-Press Operations, 1932. 23×15 cm. pp. 326. C-11.
- Evans, G.: Manufacture of Seamless Tubes, Ferrous and Non-ferrous, 1934. 25×19 cm. pp. 187. E-7.
- Geuze, L.: Forgeage et Laminage, 1922. 23×15 cm. pp. 362. G-21.
- Hughes, T. P.: Principles of Forging and Heat Treatment of Steel, 1935. 27×21 cm. pp. 115. H-13.
- "Hütte" Taschenbuch für Eisenhüttenleute, 4. Aufl. 1930. 18×12 cm. SS. 968.
- Johnson, S. and J. Warby: Drop Forging Practice, 1937. 19×13 cm. pp. 108. J-5.
- Keller, J. F.: Lectures on Steel and its Treatment, 2nd Ed. 1930. 23×15 cm. pp. 329. K-7.
- Lawrence, E. S.: The Manufacture of Steel Sheets, 1930. 23×15 cm. pp. 233. L-9.
- Lucas, C. W.: Press Work Pressures, 1935. 28×21 cm. pp. 128. L-5.
- Ozann, B.: Lehrbuch der Eisenhüttenkunde, Bd. II. 2. Aufl. 1926. 23×16 cm. SS. 866. O-6.
- Puppe, J. und G. Stauber: WALZWERKSWESEN, 1929-1939. 27×20 cm. 3 Bde. SS. 1970. P-8/10.
- Rosenholtz, J. L.: The Elements of Ferrous Metallurgy, 1930. 23×15 cm. pp. 248. R-6.
- Sachs, G.: Grundbegriffe der Mechanischen Technologie der Metalle, 1925. 23×16 cm. SS. 319. S-10.
- Sachs, G.: Praktische Metallkunde, Bd. II; Spanlose Formung, 1934. 25×17 cm. SS. 238. S-12.
- Shannon, R. W.: Sheet Steel and Tin Plate, 1930. 23×15 cm. pp. 285. S-14.
- Stoughton, B.: The Metallurgy of Iron and Steel, 4th Ed. 1934. 23×15 cm. pp. 559. S-29.
- Stoughton, B. and A. Butts: Engineering Metallurgy, 3rd Ed. 23×15 cm. pp. 525. S-30.
- Tafel, W. R. Rimbach: The Theory and Practice of Rolling Steel, 2nd Ed. 1931. 23×15 cm. pp. 304. T-14.
- Thüm, E. E.: The Book of Stainless Steels, 2nd Ed. 1935. 23×15 cm. pp. 787. T-7.
- Verein Deutscher Eisenhüttenleute (herausgegeb. vom): Geheimfassliche Darstellung des Eisenhüttenwesens, 14. Aufl. 1937. 26×18 cm. SS. 591. V-2.
- Wellinger, K.: Eigenspannung, Gefüge und Festigkeit warmgeschlagener Nieten, 1932. 25×18 cm. SS. 56. W-11.