

雜 錄

世界の原料問題

(日本製鐵參考資料第4卷第6號)

本論説は日本製鐵參考資料第4卷第5號所載「世界の動力資源と其利用」と題する記事の補足として收録したものである。

此の程原料問題に關する國際聯盟調查委員會の報告が、聯盟加盟國並同協議會に送達された。抑も本調查委員會は1936年10月9日に開催された聯盟總會の決議に基き、1937年早々同理事會に依て任命されたもので、報告は廣範多岐に亘り、政治的方面にまでも言及して居るが、要するにこれは「世界原料生産の發達」と題する Jvar Högbom 氏著書の補遺として極めて興味あるものである。次に其の要點を掲ぐることにする。

近代工業に必要なる原料は夥多あるが、その内で最も肝要な基礎的原料は2,3あるに過ぎない。何づれの國に於ても、大規模の工業を營むには是等の基礎原料を相當な價格で入手し得ることを條件とする。其他の原料例へば合金鐵の如きも大工業には缺くべからざるものではあるが、然し平時の中態に於ては重要な役割を演ずるものでない。一方重要原料の或る物は天然的に獨占され、何れの場所にも見出されるものではない。從て斯の如き原料に對しては特別の考慮を拂ふべきであつて、消費諸國に特に經濟的困難を惹起せしめざるやう留意し、同時に相當なる價格をこれに附與すべきである。

原料生産の發達 十九世紀の後半より今日に至る原料生産の發達事情は第1圖及び第2圖の頂邊にロー・マ數字を以て表はした期間に區別することが出来る。即ち

I 戰前の發達期間

本期間は正常の發達を示現せる期間であつて、生産の發達を支配する法則の研究は、外部の影響に依て妨げられなかつた本期間に主として基礎とせねばならない。

II 大戰及戰後の異常期間

此の期間は1914年から1922年迄の9ヶ年間を指すもので、此の期間の生産は世界大戰に依て殆ど阻止されたものである。

III 戰後の發達期間

1922年は1921年の難局から離脱し始めた年であつて、翌1923年に於ける或る主要品、特に鐵と石炭の生産高は1913年のレベルに達した。尙1923年は多くの場合に於て向ふ7年間に亘る發達の基點を成せる年で、此の期間中の變化は單に戦前の傾向と同じで激變はなかつた。

IV 世界的不況に基く停頓期間と其後の復活期間

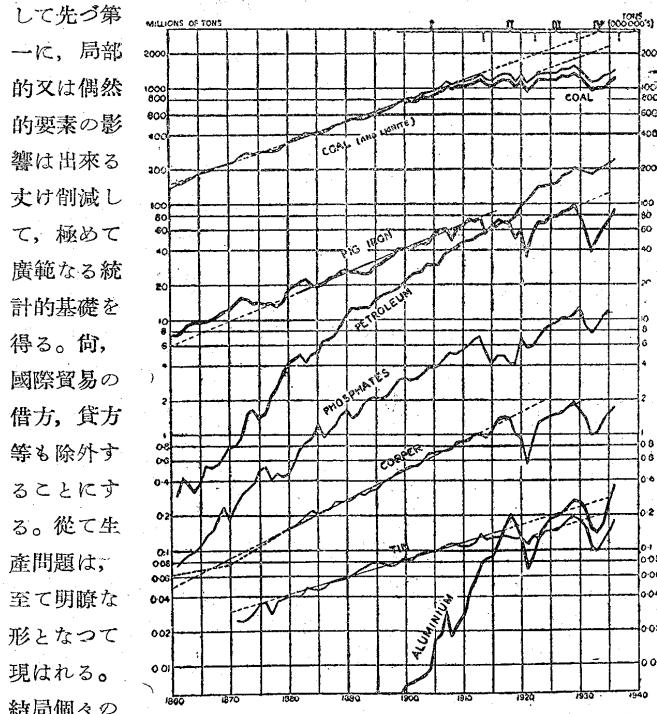
本期間は1930年から1936年迄の期間を指すものであつて、多くの場合、期間の後半に於て復活を示したと見做してよい。

この期間區分に依り戦後の數字を直接戦前の數字と結び付けべきものでないことが明かである。(尤も數學的統計に依て生産の一般傾向を樹立せんとする場合には、直接結び付けてもよいやうに見做されて居るが)此の見解に従へば、世界大戰は產業界に於ける革進の形相を表現するものと云てよいが、これはその爲めの避け難い運命であつたかもしれない。第4期間に關する色々の徵證から見れば、最後の世界的不況はそれ迄に起た古い經濟危機と同一視すべきものではない。寧ろ其の結果に於ては世界大戰に依て惹起された波

瀾と比較することが出来る。

生産上の一般法則に關する統計的研究は色々の理由で、個々の國又は地方の發達を示す數字を避け、世界的數字を基礎とすべきである。斯く

第1圖 世界の主要礦物及金屬生産高



國に於ける發達を測定すべき計器は世界生産高である。

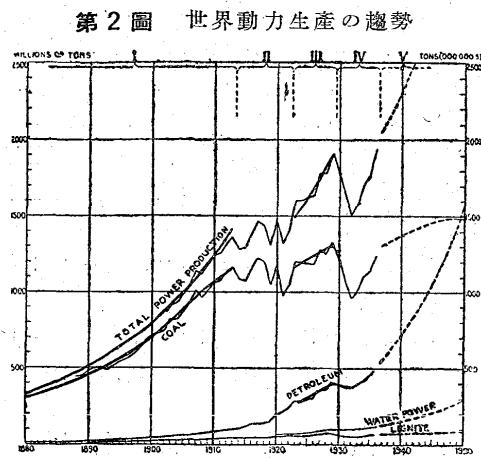
原料生産高の趨勢礦物原料に關する限りに於て、戦前に於ける生産上の特徴は其の期間を通じて一様なる増進率を存續せることで、此の均勢は殆ど崩れることはなかつた。尤も各種は原料生産増率には相違があつた。2,3の例を擧ぐれば、世界の石炭生産高は1870~90年の20ヶ年及び1890~1910年の間は年平均4.2%を増加し、單に後者の期間末に於て些少の減少を示したに過ぎない。又銅の生産高は1880~1913年の期間に於て年平均5.9%を油、は8.4%を増加した。斯くの如く、是等原料の生産高は利率は品目に依て相違はあつたが、復利に依る資本の増加と同歩調で増加して行た。年増進率を以てする此の種の言ひ表はし方よりも、一層注意を惹く表現法は「生産高が平均して、數年間に倍加した」と云ふことである。石炭生産高に於ける年増加率4.2%は約17ヶ年間に2倍せることに相當し、油の8.4%は8年半にして2倍せることに相當する。これから見れば石炭生産高の2倍したる間に油の生産高は約4倍したのであつた。故に此の正常なる發達期間の17ヶ年中に於て、油は石炭よりも100%の生産増を示したのである。

茲に注目に値することは、19世紀の後半と20世紀の最初の10ヶ間に於ける消費方面的根本的變化が生産高カープの均勢を大體に於て破らなかつたことである。

農業から工業への轉變は別問題として、茲に石炭の重要性が他の工業原料に比し非常に低下した爲め、各方面に影響を及ぼす事態の變化を現出するに至た。實際石炭は各國の富源としての重要性を或

程度に失たのである。炭山及坑夫の資銀から生ずる利益は最低に減じ、歐洲に於ける最悪の失業問題は炭坑稼行の中絶に基因したものである。而も多くの場合、技術的進歩と合理化に依り採炭に要する坑夫数を節減したのであつた。加ふるに又石炭は諸工業を局地に集中する最大要素としての價値を大半喪失した。今や新設工業は實際に於て石炭产地に樹立されてはいる。

第2圖は、石炭の増産率が油、水力等の近代的動力資源の競争に依て如何に減少して居るかを示すものである。世界大戦迄は動力生産高總計の増産率は年4.5%の増率を以て進み、戰後の繁榮期間



に於ては4%を以て進んだが1937年以後はこれと同率を以て増進するものと假定されてある。歐洲及び亞米利加の大工業は產炭地方に偏在して設置された。これは蒸氣時代には自然の成行であつたが、油及び電氣時代に入ては最早此の傾向を失はれ、戰後に於ける工業の所在地は各方面に擴がつて行た。

原料生産の地理的轉位 例外の期間を除き工業原料の世界生産高に見る規則的增加は、若し次ぎ次ぎに新資源の開発がなかつたとしたならば不可能であつたことは明かである。故に、原料生産の地理的大擴大と經濟的進歩との間には遇發的關聯が存在する。この地理的大の現状は次の通りである。

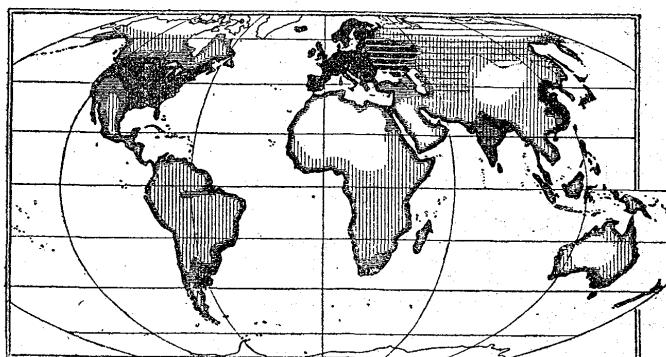
鑛物資源は通例確定と推定 (actual and potential resources) とに區別される。確定資源とは、既に發見され、且現在の技術で經濟的に採掘し得られる鑛床及鑛床の一部を意味し、推定資源は、改變され事情の下に於て、例へば交通又は冶金上の進歩に依りて採掘し得られるものを云ふ。

世界生産高の増進に伴ひて、此の確定及推定資源地域の分界は絶へず變化しつゝあるので、確定地域は擴大して行き推定地域は漸減して行く。重工業用鑛物に關する限りに於て、此の轉位の進みは極めて緩漫である。消費中心地に近い資源の生産高が容易に増加され得る間は、なにも不便の地にある資源の開発を必要としない。

第3圖は現在に於て、主要鑛物の推定資源の大規模なる開発又は其の輸出の爲めの開発が經濟的に成し得ると見做される地球上の區域に就ての概念を與ふるものであつて、鑛床の存否は考慮せずに畫かれてあることを特に斷て置く。石炭、鐵鑛石の鑛床は黑色部分内に存在すれば開発が出来る。油田黑色及黒色の細線内に存在すれば開発が出来る。銅鑛床は黒色、黒色細線及薄い細線の地域内に在れば開発可能である。此の圖は次の一般論に基いたものである。

重工業の原料即ち石炭と鐵鑛石の經濟的生産は地方目的の採掘を計算外に置けば、歐洲、北米及世界の其他の部分に於ける海岸から約100km(約60哩)の地帶内に於てのみ可能である。又極東の工業發達に鑑み亞細亞に於ける最も人口稠密の地域をも加へねばならぬ。尙石炭と鐵鑛石の採掘が可能なるべき地域並海岸線地帶の選定には其他の要素をも考慮に入れてある。本地帶内に於ては隣接も

第3圖 經濟上鑛物資源の開發を可能とする地球面の部分



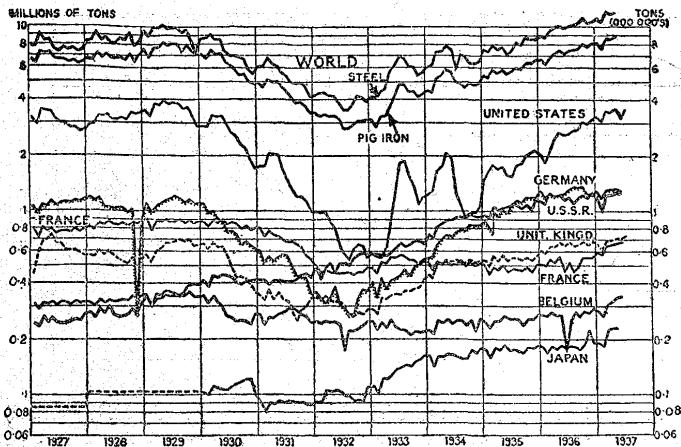
亦開發は可能と見做される。第二の地帶即ち、油の生産が市場に賣り出し得る觀點から、實際に於て可能である地域は黒色の細線を施してあるが、此の場合生産が現在經濟的に可能である所は歐洲及北米の大部分と、經濟的に有利の位置に在る其他の地方、並に兩極地を除ける海岸線から250km(約150哩)以内の地域が採用されて居る。着色地域外に發見、調査された豊富な油田はまだ一つも大規模の開發に着手されてゐない。故に油の生産高が増進を續けても、近き將來に於て不足を來すやうな疑は毛頭ない。生産計畫が重要問題となつて居るソ聯に就ては圖上に特別の施しをして置いた。此の圖には三地帶が畫かれてあるに過ぎないが、然し、前掲以外の鑛物の經濟的開發可能性に關しても多少の相違はあつても又同じである。一例を舉ぐれば、マンガン及びクロム鑛の生産は鐵鑛石の場合に比し海岸線より、より遠い地帶に於て可能である。又亞鉛及鉛鑛の場合に於ては更に遠い所に於ても開發可能であらう。(尤も此の鑛石は黒色地帶内に大資源があるが)、世界の大部分に於て經濟的に生産し得られる銅以外の卑金屬は錫である。實際、鑛物生產の地理的區分を精査すれば、生產品に仕拂はれる價格と圖に劃定せる生產地帶との間に相互關係のあることが判る。

銑鐵 1929年から1937年に至る銑鐵生産高の發達を吟味して見るに、色々の意味で非常に興味がある。銑鐵は資本財 (Capital-goods) の生産に於て樞要の地位を占め而して鋼を除けば其の生産數字程主要工業の一般情勢に就て精確なる概念を與ふるものはない。加ふるに其の生産高は鐵鑛石消費高の指針を成し原料問題を説明する上に於て鋼の及ばざる利點を有する。石炭は經濟的見地からすればより以上の重要性を有するも、然しながら製鐵諸國の大部分は自國に石炭資源を有するを以て、重工業に必要な骸炭用石炭の供給に困難を感じない。然し是等諸國の大半は或る程度まで鐵鑛石を海外に仰ぎ、而も現在は激増せる需要を満足せしむるに困難を感じてゐる。

世界の鋼生産は既に1936年の第24半期に於て、1929年夏の最高レベルに達したが銑鐵の世界生産高は同年の第44半期に於て、漸く前の最高記録に達したのであつた。即ち銑鐵は上昇期間に於て下降期間に於けるが如く鋼に遅れること約6ヶ月であつた。此の間の事情はカーブに依て第4圖に示してあるが、カーブは上昇期間に於てよりも下降期間に於て相接近して居る。然しながら此の遅れは、銑鐵の生産高と鑛石の需要高とが、よしんば、鋼の生産高が現在のレベルに靜止することありとしても、更に増加するであらうことを指示するものである。

これを國別に就て見るに、合衆國の事情は、反落の程度に於ても、又反撻の程度に於ても共に顯著であるが、これは財界の恐慌に對し

第4圖 世界の銑鐵及鋼生産高と主要國の銑鐵生産高



て採た政府の處置に一部原因する。獨逸の生産カーブに就て附言して置かねばならぬことは、1935年3月以降の月生産高はザール地方の生産高を含むことである。獨逸は合衆國に次いで恐慌期間中の反落は非常に激しかつたが、然しその回復は合衆國程の急角度を示してゐない。1936年の初めには既に恐慌前のレベルに達したが、其の後は遅々たる増進を示して居る。佛蘭西は恐慌前の地位を殆んど失て居る現状に在る。其の他の大鐵鋼國が國內石炭と一部輸入鑛石を基礎として居るに對し、佛蘭西の斯業は國內鑛石と大部の輸入石炭とを基礎とし、通例鋼より銑鐵の生産に剩餘を示してゐる。此の技術的及經濟的の相違が佛蘭西に對し不利を與へて居ると思はれる。然し佛蘭西と白耳義との銑鐵生産の發達事情には酷似せるものがあつて、恐らく貨幣政策が此の兩國の回復を阻害した主因であつたかに思はれる。現在の所白耳義も亦以前の地位を失て居る。一方ソ聯の生産増加は實に驚異に値し、1927年から1936年迄に於て約5倍の増加を示した。1932年から1936年に至る増加は其他の諸國の平均とはゞ同じであつた。即ち、ソ聯は新工業を樹立し、労働者を訓練すると同時に他の諸國が産業復活期に於て、既存工場の再開及び訓練労働の傭聘を成し得たと同じ程度に、生産の増加に努めたのであつた。現在ソ聯の生産高は世界總計の10%以上を占めて居る。

繼て日本の銑鐵生産事情に就て見るに、其の生産高は國內鑛石の缺乏と輸入に圓滑を缺けるのとで、比較的重要視すべき數字ではない。然しながら恐慌時前の約2倍に増大し、1933年に於て最も激増した。又、茲に附言して置かねばならぬことは、増加の一途を辿て來た日本の製鋼高が銑鐵生産高の2倍以上に上て居ることであるが、これは、日本の製鋼業が輸入銑鐵と屑鐵とに依存する程度を高めつゝある證左である。伊太利に於ても、銑鐵生産高と鋼生産高とは同様に大なる差異が認められる。

世界の銑鐵生産能力 僕て世界銑鐵生産高の復活は、1932年から暫らくは合衆國に於ける生産の激減に依て非常に妨げられたが、1934年の第4四半期から、大體から見て一様な即ち年平均25%強の率を以て増加して行た。

銑鐵生産高の最高記録を作た1929年の夏に於ては、世界に於ける採鑛設備熔鑛爐、製鋼所及壓延工場は能力一ぱいの

作業を行た。特に生産を絶へず行ふ熔鑛爐の能力限度には彈力性がなかつた。ソ聯の場合を除けば、新設熔鑛爐の能力は實に微々たるものであつて、ロシア重工業の發達に依て、世界銑鐵能力に10%の増加を見たが、然しこれは其の他の諸國に於ける舊式又は腐朽熔鑛爐の廢棄に依る能力の減少を償ふたに過ぎないと見られる。故に、正確なる數字が分明せざる今日に於ては、1929年夏の世界生産高數字が大凡の能力限度であつて、此の能力に向て、世界の銑鐵生産高は年約25%の率で増加して居ると見て差支あるまい。世界銑鐵能力の見積に於ける5%の違ひは、いつ此の能力が一ぱいに使用されるかの時期の見積に於て、たゞ2,3ヶ月の喰違ひを意味するに過ぎないであらう。1934年末から世界銑鐵生産高の増加は、1937年の初頭には恐らく1929年の最高生産高に達するであらうことを指示せるものである。

(本文の原文はアイアン・エンド・コール・トレード・レヴュー
ー社に於て國際聯盟の報告より抜萃したものである)「ア
イアン・エンド・コール・トレード・レヴュー」

1937年10月1日記事抄譯

獨逸の鐵供給問題と鑛石の需給

(日本製鐵參考資料第7卷第6號)

はしがき、1934年以來鐵の供給問題は全世界を通じて重大性を加へ來た。最近に於ける工業生産高の増加は其の基材たる鐵の需要を愈々増大し、之が爲め各國共鐵輸出の防止に、屑鐵配給の統制に、或は又國內鐵鑛床の開發に能ふ限りの手段を講じ、依て以てこれが供給を充分ならしめることに凡ゆる努力を拂はざるを得なくなつた。

獨逸に於ては、この鐵供給問題は4ヶ年計畫の擔當者が當面しつつある重大問題の一となつて居る。而して國內の鐵鋼供給の増加には色々の方法が用ひられて居るが、就中最近具現された對策は政府の監督下に在る一大製鐵會社の新設であつて、これは未開發の國內鑛石を採掘し、これに依て製鐵業を營まんとするものである。以下述ぶる所は獨逸に於ける鐵鋼需給狀況の概略である。

(本文は DAF-Rohstoff Dienst Vol. II, 1937 所載記事を抄譯せるものである。)

外國鑛石に依存する獨逸 鐵鋼生産の原料は鐵鑛石と屑鐵である。獨逸は一通り屑鐵は所有して居るも、鐵鑛石に至ては其の大部を海外に仰がねばならぬ。第1表は1932年から1936年に至る獨逸の鐵鑛石生産高、輸入高、屑鐵の消費高と輸出入高を表示するものであつて、謂はゞ獨逸鑛石供給のバランス即ち外國鑛石に依存する程度を示すものである。國民社會主義政府の樹立された1933年

獨逸の鐵石並屑鐵供給一覽表 (單位1,000噸)

	1913年		1932年	1933年	1934年	1935年	1936年
	舊領土	現在領土					
鑛石生産高(鐵量)	8,502	2,353	442.7	828.4	1,372.3	1,846.6	1,995.6
鑛石輸入高(鐵量)	5,900	—	1,900	2,450	4,500	6,950	9,200
屑鐵消費高	6,681	5,475	3,491	4,420	6,619	8,125.3	未詳
屑鐵の出超(+) 又は入超(-)	(-) 117	—	(+) 194	(-) 161	(-) 408.7	(-) 202.5	(-) 274.1
外國鑛石及屑鐵に依存する程度 (%)	28%	—	32%	33%	38%	42%	—

備考 輸入鑛石の鐵量は、佛、白及ルクセンブルクの鑛石は鐵分35% 其他の鑛石は60% を基礎として計算せり。

以來、外國鑛石に依存する程度は、起業、再軍備、或は又輸出の増進に伴ふ鑛石の需要増に依て高まつて來た。

鑛石の輸入が増加し始めたのは、鐵の大量生産を可能ならしめたベセマー法（英國の發明）を採用せる 1856 年からである。此の製法は含燐分の少ない鑛石のみに適用された爲め、自然スペイン鑛石が輸入されたのであつた。ロレーヌの鱗狀鑛石（Oölitic iron ore）が利用されるに至るのはトーマス法の發見（1880 年）後であつた。其の當時までは獨逸の鐵鋼業は英國のそれに及ばなかつたが、然しそれ遠からずして英國を凌駕するに至つた。

1886 年に於ける獨逸の鐵鑛石輸出高は價額に於ては其の輸入高とほど同じで、輸入數量は國內生産高の僅に 10% に過ぎなかつた。下て 1913 年の輸入高は國內生産高の 50% に増大し、1936 年に於ては生産高の 3 倍に激増するに至つたが、これは獨逸の主導鐵鑛資源であつたロレーヌ鑛山の喪失に原因するものである。獨逸の現在領域内に於ける 1913 年の鐵鑛生産高は 7,310,000 吨であった。（但し鑛石其のもの生産高で第 1 表所載の數字は鑛石に含まれる鐵量である）

第 2 表 獨逸の鐵鑛石生産及輸出入高（単位 1,000 吨）

年次	生産高 (1,000 吨)	輸入		輸出	
		數量 (1,000 吨)	價額 (1,000,000 R. m.)	數量 (1,000 吨)	價額 (1,000,000 R. m.)
1886 年	8,486	813	87	1,832	73
1900 年	18,964	4,108	752	3,248	119
1913 年	28,608	14,024	2271	2,613	77
1925 年	5,923	11,540	2217	202	38
1929 年	6,374	16,953	3156	116	19
1932 年	1,340	3,452	543	20	05
1933 年	2,592	4,572	588	44	06
1934 年	4,343	8,265	883	81	10
1935 年	6,043	14,061	1234	18	03
1936 年	6,652	18,469	1683	6	01

鐵の大量生産に依て屑鐵が多く出るやうになり、從てこれに對しては何らかの經濟的利用法を案出せねばならなかつた。本問題は古鐵を熔解して新しい銅を作るシーメンスマルテン爐の發明に依り間もなく解決された。シーメンスマルテン爐に依る鋼塊生産高の増加は第 3 表に示す通りであるが、これは屑鐵消費高の増大を意味するものである。

第 3 表 獨逸の鋼塊生産高の推移（単位 1,000 吨）

年次	生産高		生産高合計に對するマルテン爐の生産比率 %
	トーマス及ベセマー爐	シーメンスマルテン爐	
1908 年	6,389	4,149	4
1913 年	9,373	7,418	44
1913 年 *	5,312	6,148	54
1925 年	5,134	6,607	56
1929 年	7,391	8,333	53
1933 年	2,626	4,644	64
1934 年	4,414	7,011	61
1935 年 *	6,885	8,862	56
1936 年 *	7,873	10,340	57
1937 年(上半期) *	3,897	5,104	57

註 * 印はロレーヌ及ザール工場を除く

* 印はザール工場を含む

尙現在の生産状態は第 4 表に依て知ることが出来る。本表は特に生産高が 1936 年末に於て既に著しく増加することを示すものであるが、其後需要増大せるにも拘らず何等の躍進を示さないのは原料（鑛石と屑鐵）の不足に歸因せるものである。

斯の如き事情にも拘らず、若し獨逸が尙鐵と屑鐵とを輸出すると

第 4 表 獨逸鐵鋼材の生産現況（単位 1,000 吨）

年月	生産高			年月	生産高		
	銑鐵	鋼塊	壓延鋼材		銑鐵	鋼塊	壓延鋼材
1936 年 7 月	1,312	1,727	1,203	1937 年 1 月	1,292	1,534	1,086
8 月	1,302	1,730	1,174	2 月	1,191	1,520	1,098
9 月	1,352	1,723	1,197	3 月	1,304	1,582	1,136
10 月	1,379	1,707	1,244	4 月	1,306	1,645	1,196
11 月	1,257	1,508	1,093	5 月	1,313	1,608	1,197
12 月	1,258	1,472	1,083	6 月	1,304	1,659	1,203

せば、そこには何にか特別の理由がなくてはならぬ。獨逸の鐵供給状態は全く不足はして居るが、これを他國に比ぶれば遙かに良好であつて、而も鐵の供給事情は其他多くの原料の供給状態よりも、これ又遙かに良好である。斯かる事情にあるが爲め、他國に多くあつて獨逸に少ない其他の原料を獲得せんが爲には、鐵と屑鐵とを輸出するのが獨逸に取ては必要であらう。

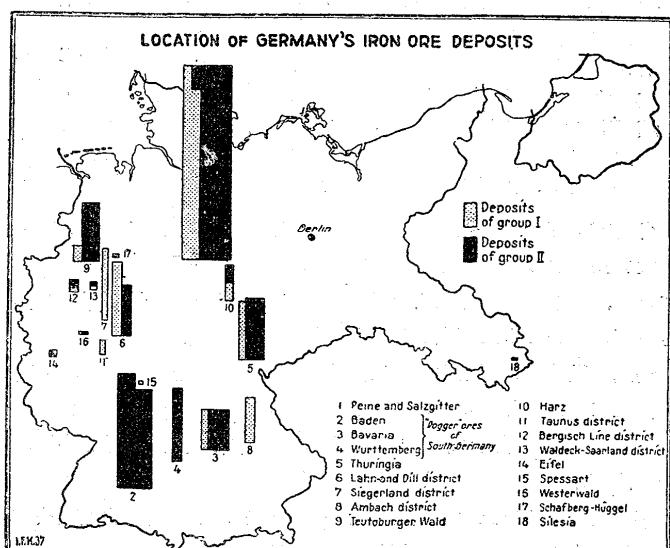
第 5 表 獨逸の鐵鋼輸出高（単位 1,000 吨）

品別	1913年	1925年	1929年	1932年	1933年	1934年	1935年	1936年
銑鐵、屑鐵、合金鐵、半製品	1,754	617	1,139	445	425	446	470	510
壓延鋼材	3,798	2,113	3,744	1,471	1,226	1,630	2,120	2,459
鐵製品	1,009	851	1,299	607	517	522	665	749
機械	579	302	496	363	278	233	240	321
合計	7,140	3,883	6,678	2,886	2,446	2,831	3,495	4,039
輸入	709	1,516	1,895	811	1,310	1,932	962	885
超	6,431	2,367	4,783	2,075	1,136	899	2,533	3,154

獨逸政府は鐵の供給に對して凡ゆる對策を講じて居る。此の程 4 ケ年計画の長官ゲーリング氏は、國內鑛石を採掘りてこれを熔解する國立製鐵會社（Reichswerke A.G. für Erzbergbau und Eisenhütten, Hermann Göring）を新設した。本會社は政府の監督下に於て、一切の國內鐵鑛床を現在の需要に必要な程度にまで開發すべき責任を背負つて居る。而して會社は先づ手始めにザルツギツター、フランケンラント及バーデン地方に工場を建設することになつて居る。

ゲーリング長官は 1937 年 7 月 23 日、一會社に一切の關係諸會社を參加せしむる命令を發した。第 2 次 4 ケ年計画の終りには獨逸銑鐵生産高の半分は國內鑛石から生産することになつて居る。1936 年には消費鑛石の中國內鑛石は僅かに其の 1/6 ～ 1/7 の 1 (鐵分に依り) に過ぎなかつた。政府の力に依る前記會社の創設は民間工業が、斯の如き極めて重要な事態に對處する進取的氣象を充分示

獨逸の鐵鑛床分布圖



して居らなかつた爲に不思得成されたものであつた。

獨逸の鐵鑄床 獨逸には夥多の鐵鑄床があるがまだ開発されてゐないものがある。其の鐵分は平均して、輸入鑄石のそれに比し遙かに劣て居る。獨逸が輸入し來た瑞典及び西班牙の鑄石は鐵分 60% 以上の富鑄で、一方佛蘭西の鈣状鑄石は僅々 35 ~ 40% のものであるが、然し獨逸の鑄石は現在採掘されて居るもので、平均鐵分は僅かに約 30% に過ぎない。獨逸の地方別鐵鑄石生産高は第 6 表に示す通りである。獨逸に於て最も重要な鐵鑄產地は目下の處ジーゲルラントである。(地圖参照)

こゝの鑄石は鐵分 32% で且最も有用なるマンガンを 6% 含んで居る。ジーゲルラントの採掘は地下 1,000 m 近の處を稼行せねばならぬ。此の地方の鑄石生産高は 1936 年に於て 1,600,000 吨に達し即ち獨逸鑄石生産高總額の約 24% に相當する。鑄山の壽命は今後約 25 年と見られて居る。

將來に於て最も重要な鐵鑄產地と見られて居るのはパイネザルツギッター地方(ハンノーヴア)の鑄山である。本地方鑄石の含鐵分は約 30% で、又幾らかのマンガンを含んで居る。採鑄は或る場合には露天掘で行ふことが出来る。1936 年の生産高は 2,100,000 吨で全國合計の 32% に相當した。

第 3 に重要な產地はラーン・ディル地方(in Hessia-Nassau)であつて、こゝの鑄石は鐵分 50%，マンガン分 8% である。又此處には多數の小鐵山があるのが特に目立て居る。1936 年の生産高は 679,000 吨で全國合計の約 10% に相當した。

第 6 表 獨逸の地方別鐵鑄石生産高 (単位 1,000 吨)
(有用なる即ち市場向の鑄石)

地 方 別	1935 年		1936 年
	鑄 石	鐵 量	鑄 石
Siegerland-Minden spar iron Stone 地方	1,241	551	1,595
Lahn and Dill 地方	541	208	679
Taunus district including Lindener Mark.	192	35	231
Vogelberg basalf iron 地方	103	40	106
Waldeck-Sauerland 地方	19	6	21
Schafber-Hügel 地方			89
Weser Mountain 地方	—	—	
Peine-Salzgitter 地方	1,653	504	2,104
Harz 地方	—	—	87
Silesian 地方	17	8	35
Thuringian-Saxon 地方	309	127	512
Bavarian 地方	612	271	
Wurtemberg-Baden 地方	80	22	1,142
其 他 の 鐵 產 地	13	3	52
鑄 石 生 產 高 合 計	6,043	1,849	—
内 使用されたる數量	4,782	1,776	6,652
使用されざる數量	1,261	73	

各地方に存在する鐵鑄石の供給量はどの位あるか、又どの程度まで之を採掘する價値があるかの問題に對しては、現在のものばかりでなく、將來技術的處理法の進歩に依てより以上の貧鑄を採掘し得るや否に就いても又考慮せねばならぬ。

獨逸の鐵鑄床を判定するには、其の有用性又有用なるべき可能性に從て三團に區分せねばならぬ。即ち

第 1 團 既に採掘されつゝあるもので且將來も採掘し得る一切の鐵鑄床。

第 2 團 より以上の貧鑄石が用ひられ得るよう、技術的處理法が發達するや否やに依て採掘し得る鐵鑄床。

第 3 團 技術的困難に依り近き將來に於ては恐らく採掘されるとはないが、然し政治的から見てこれが開發を促進せねばならぬ鐵鑄床。

第 1 團の鑄石に就ては前述した通りである。第 2 團に屬するものに二大產地がある、其の一はパイネザルツギッター地方で、本地方の鑄石は一部は既に採掘中であるが、生産高は數年ならずして著しく増加するものと見られる。本鑄床の鑄石埋藏量は第 2 團の項に記述したる制限内に於てパイネの方が 85,000,000 吨、ザルツギッターの方が約 450,000,000 吨と見積られる。故にザルツギッター地方は、第 7 表に示す通り獨逸に於ける最も重要な鐵鑄產地である。其の 2 は所謂南獨逸の "Dogger" 鑄石であつて、こゝの鑄石の鐵分は 14% から 40% まで非常に變化がある。其の供給量は概算 350,9,000,000 吨と見積られる。以上述べる如く第 2 團所屬の鑄石は獨逸鐵鑄石の生産上第二位の重要地位を占むるものである。獨逸には又、今の所確かではないが、採掘に値すと見做される多數の鐵鑄床がある。これが第 3 團の鑄石である。

第 1 團の鐵鑄床(埋藏量 500,000,000 吨)からは世界大戰中約 9,000,000 吨の鑄石が生産された、第 1 團及第 2 團の鑄床埋藏量は合せて 1,500,000,000 吨に達する。故に其の最高生産高は 27,000,000 吨と見られ、其の鐵量は現在の 2,000,000 吨に對し 8,000,000 吨に達するであらう。此の 8,000,000 吨とスクラップからの鐵生産量 7,000,000 吨とを合せ、最高生産高年 15,000,000 吨即ち月 1,250,000 吨に達し、丁度現在外國鑄石の力を借りて生産される數量と同じである。斯くの如き粗雑な見積は言ふまでもなく制限された價値を有するに過ぎないが、然しながら獨逸の供給事情が鑄石に依て著しく改善され得ることを物語るものである。前記の官營製鐵會社設立當時、會社設立の第一の目的は(1944 年迄)に獨逸の國內鑄石生産高を現在生産高の 4 倍に増加せることに在ると言はれた。これは 1,990,000

第 7 表 獨逸の鐵鑄供給資源 (単位 1,000 吨)

地 方	第 1 團	第 2 團	第 3 團
Baden	—	260,000	多 量
Wurtemberg	Dogger ore	—	45,000 同
Bavaria		53,000	50,000 同
Thuringia		35,000	74,000 極めて多 い
Spessart		2,000	—
Lahn & Dill 地方	Upper	45,000	30,000 普 通
Hessia			
Lindener Mark, Taunus 及 Soonwald		9,000	—
Westerwald		125	1,000 普 通
Eifel		—	4,500 多 量
Waldeck-Sauerland 地方		3,000	2,000 少 量
Berg lime 地方		3,000	5,000 —
Siegerland spar iron stone 地方		44,000	—
Weser Mountain		10,700	71,000 極めて多 い
Schafber-Hiigel		1,100	2,700 —
Bentheim-Ochtrup		—	— 極めて多 い
Peine 地方		225,000	85,000 多 量
Salzgitter 地方		—	450,000 極めて多 い
Deposit in North West Germany Similar to oölitic iron ore		22,000	13,000 —
Harz		12,000	9,000 —
Silesia		2,000	—
其他の鑄石		2,000	5,000 —
合 計	468,925	1,107,200	多 量

(本表は Einecke に依る)

噸(鐵量)から 7,980,000 噸(鐵量)に鑛石の生産高が増加されるこ
とを意味する。若し獨逸の鐵消費高が増加しないとすれば(恐らく
増加しないものと見られる)獨逸國民の鐵需要高は 1944 年に於て
は國內原料(鑛石とスクラップ)を以て満すことが出来るであらう。

Weekly Report of the German Institute for business
Research. Sept. 22, 1937. no. 37/38 所載記事抄譯

農村の購買力増進に依て保持される合衆國一般業 界の活況と製鋼業の展望

(日本製鐵參考資料第 4 卷第 6 號)

紐育 9 月 27 日—紐育の Guaranty Trust Co., は取引及金融事
情に關する同社の月刊雑誌に次の如く論して居る。

本年特筆すべきことは農村の購買力が増加し、又著しき増進が見
越されて居ることである。これは豊作に加へ農作物の價格が高値を
保持せる結果であるが、斯くの如く農村が收獲に於ても價格に於て
も惠まれたことは近年殆ど見られなかつたことである。農村の景況
は今後數ヶ月は一般業界の活況を維持する最も有力な原動力となる
であらう。

收穫も價格も共に好調 收穫の豫想は作物の生長シーズンを通じて
有望であつたが、月の進むにつれ愈々豊作の見込が充分となつた。
従來は豊作が見越された時は屢々作物の價格が非常に低落したもの
であつたが、本年は其のことなく、これが爲め今年の農村の現金收入は
1929 年以來のレコードを作るものと見られる。本年の收入見積總額は
1929 年の 10,479,000,000 邉に比し約 14% 少ないが、然し其の購買力は反対に著しく大であると見られて居る。これは農夫が支拂ふべき一般物價のレベルが著しく低落して居るからである。

農村復活の一般業界に及ぼす影響 斯くの如き農村の收入増に伴
ふる購買力の増加と負債、利子、稅金等の低減は相俟て農夫の工業
製產品に対する需要を増大せしむるであらうこととは明かで、而も
一地方に偏することなく全國を通し示現さるべき、殆ど一切の商工
業は恐らく直接間接農村の活況に依て裨益される所少くないであ
らう。

農村の收入増は本年の場合に於ては全部とは云へないが、殆ど生
産高の増加に基くもので、價格高にのみ基くする場合よりも一
般商取引に取つて有利な要素である。農村の收入増に依て最も多く
利益を受けるのは、言ふまでもなく農村の需要に直接依存する商工
業者である。例へば農業用の機械器具の賣上は著しく増加を來すで
あらう。現に農業用品の小賣状態は一般的に農村の賑振を反映して
ゐるが、最近たゞては前年に比し一層好調を示し來た。通信販賣店
(Mail order house) 及連鎖商店 (Chain store Company) は賣
上高の激増を報じてゐるが、此の種の商店では本年下半期に於ける
賣上は新レコードを示すに至るだらうと見て居る。

近い將來に關する限り、農村の活況から齎す商工業者の収益増
加は確認されることは居るが、然し収益の程度は農作物を國內市場と外
國市場とに賣り出さんとする農村の自由意志に依て定まるもので特に後者の場合に依存する。

好況と収益 最近或る方面には吾人は利益なき繁榮 (Profitless
Prosperity) に當面しつゝありはしないかとの問題が起て居るが此
の事は獨り事業主及證券所持者ばかりでなく、直接此の解答に關係
ある貯銀所得者に對しても又關心を惹く問題である。茲に最近の
事情に關する興味ある資料がある、これは商取引に於て代表的と見
られる一定數の會社に就て本年の上半期と第 2 四半期とに於ける利

益を、前年同期のものと比較せるものであるが、これに依て見れば、本年上半期に於ける 12 の自動車會社の利益は乗用車及トラックの生産品が同期間に於て 12% も増加せる事實あるにも拘らず、前年同期のそれに比し 18% を減して居る。この差異は主として勞働賣高と原料費高とに基くものである。一方自動車タイヤー業を代表する 6 社の利益が 89% の増加を示したのは、新型車の生産高が増加したのと價格の値上りを見越しての取り代へとに原因する外、最近價格が引續いて値上つたことに歸因する。又航空機製造業 7 社の利益が激増したのは國內航空業の發達を反映する外、外國からの軍用機需要増大を物語るものである。一方建築材料の生産と供給とに從事する 16 社の利益増加は、建築業の活況と本年に於ける價格高とに歸因するものであるが、然しこれは官營事業の方面からは全然恩恵を蒙らないものである。何せかと云へば 1937 年上半期に於ける公共建築は前年と殆ど同じレベルにあつたからである。

製鋼業と製紙業の利益増 本調査の範圍内にある製鋼業及其他の
金屬會社の本年上半期の利益は、前者は 200% 後者は 102% の増
加を示した。又製紙業 7 社の利益に至ては最も大で 246% の増加を
示した。これは主として、國內並に加奈陀に於けるストックの減少
と需要の增加に伴ふ價格高に基くものである。

本年上半期に於て減收を示せるものゝ内、食糧品を製造する 12
社の分が 10% の収益減を示して居るがこれは原料費並に労力費の
昂騰に因るものである。尤も或る場合に於ては價格の値上りを示せる
が、然しこれを以てしては生産費高を相殺する事は不充分であつた。

合衆國製鋼業の展望に就て、デリーメタル社 9 月 28 日及び 10
月 7 日の紙上に次の如く論じて居る。

製鋼業の展望明朗 レーボアダー即ち労働者一般休業日(註普通
9 月の第 1 月曜日)後、暫らく鋼の需要があまり増加しなかつた爲
め鐵鋼業には不安の氣が漲つた。然し其の後別に著しい悪化の傾向
がなかつた爲め先きの不安は漸次薄らぎ、今や生産業者は秋の鐵鋼
取引好轉に自信を持て居る。

製品及半製品の取引は依然として先きの見込薄の事情下に在るも
然しながら需要は各方面に於て緩慢ながら好轉しつゝある旨報ぜられ
て居る。大體から見れば製鋼業者は 10 月以降に於て可成りの活
況を期待し、恐らく契約高は過去 8 ヶ月間平均の % には上るだらう
と見て居る。實際の所 9 月の取引増進は極めて緩慢ではあるが、或
る鋼材の新規取引高は恐らく 8 月の契約高合計を凌駕するだらうと
見られて居る。

株式市場の引續ける反落は各方面の取引界に不安を與へて居るこ
とは言ふまでもないが、然し株式市場の趨勢と商取引の活動との關
係は割然と定まつて居るものではない。株式的下落が今後の取引に
對する不安の原因を成してゐることは否定し難きも、全體から見た
商取引の趨勢は軟弱と云ふよりも寧ろ強氣に傾いて居る。これから
見れば、商取引とは殆ど關係のない或る要素が株式市場に働きかけ
居ると信ぜられる。

投資及商取引界の有力なる觀測者が、商工業界今後の展望に就て
一様に、極めて樂觀的意見を持て居ることは特記に値する。是等の
人々の觀察に從へば最近の取引が可なりの活況を持續して居る點
に鑑みれば、たとへ少々位減退の傾向を示すことがありとしても別
に驚く程のことはなく、恐らく製鋼業の作業は比較的高率を持續
し行くものと見られて居る。又これに關する全國商工會議所の批判

は極めて適切な観測を與へて居る。即ち「8月に於ける産業界の活動は減退し、且更に減退の兆候を示し居るも決して不景氣招來の危険に瀕して居ると云ふ理由は見當らない。只望ましからぬ要素として、労銀の昇騰を伴へる労働界の異常状態と、政府が取引に關し統制を強化せんとする意向が明かである等を擧げることが出来るが、然しながらこれ等の不利條件を相殺し、取引の活況持続に有利なる要素として原料及製品のストックが過剰ならざること、取引事情はまだ平常のレベルまで復帰せざること、等を指摘すると同時に、現在の如き事情に依て取引界に重大な異變を招來した前例がないことを強調して置く。尙取引活況持続の證左の一例として最近週間に於ける鐵道荷役が1930年以来の新レコードを作たことに想到すれば、製鋼業の前途に悲觀説を樹てよとしてもそれは困難であらう。」と
鐵鋼輸出貿易の激増 ワシントン 10月6日一本日商務局發表の數字に依れば、輸出高のレコードを破た屑鐵は別として、本年8月迄8ヶ月間の合衆國鐵鋼材の輸出高は、前年同期のそれに比し噸數に於て 198.9% 價額に於て 149% を增加した。即ち噸數は前年同期の 749,320 噸對 2,239,521 噸、價額は 54,827,760 弗對 136,943,916 弗となつた。而して增加の筆頭は銑鐵であつて、前年には僅に 1,369 噸に過ぎなかつたのが、本年は 588,429 噌と云ふ實に驚くべき對照を示して居る。今增加の主なるものに就き品別に輸出噸數を擧ぐれば次の通りである。(單位グロス噸)

品別	ブレート (ボイラ用 加工せるも の及びせざ るもの)						
	銑 鐵	加 工 せ ざ る も の	ブ リ キ	黑 板	塊 鋼	形 鋼	
年 月							
1937自1至8	588,424	246,909	213,267	183,266	178,340	98,719	95,014
1936自1至8	1,369	46,043	162,357	88,990	12,401	36,443	34,908

屑鐵輸出の新記録 本年8月迄8ヶ月間の屑鐵輸出高は未曾有の記録を作り、噸數に於て 3,079,003 噌、價格に於て 61,263,858 弗に達し、前年同期の 1,468,564 噌に比し 110%，及 18,075,581 弗に比し 239% の激増を示した。

本年8月の鐵鋼輸出高は、7月のそれに比すれば噸數に於て 11.6% 價額に於て 8.9% を減じたが尙依然として高率を持続した。即ち次の如くである。(屑鐵を除く)

	1937年8月	1937年7月	1936年8月
噸 数	408,023 噌	461,421	95,692
價 領	24,117,363 弗	26,487,190	6,271,903

之に示す如く本年8月の輸出高を前年同月のそれに比べれば、數量に於て 326.4%，價額に於て 284.5% と云ふ激増振りである。

本年1月以降輸出高の月平均は噸數に於て 128,843 噌、價額に於て 9,327,749 弗となつて居るが、逐月急上向のカーブを畫いて居る8月の輸出高は1月のそれに對し、數量に於て 216.7% 價額に於て 158.6% の激増で、7月の分を除いては、本年中の最高である。

銑鐵8月の輸出高は7月の 168,538 噌に對し 114,035 噌に減じたるも、依然として輸出品中の主座を占め、1936年8月のそれは僅に 320 噌に過ぎなかつた。8月の輸出高に於て7月よりも減少を示した品目は 37 目、増加したのは 28 目で、減少率の最も多かつたのは銑鐵であつた。8月の主要鐵鋼材平均輸出價格を前月及1年前のものと比較すれば次の通りである。(噸當り弗)

輸出品中價額の點から見ればブリキが第1位を占めて居る。合衆國から始めてブリキが輸出されたのは 1898 年で噸數僅に 46 噌、此の價額合計 962 弗であつた。これを本年1月以降 8 月迄の輸出

	1937年		1936年
	8月	7月	
銑 鐵	25.2	25.73	22.67
ブ レ ー ト	59.69	55.38	43.16
ブ リ キ	112.27	110.98	101.28
黑 板	88.35	85.33	65.07
鋼 塊	45.08	47.36	33.57
形 鋼	49.97	55.82	42.02
棒 鋼	77.89	69.18	59.03

價額 23,000,000 弗以上に比較すれば實に隔世の感ありとする。合衆國のブリキ輸出高に從来高記録を作た年を、噸數順に擧ぐれば次の通りである。(單位グロス噸)

1929年 1918年 1927年 1926年 1928年 1936年 1917年
258,965 258,438 253,890 250,782 249,642 235,600 232,799

本年最初 8 ヶ月間のブリキ輸出月平均高 (26,658 噌) を以てすれば、1937 年全年の輸出高は約 320,000 噌に達し新記録を作るものと見られる。而して始めてブリキが輸出された 1898 年から 1937 年迄の輸出總計は凡そ 5,000,000 噌に達する。一方 8 月の各種屑鐵の輸出高はレコードを破り 478,296 噌、この價額 9,305,239 弗に達した。これを前月の 428,047 噌と 8,931,694 弗に比すれば數量に於て 11.7% 價額に於て 4.2% を增加したが、尙これを前年 8 月の 199,649 噌及 2,561,635 弗に比較するときは、數量は 110% 價額は 239% の激増を示して居る。

製鋼作業率 紐育 10月7日發一現在の製鋼作業率は 4 週間に於て 14.3% (作業率 80.4% より 66.1% に低落) の低減を示して居るが、然し今後の需要如何に依り 1937 年の製鋼高は新記録を作るものと見られて居る。9月の平爐及轉爐鋼の生産高は 4,301,869 噌で、1 月から 9 月迄の累計は 42,498,769 噌に達した。而して 1929 年の記録數字 55,475,397 噌のレベルに達するには、本年第 4,4 半期に於て 12,976,628 噌の生産を見なければならぬ。

儘て昨年に於ける第 4,4 半期の生産高は 13,281,638 噌であつた本年のそれが昨年に比し 2.5% を減ずるとしても尙 1929 年の記録を破る譯である。

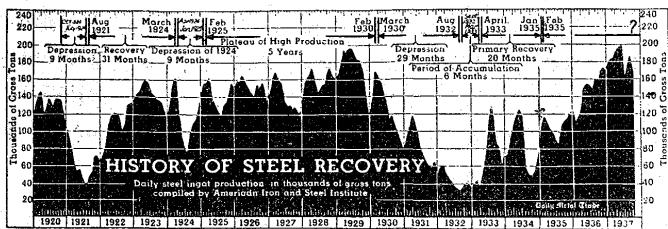
1 年前の製鋼率(週率)は 10 月以降に於て 73% 以下に降らず而して 12 月の最後の 2 週間に於ては 80% に達した。本週 (10月 9 日に終る週) の作業率の平均は既に 66% に低下し、即ち昨年第 4,4 半期中の最低作業率を下ること 7 ポイントで更に下向の情勢に在る。斯くて本年の製鋼高は 1926 年及 1928 年のそれを突破する。

本年10月9日に終る週間の地方別製鋼作業率 (平爐鋼)(スチール 10月 11 日所載)

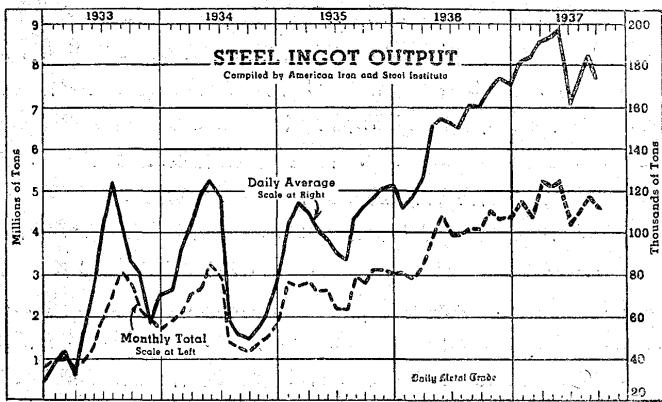
地 方 别	10月9日 に終る週 作業率	1936年 の同週 間	1935年 の同週 間
Pittsburgh	62	(-) 9	77
Chicago	65	(-) 10.5	75
Eastern Pa.	55.5	(-) 4.5	49
Youngstown	60	(-) 5	80
Wheeling	74	(-) 8	92
Cleveland	63	(-) 4	82
Buffalo	70	(-) 4	84
Birmingham	77	(-) 6	64
New England	65	なし	70
Detroit	92	(-) 8	95
Cincinnati	79	(-) 19	90
St. Louis	60	(-) 4	不明
平 均	66	(-) 8	75

ることは疑ひないが、1929年次の次位に下るものと思はれる。然し若し本年10月以降に於て需要の激増があれば勿論新記録樹立の可能性はある。これに關し若干の希望が自動車の新型製造に擊かれて居る。1年前の此の期間に於ては新型車の材料に對する需要の増加の爲め製鋼率は73%~75%を持続したのであつた。今スチール誌所載の地方別作業率を擧ぐれば次の通りである。

第1圖 過去18年間に於ける合衆國製鋼高の變遷(日產高)



第2圖 1933年-37年合衆國の製鋼高の趨勢(日產及月產高)



合衆國月別鐵鑄石消費高積送高及ストック高及價格

(デリーメタル, 1937年10月8日附録)

1. 消費高及積送高(単位グロス噸)

	積送高(上湖より)	消費高(熔鑄爐)
8月	10,811,381	5,373,264
7月	10,704,457	5,236,487
6月	10,107,883	4,639,733
5月	10,043,856	5,339,925
4月	3,770,555	5,114,177
3月	—	5,142,496
2月	—	4,443,306
1月	—	4,694,312
1936年	44,822,023	44,639,318
12月	—	4,551,379
11月	3,758,151	4,269,049
10月	7,301,284	4,384,809
9月	7,481,071	4,026,690
8月	7,444,444	3,968,845
7月	7,159,563	3,826,050
6月	6,608,320	3,763,289
5月	5,049,744	3,882,173
4月	19,446	3,485,293
3月	—	2,897,867
2月	—	2,632,306
1月	—	2,951,568

2. 鐵石ストック高(単位グロス噸)

年	熔鑄爐	イリーホドック	合計
1937年			
9月1日	30,861,483	4,481,726	35,343,209
8月1日	25,299,841	3,851,416	29,151,257
7月1日	21,065,726	3,329,253	24,394,979
6月1日	16,255,378	2,544,190	18,799,568
5月1日	12,295,385	2,336,653	14,632,038
4月1日	14,585,355	2,851,951	17,437,306
3月1日	19,080,524	3,337,168	22,417,692
2月1日	22,985,780	2,761,226	26,747,006
1月1日	27,022,495	4,379,653	31,402,148
1936年			
12月1日	30,459,720	4,918,348	35,378,068
11月1日	30,376,560	4,779,539	35,156,099
10月1日	27,555,476	4,422,187	31,977,668
9月1日	24,007,622	4,150,072	28,157,694
8月1日	21,193,980	4,016,613	25,210,593
7月1日	17,908,725	4,045,110	22,953,835
6月1日	15,268,869	3,973,624	19,242,493
5月1日	15,239,742	4,129,948	19,369,690
4月1日	18,199,287	4,734,146	22,993,433
3月1日	20,904,359	4,904,168	25,808,527
2月1日	23,434,494	4,969,841	28,404,235
1月1日	26,248,219	5,093,441	31,341,660

3. 鐵石價格(シユーピリアル湖鑄石)

(鹿當リ弗, 下港諸港渡)

年月日	Old range Bessemer	Old range Non-Bessemer	Mesabi	Masabi Non-Bessemer Bessemer
1937年3月8日	5'25	5'10	5'10	4'95
1936年3月31日	4'80	4'65	4'65	4'50
1935年4月23日	4'80	4'65	4'65	4'50
1934年5月28日	4'80	4'65	4'65	4'50
1933年6月7日	4'80	4'65	4'65	4'50
1932年6月3日	4'80	4'65	4'65	4'50
1931年4月15日	4'80	4'65	4'65	4'50
1930年4月1日	4'80	4'65	4'65	4'50
1929年3月22日	4'80	4'65	4'65	4'50
1928年4月16日	4'55	4'40	4'40	4'25
1927年4月8日	4'55	4'40	4'40	4'25

"Daily" Metal Trade Sept. 28, Oct. 7. & 8, 1937.

"Steel" Oct. 11, 1937.

○合衆國鐵道會社の鋼材買入計畫

○1937年に於ける合衆國シユーピリアル湖鑄石積送高

○1937年合衆國製鋼業貿易会員の新記録と一般事情

合衆國鐵道會社の鋼材買入計畫("Metal" Dec. 28, 1937)

ワシントン12月27日發——合衆國鐵道會社に於ては新年に入ると共に設備の擴充に着手し所要材料を製鋼會社に向け注文せんとする提案が今週木曜日の亞米利加鐵道組合の重役會議に提出される豫定であるが一般事業界に刺戟を與へんが爲め買入を成る丈け早急に行はんとする計畫である。而してバルチモア・アンド・オハイヨ鐵道會社長ダニエル・ウイルアム氏が本提案を重役會に提出するだらうとのことである。若し此の提案が受け入れられるとすれば製鋼業車輛組立業他の重工業は特に有利の地位に立つ譯であるが是等の諸工業は豫て鐵道會社が活潑な買手として再び市場に現はれることを期待して居たのであつた。既に最近二三の鐵道會社に於ては其の數量は多くはないが1938年の所要レールの注文を發した。鐵道會社に於ては州際商務委員會に對し運賃率の一般的15%値上を請願する所あつたが然し此の請願に對する審議が早急に進められて、

許可されて實施される迄には相當の時日を要するものと見られてゐる、恐らく目下の形勢では 2 月末迄には實現されぬだらう。

(K.K. 生)

1937 年に於ける合衆國シユピリオル湖鑛石積送高 62,000,000 磅 ("Metal" Dec. 27, 1937.) 此の程シユピリオル湖鑛石組合から 1937 年に於けるシユピリオル湖鑛石の積送高に關する最後の統計が發表された。これに依て見るに、上湖諸港からの積出高は前年の 44,822,023t に對し 62,598,836t に達した。而して下湖諸港の運鑛季節間に於ける受取高は 61,970,100t に達したが前年のそれは 44,373,791t であつた。然し最近に於ける一般業界の不振と共にシユピリオル湖鑛石の積送高も急に減退し 11 月に於ける上湖からの積送高は前年同月の 3,758,151t に比し 1,424,779t に激減したイリーカー湖諸港に於ける 11 月の受入高は前年同月の 3,014,395t から 1,140,005t に減じ、又 12 月 1 日現在のイリーカー湖ドックのドックバランスは 1 年前の 4,918,348t に比し 6,073,263t に達した。是等の諸港から内地の熔鑛爐への積送高は 1936 年に於ては 23,481,986t であつたが 1937 年に於ては 30,527,232t であつた。今イリーカー湖諸港に於ける鑛石の受入高を表示すれば次の通りである。(単位グラム)

港 別	1937 年 11 月	1937 全年
バッファロー	277,829	5,851,276
イリーカー	22,544	2,745,295
コンノート	202,311	9,635,048
アッシュタビュラ	63,326	6,572,771
フェアポート	—	1,904,419
クリーブランド	400,663	10,082,766
ローレン	97,496	3,914,834
ヒューロン	28,028	967,617
トレード	47,808	1,923,960
合 計	1,140,005	43,597,986
1 年 前	3,014,395	31,312,182

尚イリーカー湖諸港外の受入高は次の通りである。

港 別	1937 年 11 月	1937 全年
デトロイト	158,147	1,456,853
インディアナーバー	257,840	2,762,939
ゲーリィ	108,251	5,715,509
スーセントメリー	—	417,547
ハミルトン	62,426	697,881
其の他(局地の熔鑛爐)	263,941	7,321,385
合 計	850,605	18,372,114
1 年 前	1,430,132	12,824,487

湖畔熔鑛爐の受入高は 1936 年に於ては 7,790,470t であつたが 1937 年は 10,729,376t であつた。

合衆國熔鑛爐操業數は 11 月中 30 基を減じ即ち 10 月末日に於

ては 120 基の操業を見たが 11 月末には操業爐數は 90 基となつた。これは亞米利加鉄史上稀に見る現象であつた。大湖鑛石の 11 月に於ける消費高合計は 2,734,504t で 10 月の 4,208,873t に比し 1,469,369t を減じ又 1936 年 11 月の 4,269,049t に比し 1,534,545t を減した。1937 年 12 月 1 日現在の熔鑛爐在庫鑛石高は前年 12 月 1 日現在の 30,459,720t に對し 36,552,692t、又同月 1 日のイリーカー湖ドックの在庫高は前年の 4,918,348t に比し 6,073,263t に増加した。故に熔鑛爐及びイリーカー湖ドックに於ける 1937 年 12 月 1 日現在の在庫高合計は 42,625,954t に達し前年の合計 35,878,068t を超ゆること 7,247,886t であつた。1937 年中この計算に關聯せる熔鑛爐數の合計は 190 基であつた。前述の通り 10 月末日現在の操業爐數は 120 基、11 月末には 30 基を減じて 90 基となつたが前年 11 月末日の操業爐數は 130 基であつた。(K.K. 生)

1937 年合衆國製鋼業貨銀仕拂高の新記録と一般事情

("Metal" Dec. 30, 1937) 1937 年末の 2,3 ヶ月間に於ける一般業界の著しい不況は製鋼業に重壓を加へ作業率は近年に見ざる最下點まで落ちた。最初 9 ヶ月間の作業率は平均 83% で最高は 4 月の 90% であつた、これが斯業の歴史に前例を見ざる速さで 9 月半ばの 80.4% から 12 月には平均約 27% に急落した。同年の作業率平均は前年の 68% に對し 72% 近くなるであらう。斯の如きにも拘らず全體から見れば 1937 年の製鋼業は傭役人員に於ても、賃銀率又は賃銀仕拂高合計に於ても新レコードを樹立したのであつた 1937 年の鋼塊生産高は概算 50,250,000t と見積られ 1928 年及 1929 年のそれを除けば、最大數字で 1936 年よりも約 52% を増加した。1937 年に於ては労働争議も時に勃發したが然し生産高の合計には直接殆ど影響を與へなかつた。1937 年の最初數ヶ月間に於ては、製鋼業者の手持注文は急増し工場は製作に追はれ通しあつた。自動車、農村、其他の諸工業からの注文は相當大であつたが建築、鐵道等の如き重要な得意先からの需要は漸減の歩を辿つて來た夏の終り頃には新規注文は低減し生産高も從て減少するに至た然しながら 1937 年に於ける製鋼業の貨銀仕拂高は新レコードを作り概算 975,000,000 に達した。即ち前年の \$ 758,060,000 に比し約 \$ 200,000,000 の増加である。而して賃銀率の引上は 2 回行はれ、其の一は 1936 年 11 月の約 10% 増、其の二は 1937 年 3 月の 15% 増で 1 時間當りの賃銀率は 83 仙と云ふ曾て見ざる高率に達した。加ふるに 1 日 8 時間 1 週 40 時間の正規の作業時間の餘分の作業に對しては 1 倍半の率を以て仕拂はれた。又傭役人員は 1936 年 12 月に於ては 537,000 人であつたが 1937 年 8 月には 603,000 人に達しこれ又記録を破つたが其の後に於ても前年のレベル以上を持続した。1937 年に於ける斯業の新設備建設費は約 \$ 300,000,000 に達した。

(K.K. 生)

正誤表 鐵と鋼 第 23 年 第 12 號 論說

Ni-Cr 鋼の應力歪圖に及ぼす熱處理の影響 太田 雜一

頁次	場 處 行 數	誤	正
1,201	上ヨリ 13 行右段	本文に於ては組織を	本文に於ては此組織を
1,202	上ヨリ 12 行 同	ソルバイトと地鐵	ペーライトと地鐵
1,203	下ヨリ 3 行 同	層狀ソルバイトとペーライト	層狀ソルバイトと粒狀ペーライト
1,206	上ヨリ 9 行左段	焼入焼戻に於ける 材力の違が	焼入焼戻に於ける場合に比ぶれば 少い。焼入に於ける材力の違が

内外最近刊行誌参考記事目次

Blast Furnace and Steel Plant, November, 1937.

- Weirton Installs 800-lb. Super-Imposed Turbine Generator. J. H. Strassburger. pp. 1,191-1,195.
Deformation of Steel when being Rolled. T. G. Constantinov. pp. 1,198-1,201.
Basic Open Hearth Practice for Steel Castings. J. W. Porter. pp. 1,202-1,203.
Steel Mill Lubrication and Lubricants for Anti-Friction Bearings. O. L. Maag. pp. 1,206-1,207.
The Use Value vs. the Scientific Value of Coals for Steam Generation. B. E. Tate. pp. 1,208-1,209.
The Failure of Ingot Molds. J. G. Pearce. p. 1,211.
Drives for Run-Out Tables and Coilers. L. A. Umansky. pp. 1,213-1,214.

Stahl und Eisen, 18 November, 1937.

- Die Verwendung von Dolomitpressteinen im Siemens-Martin-Ofen. J. Sittard. s. 1,305-1,306.
— 25 November, 1937.
Neuere Entwicklungen auf dem Gebiete sparsstoffarmer Schnellarbeitsstähle. E. Houdremont u. H. Schrader. s. 1,317-1,322.
Technische und betriebswirtschaftliche Aufgaben der Eisenindustrie. E. A. Matejka. s. 1,323-1,325.

Foundry, November, 1937.

- Cement used as Binding Agent in Gray Iron Foundry. P. Dwyer. pp. 24-26.
Invisible Shrinkage in Castings. H. A. Schwartz. p. 27.
Keep Track of the Costs. H. W. Kelly. p. 28.
Control Basic Open-Hearth Practice. J. W. Porter. pp. 29-30.
Gating Nonferrous Castings. N. K. B. Patch. p. 31.
Rapid Annealing Cycle is Feature of Malleable Plant. E. Bremer. pp. 32-34.
Blistering of Porcelain Enamel on Cast Iron. E. E. Howe and M. E. Manson. p. 35.
How shall I Slag my Cupola? D. J. Reese. pp. 36-37.

Iron Age; November 11, 1937.

- Finishing Spindle Carrier Holes by Grinding. F. L. Prentiss. pp. 38-41.
Compact Foundry Layout cuts Rehandling Costs. W. A. Phair. pp. 42-45.
Electric Gages Facilitate Rolling Mill Operations. A. S. Burgoyne. pp. 46-49.
Overhead Conveyors in Assembly Work. F. Jurascak. pp. 50-55.
— November 18, 1937.
Desulphurization of Pig Iron and Steel. T. P. Colclough. pp. 33-37.
Zinc Alloy Die Castings Embellish '38 Cars. H. Chase. pp. 38-40.
Automatic Inspection of Ford Parts. W. F. Sherman. pp. 41-43.
Use of Resistance Welding widened by Tube Control-II. E. H. Vedder and J. W. Dawson. pp. 44-49.
The Gear-Motor as a Slow Output-Speed Motor. F. Jurascak. pp. 52-57.

November 25, 1937.

- Metal Finishing Economics. H. R. Simonds. pp. 32-38.
Open-Hearth Practices in a Steel Casting Plant. J. W. Porter. pp. 39-42.
Recent Progress in Industrial Radiography. H. R. Isenburger. pp. 43-45.
Putting Industrial Trucks through Unusual Paces. pp. 46-51.

Metal Industry (London), November 5, 1937.

- Russia's Non-Ferrous Metal Output. O. W. Roskill. pp. 449-455.
Notched Bar Impact Testing. R. V. Southwell. pp. 457-460.
— November 1, 1937.

- Imperial Smelting May Fabricate Zinc. pp. 473-474.
Developments in Non-Ferrous Alloys. D. K. Crampton. pp. 475-477.
Addition of R. R. Range of Alloys. p. 478.
Soft Solder Fluxes. C. L. Barber. pp. 479-482.
Removing Nickel Coatings from Steel. G. E. Gardam. pp. 485-486.

November 19, 1937.

- Non-Ferrous Metals in Heavy Vehicles. pp. 497-498.
Light Alloys in Modern Automobiles. W. C. Devereux. pp. 499-503.
Spot Welding Copper-Base Alloys. D. K. Crampton and

J. J. Vreeland. pp. 505-509.

(川合)

採鑄冶金月報 第 15 年 第 12 報 昭和 12 年 12 月

我が國に於ける諸金属の需給状況と其の増減対策

(附研究機関) (IV)

渡邊 俊雄 (295)

外務省通商局日報 第 297 号 昭和 12 年 12 月

加奈陀の鐵及鋼製品中同級同種品指定

(1991)

理化學研究所彙報 第 16 輯 第 12 號 昭和 12 年 12 月

ニッケル及びニッケルを主成分とする二三の合

金の磁性について

廣根徳太郎 (1409)

鑄鐵鑄物のフェライトは如何にして発生するか?

飯高 一郎 田中 武 (1419)

マツダ研究時報 第 12 卷 第 4 號 昭和 12 年

迅速定量法の研究(第 3 報)

新海 重行 (174)

炭素定量用の触媒に就て

新海 重行 (177)

化學機械 第 1 卷 第 4 號 昭和 12 年 12 月

化學機械構成金屬材料に就て

(363)

資原 第 7 卷 第 11 號 昭和 12 年 11 月

戰時重要工業論

(1)

英吉利に於ける國防計畫機關に就て

(43)

英吉利鐵鋼業に就て

(79)

電氣製鋼 第 13 卷 第 12 號 昭和 12 年 12 月

強韌ニッケルクローム鋼の諸性質(其の二)錦織 清治 (587)

タンタラムに依るセメンテーション 加瀬 勉 (598)

電位差計に依る特殊鋼の分析法(其の七)

野田 一六 成瀬 武夫 (609)

北光 第 44 號 昭和 12 年 12 月

造塊時に於ける鋼の鑄込み温度と時間との關係

及鑄込み速度に就て 中村 清孝 (52)

熔接協會誌 第 7 卷 第 12 號 昭和 12 年 12 月

真鍮及鐵スタッドの電弧式植付熔接に就て

岡本 趟 安藤 弘平 (547)

Peening の效果に就て 氏家竹次郎 (561)

カーボン評論 第 4 卷 第 6 號 昭和 12 年 12 月

電氣爐用大型人造黑鉛電極 植田 勇二 (141)

最近の「エレマ」並びに「エレマ」製品 角 健藏 (151)

研究報告(三菱重工業名古屋航空機製作所)**第 5 卷 第 10 號 昭和 12 年 10 月**

強韌鋼の比較(其の一)

關口 次郎 (423)

滲炭用 5% ニッケル鋼 渡瀬 常吉 (453)

厚板 45 kg デュラルミン 渡瀬 常吉 (461)

カドミウム合金の物理常數 渡瀬 常吉 水谷 太郎 (467)

研究報告(三菱重工業名古屋航空機製作所)**第 5 卷 第 11 號 昭和 12 年 12 月**

Y-合金鍛造ピストンの熱處理 渡瀬常吉 中島伊三郎 (469)

BMWZ 鋼と JKLN 3 鋼との疲労強さの比較 關口 次郎 (481)

燃料管用材料の耐疲労性及び加工性の比較 矢野 勝 (501)

軽合金板耐力試験の参考試験 矢野 勝 (507)

産業と教育 第 4 卷 第 12 號 昭和 12 年 12 月

歐米に於ける工場技術員養成に對する學校當局

の協力 山口 貢一 (60)

外務省通商局日報 第 8 號 昭和 13 年 1 月

亞國の國產原料製造用機械及材料の無税輸入特典 (56)

満洲礦業協會々報 第 3 卷 第 12 號 康德 4 年 12 月

朝鮮山地と其の地下資源に就て 立岩 巖 (1)

海外經濟事情 第 1 號 昭和 13 年 1 月

獨逸自動車工業及工作機械工業狀況 (39)

北海道石炭礦業會々報 第 280 號 昭和 13 年 1 月

山西省の石炭資源 佐山 総平 (1)

時局に應ずる勞務管理の指導精神 前田 一 (9)

石炭時報 第 13 卷 第 1 號 昭和 13 年 1 月

時局下の石炭業 小金 義照 (2)

石炭の生産力擴充に就て 茂野吉之助 (6)

蘇聯邦の石炭資源 德永 重康 (11)