

鐵と鋼 第二十三年第四號 昭和十二年四月二十五日發行

目次

| | | |
|--------------------|-------|-----|
| 新熱電対に依る熔銅溫度の測定 | 佐々川 清 | 337 |
| 熔融鐵合金の密度測定 | 本多顯曜 | 344 |
| 酸洗ひが鋼の機械的性質に及ぼす影響 | 菊地浩介 | 348 |
| 合金鋼に現はれる特殊の時效現象に就て | 太田雞一 | 354 |
| ニッケル貨幣の製造 | 廣瀬亞夫 | 360 |

抄録

| | | | |
|------------------|-----------------------------------|-------|-------------------------------------|
| 4) 鋼及び鍛鐵の製造 | ○鋼に及ぼす燒の影響 | | 8) 非鐵金屬及び合金 |
| ○トロンメル爐に依る鐵の製鍊 | ○Ni-Cr 及び Ni-Cr-Mo 鋼に及ぼす V の影響に就て | | ○Cu-Ni-Sn 基時效硬性青銅に就て. VII 析出硬化の耐溫度性 |
| 5) 鐵及び鋼の鑄造 | ○構造用輕金屬並に熱處理せる特殊鋼に就て | | ○アリザリン S に依るアルミニウムの色付け試験 |
| ○可鍛鐵の現状 | ○材料の Cavitation に関する實驗 | | ○Al 合金の點熔接 |
| ○注入時に於ける鋼塊の凝固時間 | ○高速度鋼の熱處理に就いて | | ○Al-Mg-鎌錠合金の歪模様 |
| ○白鈍の注湯溫度と湯足に就て | ○鐵のスケール生成に及ぼす合金成分の影響 | | ○結晶粒の粗大な材料の格子常數精密決定 |
| ○鑄鐵の熔解に就て | ○焼入せし合金鋼の靱性の改良 | | |
| 6) 鐵及び鋼の加工 | ○自點に關する二三の考察 | | |
| ○テルミット反應の溫度 | | | |
| ○焼入焼戻用堅型爐 | | | |
| 7) 鐵及び鋼の性質並に物理冶金 | | | |

雑録

| | | | | |
|----------------------|----------------------|-------|----------------|-------|
| ○我國に於ける鐵鋼業の現況 | ○鐵輸入税免除の勅令公布 | | ○寄贈圖書紹介 | |
| ○日本製鐵株式會社第四次擴張に就ての主旨 | ○第七十回帝國議會衆議院へ政府提出の主張 | | ○内外最近刊行誌參考記事目次 | |
| ○特許出願公告及特許抜萃 | 出製鐵事業法案に對する論議 | | | |
| 日本鐵鋼協會記事商況 | | | | |

“TETSU TO HAGANE”

THE JOURNAL OF THE IRON AND STEEL INSTITUTE OF JAPAN.

Vol. XXIII, No. 4. April. 25. 1937.

| | |
|--|-----|
| On the Measurement of the Temperature of Molten Steel in using W-C Thermo-Couple. by Kiyoshi Sasagawa, <i>Kogakuhakushi</i> . | 337 |
| Dichtemessungen von verschiedenen flüssigen Eisenlegierungen. von Kenyo Honda, <i>Kogakuhakushi</i> . | 344 |
| Effect of Pickling on the Mechanical Properties of Steel. by Kosuke Kikuchi, <i>Kogakushii</i> . | 348 |
| A Special Aging Phenomenon in Alloy Steel. by Keiiti Ota. | 354 |
| Manufacturing of Nickel Coinage. by Tsuguo Hirose, <i>Kogakuhakushi</i> . | 360 |
| Abstracts | 363 |
| Miscellaneous | 375 |
| Patents | 391 |
| Proceedings of the Institute | 395 |
| Iron and Steel Market | 399 |

PUBLISHED AT THE INSTITUTE OFFICE.

Nakajushi-go-kwan, No. 10, Marunouchi-Nichome, Kojimachi-ku,
TOKYO JAPAN,
(Tel. Marunouchi, No. 3,626)