

日本學術振興會の援助補助決定 秩父宮雍仁親王殿下を總裁に奉戴したる日本學術振興會は著々準備を進め6月14日の理事會に於て本年度前半期の事業を決定するに至つた。

本年度前半期の事業に對する援助の申請は去る4月末日を以て締切つたが援助申請の件數實に400餘に上り之を12の分科委員で調査審議し結局140件を採擇して援助することし決したのである。

援助補助を申請したるものは孰れも學術上産業上有益緊切なものであつたが豫算の關係上次期の査定に譲り又は援助を斷念したものも甚だ多數であつたことは經費不足の爲め已むを得ぬ事であるが甚だ残念なる次第である。従つて今期採擇された事項は悉く學術及其の實用化の研究に適切不可欠のものであつて其の研究完成の暁には我國の學界及産業界に至大なる貢獻を成すことを確信する次第である。

昭和8年前期採擇援助補助申請事項 (但し第9類のみ抜萃掲載其他は省略す)

高速度ターゼル機關サイクルの解析的研究	早大	渡部寅次郎
金屬材料の疲勞に關する研究	日大	淺川 勇 吉
含銅硫化鐵礦の燒滓の處理法	京大	渡 邊 俊 雄
紡毛絲を紡出する精紡機の發明	東工大	加 藤 鉞 郎
木材切削に關する研究	〃	關口八重吉
精密なるダイヤルインデゲーターの試作	〃	佐々木重雄
防楯鋼の研究	東北金研	渡 邊 直 行
Lappingに關する研究	東大	大 越 淳
低溫並高温衝擊振り試験	東北大	市 原 通 敏
金屬の固體粘性及其應用の實驗研究	〃	樋 口 盛 一
ミクロマニプレーターの新考案の實用化	東大	渡 邊 篤
銻銑爐内に於ける銻滓成分が銻鐵の物理的化學的性質に及ぼす影響に就て	阪大	松 川 達 夫
特殊鋼の電孤熔接法	〃	岡 田 實
熱或は熱内力が軟鋼及特殊鋼の破壊過程並破壊機構に及ぼす影響の詳細なる研究	〃	兒 玉 元 一
軍需礦物特にモリブデン、タンゲステン其他選鑛學的研	東大	山 口 吉 郎
究	〃	濱野源次郎
ターゼル機關の燃焼に關する研究の機械器費	京大	外 一 名
水車用曲り吸出管研究	東工大	松 本 容 吉
瓦斯體の週期的なる流量測定法の研究	東北大	前川進治郎
高速度光弾性實驗の研究	理研	辻 二 郎
金屬蒸氣赤外線光源に關する研究	阪大	淺田常三郎
金屬材料常数に關する調査研究	九大	小 野 鑑 正

第9類外の参考となるもの

第4類 (21) 一般金屬及合金の内部歪による磁氣係數の

變化

金研 清水興三松

第5類 (37) 石炭灰の耐火度に關する研究 阪大 香坂要三郎

〃 (38) 珪酸苦土質の耐火及電氣材料ステアタイト

の研究

東大 永井彰一郎

第11類 (125) 銲接と銲接と併用したる鐵骨構造接合部

の研究

早大 内 藤 多 伸

東洋製鐵株式會社昭和8年上半年期營業狀況 昭和7

年12月1日より昭和8年5月31日に至る第31期營業報告書、財産目錄、貸借對照表、損益計算書並に利益金處分に係る計算書を調製し株主各位に報告すること下の如し。

營 業 報 告 書

1 定時株主總會 昭和7年12月28日東京市麹町區丸ノ内一丁目二番地日本工業俱樂部に於て第30回定時株主總會開催取締役社長男爵卿誠之助氏議長となり第1號議案第30期決算に係る件は原案通り承認可決し第2號議案取締役任期満了改選の結果男爵卿誠之助、西野惠之助、大橋新太郎、藤山雷太、麻生太吉、鮎川義介、高木陸郎、中川小十郎の8氏何れも再選重任せり。

尙取締役互選に依り前任通り社長に男爵卿誠之助氏、常務取締役に西野惠之助氏就任す。

1 商業登記 前項取締役改選に依り昭和8年1月13日所轄東京區裁判所に其登記を了せり。

1 戸畑工場に係る事項 當期間工場作業は現在熔鑄爐2基の内日産300噸爐1基の運轉を繼續せり。

製鐵所より受くる工場使用料は昭和7年度額金27萬圓、内金10萬圓は前期受領済に付當半期に於て金17萬圓を受入せり。

1 株式事項 株式總數72萬株中當期間に於ける異動數は182,995株此口數2,961口又期末株主數は7,400名にして前期末に比し862名を増加せり。

1 製鐵合同問題に就て政府は第64議會の協賛を経て4月5日法律第47號を以て日本製鐵株式會社法を公布せられ目下同會社の設立準備中なるも未だ具體的進捗の期に至らず。

財 産 目 録 (昭和8年5月31日現在)

未拂込株金	5,400,000.00	未 收 入 金	170,000.00
用 地	16,227,158.10	貸 付 金	2,500,000.00
礦 區	3,228.07	受 取 手 形	248,949.27
本 店 地 所	28,809.00	假 出 金	216,396.49
什 器	4,949.50	預 金 勘 定	1,316,950.87
有 價 證 券	1,103,245.00	現 金	601.25
建 設 勘 定	12,262,212.82	合 計	39,482,500.37

貸 借 對 照 表 (昭和8年5月31日現在)

資 産 の 部 (借 方)		負 債 の 部 (貸 方)	
未拂込株金	5,400,000.00	株 金	38,000,000.00
用 地	16,227,158.10	法定積立金	226,500.00
礦 區	3,228.07	準備積立金	830,000.00
本 店 地 所	28,809.00	未拂配當金	10,685.00
什 器	4,949.50	假 受 金	938,095.70
有 價 證 券	1,103,245.00	前期繰越金	1,219,004.87
建 設 勘 定	12,262,212.82	當期利益金	208,214.80
未 收 入 金	170,000.00		
貸 付 金	2,500,000.00		
受 取 手 形	248,949.27		
假 出 金	216,396.49		
預 金 勘 定	1,316,950.87		
現 金	601.25		
合 計	39,482,500.37	合 計	39,482,500.37

損 益 計 算 書 自昭和7年12月1日至昭和8年5月31日

收 入 の 部		支 出 の 部	
工 場 益	170,000.00	經 費	32,328.87
利 息	66,046.35	差引當期利益金	208,214.80
雜 益	4,497.32		
合 計	240,543.67	合 計	240,543.67

利益金處分

當期利益金	208,214.80	此處分	円
前期繰越金	1,219,004.87	法定積立金	10,500.00
		株主配當金	144,000.00
		(株主付金 20 銭)	
合 計	1,427,219.67	後期繰越金	1,272,719.67

重役氏名 取締役社長男爵郷誠之助 常務取締役西野恵之助 取締役大橋新太郎 取締役藤山雷太 取締役麻生太吉 取締役鮎川義介 取締役高木陸郎 取締役中川小十郎 監査役原富太郎 監査役有賀長文

内外最近刊行誌參考記事目次

Steel, May 8, 1933.

Improving Open-Hearth fce design. William C. Buell Jr. pp. 32-33.
placing Long-Idle Leather Belts Back into Service. J. N. smith. pp. 35.

Steel, May 15, 1933.

Develops Ni-Cr-Mo Steels for heavy-duty Forgings. M. R. Chase. pp. 23-25.
Improving Open-Hearth fce design. William C. Buell Jr. pp. 29-30.

Steel, May 29, 1933.

Aging phenomena of Mild steel sheets. pp. 23-25.
Insulation of Open Hearths Effects operating Savings. pp. 27-29.
Improving Open-Hearth fce design. William C. Buell Jr.

Steel, June 5, 1933.

Recent progress in the X-ray Inspection of Welds. Herbert R. Isenburger. pp. 29-32.
Improving Open-Hearth fce design. William C. Buell Jr. pp. 40-42.

The Iron Age, May 4, 1933.

Ford Champions the Small plant. Burnham Finney. pp. 695-697.
Plastic Molding at the Cutler-Hammer plant. Rogers A. Fiske. pp. 698-699.
Electric Furnace Cast Iron in the Jobbing Foundry. W. B. Crawford, R. B. Crawford. pp. 700-702.
Reducing Cooling Costs in Bq-product Coke Plants. B. T. Dupont. pp. 703-705.

The Iron Age, May 11, 1933.

Today's Need-More Planning and Less Executing. C. F. Kettering. pp. 733-735.
Radiographic Examination of Pressure Vessel Welds. R. E. Hiller. pp. 736-739.
Artist and Engineers Cooperate in Production of Die Cast Hardware. J. B. Nealey. pp. 740-742.
The Uses and Applications of Stainless Steels. Walter M. Mitchell. pp. 743.

The Iron Age, May 18, 1933.

Deflating the Balance Sheets to Inflate Earnings. William R. Donaldson. pp. 773-775.
Cast Iron Suitable for Nitrogen Hardenings. J. E. Hurst. pp. 776-779.
Successful Finishing of Die Castings. Edgar Parkinson and Frank V. Faulhaber. pp. 783.

The Iron Age, May 25, 1933.

Manufacturing Safety Razor Blades. Dr. R. W. Woodward. pp. 811-813.
Modern Bicycle production Utilizes Special Equipment. Herbert R. Simonds. pp. 814-815.
Appraisal of Industrial Gas Fuels. A. E. Blake. pp. 816-818.
Drop Forging Industry's Overcapacity Calls for Constructive Reorganization. Jacob. B. Sehl. pp. 819-820.

The Iron Age, June 1, 1933.

Steel Industry Hails Roosevelt Partnership plan. Charles M. Schwab. pp. 851-853.
Appraisal of Industrial Gas Fuels. A. E. Blake. pp. 854-855.
Titanium in Gray Cast Iron. George F. Comstock. pp. 857-859.
Use of Rolled Steel in Machine Construction. H. G. Marsh. pp. 860-861.
Insulation of Open-Hearth Furnaces. E. F. Entwisle. pp. 862-863.

Blast Furnace and Steel plant, May, 1933.

Modern Lubrication on Hot Mills. Robert M. Gordon. pp. 251-254.
Blast Furnace Smelting practice. A. John Macdonald. pp. 258-259.
Composition and deoxidation of Iron oxide Sinters. T. L. Joseph, E. P. Barrett. pp. 260-263.
Finishing the Heat of Steel. J. H. Hruska. pp. 264-265.
Cupola Charging Craines Cut Cost. Martin H. Kidder. pp. 267-269.
Pipe for High Temperatures and pressures. J. B. Nealey. pp. 270-271.

Iron and Steel industry, May, 1933.

Gray Iron Founding. Basil Barham C. E. pp. 267.
The Influence of Mo. W. Ti. on Cast Iron. J. E. Hurst. pp. 269-273.

Journal of the American Welding Society, May, 1933

Erecting Steel Buildings and Strengthening Steel Bridges by Welding. Frank P. McKibben. pp. 6-16.
A new type of Welding course. L. F. Jackson. pp. 17-18.
Arc Welded Highway Bridges design. Ira D. S. Kelly. pp. 18-21.
The Governing Factors of the Performance of Mild Steel Welded Electrodes. Bela Ronay. pp. 22-23.
Arc Welded Joints in pipe-Line prove stronger than pipe Metal. A. F. Davis. pp. 23.
Track Welding Practice Shows Marked Advance. By William Spraragen. pp. 24-26.

Die Giesserei, 12. Mai, 1933.

Beitrag zur Frage der Einrichtung der Fliessarbeit in Stahlgiessereien. H. Niedt. pp. 189-193.
Festigkeitseigenschaften von Elektrostahlguss. E. Knipp. pp. 193-197.
Trocknung von Holz für Modellzwecke in Giessereien. Otto Brandt. pp. 197-201.

Die Giesserei, 26. Mai, 1933.

Einfluss der Ueberhitzung auf Gusseisen verschiedener Zusammensetzung. Othmar V. Keil und Alois Legat. pp. 214-217.
Die Unwirtschaftlichkeit grosser Kupolöfen und ihre Behebung. Th. Ehrhardt. pp. 218-222.
Die Schmelzerei in der Metallgiesserei. Albert Kretzler. pp. 222-223.

Foundry Trade Journal, May 4, 1933.

Some factors Affecting the Soundness of Bronze Castings. E. J. L. Howard. pp. 317-321.
Chrome-Nickel Steel Riser Cutlign. R. B. Aitchison. pp. 324.
Selling of Castings. Eric N. Simons. pp. 326.

Foundry Trade Journal, May 11, 1933.

Intricate Steel Castings for Automobiles. A. D. Kirby. pp. 337-339.

Foundry Trade Journal, May 18, 1933.

The Manufacture and physical properties of Ni-Cu-Cr austenitic Cast Irons. pp. 347-348.
The Technical Committee and Technical Developments in Connection with the Institute. T. R. Walker. pp. 349-350.
The Open-Hearth Process for Steel Castings production. W. H. Thompson. pp. 351-352.

Foundry Trade Journal, May 25, 1933.

Sand-Spun Pipes. pp. 365-366.
The Manufacture of Glass Silk. pp. 363.

Stahl und Eisen, 4. Mai, 1933.

Untersuchungen über den Pilgervorgang. Fritz Kocks. pp. 441-446.
Saareisenindustrie und internationale Eisenwirtschaft. E. Tgahrt. pp. 447-451.

Stahl und Eisen, 18. Mai, 1933.

Ueber Erzeugung Vergiessen und Behandlung von Thomas-Schienenstahlblöcken. Karl Eichel. pp. 521-532.
Gefügeuntersuchung bei Temperaturen bis 1100°. Hans Esser und Heinz Cornelius. pp. 532-535.

Stahl und Eisen, 25. Mai, 1933.

Die Dauerfestigkeit von genieteten und geschweissten Verbindungen aus Baustahl St. 52. Ernst Hermann Schulz und Herbert Buchholtz. pp. 545-553.
Standische Wirtschaft auf dem Marsche. Paul Karrenbrock. pp. 554-558.

Stahl und Eisen, 1. Juni, 1933.

Untersuchungen über den Entfall an Schönheitsfehler-Schienen. Edgar Spetzler. pp. 570-575.

Stahl und Eisen, 8. Juni, 1933.

Dynamische Dehnungsmesser und Oszillographen zur Untersuchung des Walzvorganges. Hubert Naft und Theodor Dahl. pp. 593-604.

Einfluss eines geringen Titanzusatzes auf Baustähle. Josef Arend und Max Lobe. pp. 604-609.

Archiv für das Eisenhüttenwesen, Mai, 1933.

Zur Entphosphorung des Stahlbades. Hans-Otto v. Samson-Himmelstzerna. pp. 1-5.

Reibungsverluste in gemauerten engen Kanälen und ihre Bedeutung für die Zusammenhänge zwischen Wärmeübergang und Druckverlust in Winderlützern. Gerhard Schefels. pp. 477-487.

Beiträge zur technischen Spektralanalyse im Eisenhüttenlaboratorium. Dr. Paul Klinger, Dr. Otto Schliessmann und Karl Zänker. pp. 487-494.

Das System Eisen-Eisensulfid-Mangansulfid-Mangan. Rudolf Vogel und Hermann Baur. pp. 495-500.

Untersuchungen an Gusseisen auf einer neuen Verschleissprüfmaschine. Friedrich Helmes und Eugen Piwowarsky. pp. 501-505.

Abhängigkeit der Elastizität und Zugfestigkeit des Gusseisens vom Gefüge. Heinz Schlechtweg. pp. 507-510.

Ueber die Umwandlung des Austenits. Maxmilian v. Schwarz und Herbert Hüller. pp. 511-514.

Beeinflussung des hüttenmännischen Rechnungswesens durch die neuere Gesetzgebung. J. Esser. pp. 515-522.

(及 川)

The Foundry, May, 1933.

Permanent Molds Speed Production. Frank G. Steinbach. pp. 10-12.

Preheating the Cupola Blast. F. K. Vial. pp. 14-15.

Design of Nonferrous Castings. pp. 16-17

Test Shows Cupola Melting Loss. M. J. Gregory. pp. 18-20.

Inclusions in Acid Electric Steel. Henry D. Phillips. pp. 21-22.

Duplexing High Test Gray Iron. W. R. Bean. p. 23.

Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 36-38.

The Foundry, June, 1933.

Fire Clay for Follow Boards. Pat Dwyer. pp. 34-35.

Estimating Weights from Blue Prints. John H. Hill. pp. 36-37.

Produces Castings in Metal Molds. Fred Erb and Edwin Bremer. pp. 38-39.

Prevent Segregation in Bronze. James Brinn. pp. 41-42.

Effect of chromium on Cast Iron. Charles O. Burgess. p. 43.

Bonds Sand Molds with Cement. Vincent Delpont. pp. 44-45.

Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 62-66.

Aluminum Removed from Red Brass. pp. 68-69.

Metal Industry (New York, May, 1933.

Machining Aluminum. W. B. Francis. p. 158.

The Metal Manufacturing and Finishing Industries of the United States. Adolph Bregman. pp. 159-161.

Melting Equipment in the Non-Ferrous Industry. R. H. Stone. pp. 162-165.

Non-Ferrous Foundry Ingot Shapes. Pierce Barker. pp. 166-167.

A Cast Analysis of Zinc Die Castings vs. Machined Castings. L. H. Morin. pp. 168-169.

Electroplating Zinc on Aluminum. Harold K. Work. pp. 169-170.

Metal Industry (New York), June, 1933.

A Further Study of Anodes for Zinc Plating. A. K. Graham, G. B. Hogaboon and L. E. Graham. pp. 195-197.

Electroplating Generators. Charles J. Schwartz. p. 197.

Melting Equipment in the Non-Ferrous Industry. R. H. Stone. pp. 201-203.

Non-Ferrous Foundry Ingot Shapes. Pierce Barker. pp. 204-205.

Rhodium Plating. Goling G. Fink and George C. Lambros. pp. 208-209.

Refining Rolled and Filled Gold. Jewelry Metallurgist. p. 211.

The Metal Industry (London), May 5, 1933.

On the Production of Iron-Poor Remelted Zinc. Edmund R. Shew and W. E. Herrmann. pp. 465-467.

Soft Solders and Fluxes. O. F. Hudson. pp. 468-470.

The Influence of Design on Brass and Bronze Castings. Lewis H. Fawcett. pp. 471-474.

The Metallurgy and Uses of Zinc. Stanley Robson. pp. 475-478.

The Metal Industry (London), May 12, 1933.

The Phenomena of Quenching and Tempering in Alloys. Albert Portevin. pp. 491-493.

Soft Solders and Flexes. O. F. Hudson. pp. 494-496.

A new Piston Alloy. p. 496.

Practical Problems Involved in Commercial Electroplating on Aluminium. Harold K. Work. pp. 499-502.

The Metal Industry (London), May 19, 1933.

Ageing in Metals. p. 515.

Recent Developments in Bearing Metals. A. J. Murphy. pp. 517-519.

The Phenomena of Quenching and Tempering in Alloys. Albert Portevin. pp. 521-524.

Aluminium Strip Mill. pp. 525-526.

The Metal Industry (London), May 26, 1933.

The Phenomena of Quenching and Tempering in Alloys. Albert Portevin. pp. 543-545.

The Control of Electrodepositing Solutions. No. XV.—The Chromium Solution. (I) Samuel Field. pp. 547-548.

Practical Plating. Preparation of Work.—III. Pickling. E. A. Ollard. pp. 549-550.

Zeitschrift für Metallkunde, Mai, 1933.

Elastizität von Kupferblechen. J. Weerts. s. 101-103.

Die Selbstdiffusion in festen Blei. W. Seith und A. Kell. s. 104-106.

Ueber die Abscheidung von Kupfer und Silber aus den Lösungen ihrer Jodide. M. Schlötter, Joachim Korpium und Werner Burmeister. s. 107-111.

Studien am Dreistoffsystem Aluminium-Antimon-Magnesium. W. Guertler und A. Bergmann. s. 111-116.

Einige aktuelle Fragen der Ofenführung beim Glühen von Metallen. v. Paschkis. s. 117-121.

Die Eigenschaften von Monel-Metall und ähnlichen Kupfer-Nickellegierungen. O. Bauer und J. Weerts unter Mitwirkung von O. Vollenbruck. s. 121-123.

(若 林)

日本ニッケル時報 Vol. 1. No. 2. July. 1933.

ニッケル鋼 (現在の状況) 巴里工業學校々長レオン・ギエー (133)

ニッケル被覆鋼板の工作に就て、ルッケン製鋼所技師ウィリアム・ジー・ハムプトン (168)

窒化鋼に於けるニッケルの任務、インターナショナル、ニッケル會社技師コッチ・ジエー・フレンチ (177)

金屬の研究 第10卷 第6號 昭和8年6月

輕合金の防蝕皮膜生成に關する研究、遠藤彦造、多賀谷正義 (227)

瓦斯による砂鐵の還元實驗補遺 (砂鐵、第25報、佐野幸吉 (243)

$TiCl_4-SiCl_4$, $TiCl_4-CCl_4$, $TiCl_4-SnCl_4$ 及び $TiCl_4-SbCl_5$ 系の氷點曲線 (砂鐵第26報)、那須信行 (250)

$Al-Ag-Mg$ 三元合金 Silver Duralmin の研究、大谷文太郎 (262)

工學院同窓會誌 第35卷 第7號 昭和8年7月

電氣銲接に就て (上)、吉田多賀雄 (572)

金屬 第6號 第3卷 昭和8年6月1日

本邦に於けるアルミニウム原料、吉木 文平 (226)

造船造船用金属材料の最近の趨勢、佐々木新太郎 (232)

火花に依る鋼鐵の鑑定法 (240)

探鑛冶金月報 第11年 第6號 昭和8年6月15日

濕式亞鉛製鍊焙燒鑛溶解濾過滓中含有、仲田 旭 (164)

金屬中の窒素定量法、前田 六郎 (178)

燃料協會誌 第129號 昭和8年6月20日

水洗炭の灰分に就て、堀内 敏堯 (742)

我國、内地炭の意義、吉村 萬治 (753)

銲鑛爐瓦斯及炭炭爐瓦斯の利用に就て、湯川 正夫 (763)

- 最近の英國石炭問題に就て、 脇村義太郎 (776)
 第8號炭爐改築に就て、 伊能 泰治 (781)
 燃料縦横談、 松本健次郎 (832)
- 海外經濟事情 第6年 第25號 昭和8年6月26日
 國際錫制限協定延長及英蘭錫關係代表者會議 (昭和8年5月22日附在新嘉坡田村總領事報告) (44)
- 電氣製鋼 第9卷 第6號 昭和8年6月15日
 電氣製鋼法の新傾向 (其1)、 川崎舍恒三、林達夫 (223)
- 理化學研究所彙報 第12輯 第7號 昭和8年7月
 合金が變態する時の強さに就いて (第1報)、 山口桂次、中村晃三 (594)
- 造兵彙報 第11卷 第7號 昭和8年7月1日
 ダイイスに對する鋼球壓入仕上法竝これに附帶する諸現象に就いて、 小林 誠一 (19)
 無給油軸承に就て (附) 微粉末金屬の特性と應用、 酒井技師 (31)
- 海外經濟事情 第6年 第26號 昭和8年7月3日
- 石炭市況 (新嘉坡) (昭和8年4月) (51)
 工業雜誌 第69卷 第871號 昭和8年7月
 鐵道車輛に於ける含銅鋼板の利用、 吉澤 英雄 (278)
 機械工學 6月號 昭和8年6月1日
 電氣銲接棒採擇の基礎概念、 岡田 實 (148)
 研究報告 昭和8年6月 三菱航空機株式會社
 Y合金の機械的性質鑄造試験片に就て、 渡瀬 常吉 (1)
 鑄造用アルミニウム輕合金 (第7報) 抗張力の數例、 池田 傳 (11)
 尾樁接地面材の磨耗試験 (追加)、 石澤命知外1名 (27)
 鋼の可鍛性に就て (其2)、 石澤命知外1名 (31)
 銲接協會誌 第3卷 第3號 昭和8年6月
 銲接に依る本邦鐵道橋の補強、 田中 豐 (128)
 銲接橋梁に就て、 小室 親一 (138)
 I型鋼材接手強度試験の成績、 孕石 元照 (152)
 電氣銲接に關する規定案、 (陸軍造兵廠) (163)

昭和8年5月中(八幡)製鐵所銲鋼生産高表

銲			鐵			鋼			塊			鋼			材		
當月生産高	前月比較	1月以降累計	當月生産高	前月比較	1月以降累計	當月生産高	前月比較	1月以降累計	當月生産高	前月比較	1月以降累計	當月生産高	前月比較	1月以降累計	當月生産高	前月比較	1月以降累計
83,725	+2,250	391,827	130,385	+10,018	625,323	100,219	+3,161	499,954									

昭和8年外國銲輸入高表 (單位噸)

(銲鐵共同販賣會社)

月次	輸 出 國 名						計
	印 度	英 國	獨 逸	米 國	瑞 典	其 他	
1	2,450	51	—	—	—	—	2,501
2	5,052	406	—	—	—	—	5,458
3	11,338	—	—	—	—	—	11,338
4	10,711	—	—	—	—	—	10,711
5	14,439	1,016	100	—	—	4,551	20,106
計	43,990	1,473	100	—	—	4,551	50,114

昭和8年4月中重要生産月報抜萃

昭和8年5月中重要生産月報抜萃

(商工大臣官房統計課)

	4月中	前月	前年同月	1月以降累計		5月中	前月	前年同月	1月以降累計	
				昭和8年	昭和7年				昭和8年	昭和7年
金 (gr)	1,092,097	1,123,287	1,010,037	4,201,048	4,059,432	1,104,602	1,092,097	981,831	5,305,650	5,041,313
銀 (gr)	15,725,509	15,797,849	12,560,171	57,506,684	51,209,648	15,083,552	15,725,509	12,656,522	72,590,236	63,866,171
銅 (kg)	5,712,398	6,586,428	5,683,567	23,398,217	23,931,082	5,640,069	5,712,398	5,986,334	29,038,286	29,967,416
硫黃 (tons)	7,882	7,968	5,487	30,436	21,086	8,634	7,882	6,199	39,070	27,285
石炭 (tons)	2,359,407	2,579,488	2,162,404	9,494,050	8,933,076	2,488,672	2,359,407	2,230,567	11,955,379	11,163,643
石油(原油)(100l)	180,025	185,888	208,951	725,649	854,493	187,773	180,025	219,486	913,371	1,073,979
セメント(tons)	419,083	411,534	322,490	1,534,295	1,224,119	443,753	419,083	328,068	1,978,048	1,552,187
過磷酸石灰(%)	95,972	111,415	88,717	409,844	390,371	75,224	95,972	83,344	485,068	473,715
硫安(%)	57,719	52,253	50,189	205,543	231,594	62,652	57,719	56,925	268,195	288,519